



PRASA HYDRAULICZNA SPAWANA 20T

Cena brutto	1 522,40 zł
Cena netto	1 237,72 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-55584
Kod producenta	YT-55584
Kod EAN	5906083113529
Producent	YATO

Opis produktu

Prasa hydrauliczna spawana YATO 20T YT-55584

Prasa hydrauliczna warsztatowa o konstrukcji spawanej, przeznaczona do profesjonalnych zastosowań w warsztatach mechanicznych, narzędziowniach i działach utrzymania ruchu. Urządzenie umożliwia wprasowywanie i wyprasowywanie elementów, prostowanie komponentów metalowych oraz montaż i demontaż łożysk i tulei.

Siła nacisku **20 ton**

Zakres pracy **0-925 mm**

Wysuw tłoka **150 mm**

Sterowanie **Pedał nożny**

Charakterystyka prasy hydraulicznej 20T

Siła nacisku 20 ton

Parametr określający maksymalne obciążenie, jakie prasa może wyrzeć na obrabiany element. Nacisk 20 ton (196 kN) wystarcza do większości operacji warsztatowych: wprasowywania łożysk o średnicy do 100 mm, wyprasowywania sworzni, prostowania elementów stalowych o grubości do 10 mm oraz formowania blach.

Spawana konstrukcja ramowa

Rama spawana z profili stalowych zapewnia sztywność konstrukcyjną przy pełnym obciążeniu. W przeciwieństwie do konstrukcji śrubowych, spawanie eliminuje luz i wibracje podczas pracy pod naciskiem. Lakierowana blacha stalowa chroni przed korozją w środowisku warsztatowym.

Pedał nożny sterowania

System sterowania nożnego pozwala na aktywację pompy hydraulicznej bez użycia rąk, co umożliwia precyzyjne pozycjonowanie obrabianego elementu obiema rękami podczas operacji prasowania. Zwiększa to bezpieczeństwo pracy i dokładność wykonywanych operacji.

Zakres pracy 925 mm

Parametr określający maksymalną wysokość elementu, jaki można umieścić w przestrzeni roboczej prasy. Zakres 0-925 mm pozwala na obsługę zarówno drobnych komponentów (łożyska, tuleje), jak i większych elementów konstrukcyjnych (ramiona wahacze, belki).

Specyfikacja techniczna

Model	YT-55584
Siła nacisku maksymalna	20 t (196 kN)
Zakres pracy (wysokość robocza)	0-925 mm
Szerokość robocza	500 mm
Wysuw tłoka hydraulicznego	150 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	715 x 550 x 1670 mm
Waga	88 kg
Materiał konstrukcji	Blacha stalowa lakierowana
Typ sterowania	Pedał nożny
Typ konstrukcji	Spawana

Zastosowanie prasy hydraulicznej warsztatowej

- Wprasowywanie łożysk tocznych, tulejek i panewek w elementy mechaniczne
- Wyprasowywanie zużytych łożysk, sworzni i tulejek z otworów
- Prostowanie wygiętych elementów stalowych: wałów, prętów, profili
- Prostowanie elementów karoserii pojazdów i komponentów podwozia
- Montaż i demontaż połączeń wciskowych w maszynach i urządzeniach
- Formowanie i gięcie elementów metalowych w narzędziowniach

-
- Prasowanie i kalibrowanie komponentów w produkcji jednostkowej
 - Naprawa sprzętu rolniczego: wyprasowywanie sworzni, montaż łożysk

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące instalacji

Prasa wymaga ustawienia na równym, stabilnym podłożu o nośności min. 150 kg/m². Nierówności podłoża mogą powodować nierównomierne rozkładanie sił i deformację ramy. Zalecane jest zamocowanie do posadzki lub użycie podkładek wyrównujących. Wokół urządzenia należy zapewnić min. 80 cm przestrzeni roboczej.

Zasady bezpiecznej pracy

Nie przekraczać znamionowej siły nacisku 20 ton – przeciążenie może uszkodzić układ hydrauliczny i konstrukcję. Nie regulować zaworu bezpieczeństwa bez wiedzy technicznej. Obrabiany element musi być stabilnie ustawiony na płycie roboczej. Podczas pracy zachować odległość od strefy nacisku. Stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne, rękawice robocze.

Konserwacja układu hydraulicznego

Regularnie sprawdzać poziom oleju hydraulicznego w zbiorniku – uzupełniać olejem o specyfikacji zalecanej przez producenta. Kontrolować szczelność połączeń hydraulicznych przed każdym użyciem. Oczyszczać tłok z zanieczyszczeń po zakończeniu pracy. Przechowywać w suchym pomieszczeniu o temperaturze powyżej 5°C.

Produkty powiązane

Do prasy hydraulicznej warto rozważyć zestawy przyrządów prasujących (adaptery, tuleje dystansowe), które rozszerzają możliwości zastosowania urządzenia. W przypadku prac wymagających większej siły nacisku dostępne są modele 30T i 50T.