

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prasa-hydrauliczna-8t-geko-g02094-p-18373.html>

Prasa hydrauliczna 8T GEKO G02094

Cena brutto	291,25 zł
Cena netto	236,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02094
Kod producenta	G02094
Kod EAN	5901477129254
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Prasa hydrauliczna 8T GEKO G02094

Warsztatowa prasa hydrauliczna o sile nacisku 8 ton, przeznaczona do prac montażowych i demontażowych w warunkach profesjonalnych. Wzmocniona konstrukcja ramowa zapewnia stabilność podczas prasowania łożysk, tulei i innych elementów mechanicznych.

Siła nacisku **8 ton**

Zakres roboczy **0 - 240 mm**

Prześwit między profilami **320 mm**

Liczba poziomów roboczych **4 poziomy**

Charakterystyka techniczna

Siła nacisku 8 ton

Nacisk hydrauliczny umożliwia wprasowywanie i wyprasowywanie łożysk, tulejek, sworzni oraz innych elementów o średnicy do 80 mm. Wystarczająca moc do większości operacji warsztatowych w motoryzacji i przemyśle.

Zakres roboczy 0-240 mm

Skok tłka pozwala na pracę z elementami o różnej wysokości. Cztery poziomy robocze umożliwiają precyzyjne ustawienie wysokości podstawek pod wymiary obrabianego detalu.

Wzmocniona konstrukcja ramowa

Rama wykonana ze stalowych profili o podwyższonej wytrzymałości. Konstrukcja zapobiega odkształceniom pod obciążeniem, co przekłada się na precyzję pracy i bezpieczeństwo użytkownika.

Prześwit 320 mm

Szerokość robocza między pionowymi profilami ramy pozwala na obsługę elementów o średnicy do 320 mm, takich jak tarcze sprzęgieł, koła pasowe czy większe piasty.

Specyfikacja techniczna

Model	G02094
Siła nacisku	8 ton
Napęd	Hydrauliczny
Zakres roboczy (skok tłka)	0 - 240 mm
Liczba poziomów roboczych	4
Prześwit między profilami	320 mm
Wymiary podstawek (2 szt.)	155 mm × 68 mm × 12 mm
Materiał konstrukcji	Stal konstrukcyjna
Certyfikat	CE
Wymiar A (wysokość całkowita)	930 mm
Wymiar B	160 mm
Wymiar C (zakres roboczy)	0 - 240 mm
Wymiar D	65 mm
Wymiar E (prześwit)	320 mm
Wymiar F	405 mm
Wymiar G	930 mm
Wymiar H	65 mm
Wymiar I	485 mm
Wymiar J	35 mm
Wymiar K	65 mm
Wymiar L	395 mm

Zastosowanie

-
- Wprasowywanie i wyprasowywanie łożysk w piastach, wałach i obudowach
 - Montaż i demontaż tulejek, sworzni, kołków w elementach zawieszenia
 - Prasowanie połączeń wciskowych w mechanizmach przekładniowych
 - Prostowanie elementów stalowych o małych przekrojach
 - Naprawa i konserwacja maszyn rolniczych – wymiana łożysk w agregatach
 - Prace serwisowe w warsztatach samochodowych i motocyklowych
 - Montaż i demontaż kół pasowych, kół zębatych na wałach
 - Obsługa produkcji jednostkowej i małoseryjnej w zakładach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego w cylindrze oraz upewnić się, że rama jest stabilnie ustawiona na równym podłożu. Elementy do prasowania powinny być zamocowane centralnie na podstawkach, aby siła działała osiowo.

Regulacja wysokości roboczej

Cztery poziomy robocze uzyskuje się poprzez przestawianie podstawek w odpowiednie otwory w ramie. Wybór poziomu zależy od wysokości obrabianego elementu – podstawki powinny być ustawione tak, aby tłok pracował w środkowym zakresie skoku.

Kontrola i konserwacja

Okresowo należy sprawdzać szczelność układu hydraulicznego oraz stan powierzchni tłoka. W przypadku wystąpienia wycieków oleju konieczna jest wymiana uszczelek. Elementy ruchome warto smarować smarem litowym co 50 godzin pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć dodatkowe zestawy podstawek o różnych szerokościach, adapter do wprasowywania łożysk oraz manometr kontrolny do pomiaru rzeczywistej siły nacisku.