



## PRASA HYDRAULICZNA SPAWANA 30T

Cena brutto	<b>2 004,41 zł</b>
Cena netto	<b>1 629,60 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-55585</b>
Kod producenta	<b>YT-55585</b>
Kod EAN	<b>5906083113536</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Prasa hydrauliczna spawana YATO 30T YT-55585

Prasa hydrauliczna warsztatowa o konstrukcji spawanej, przeznaczona do wciskania, wyciskania i prostowania elementów mechanicznych w profesjonalnych warsztatach samochodowych, narzędziowniach oraz zakładach produkcyjnych. Urządzenie wyposażone w sterowanie pedałem nożnym zapewniające swobodę pracy rąk podczas obsługi.

Siła nacisku **30 ton**

Zakres pracy **0-1030 mm**

Wysuw tłoka **160 mm**

Waga **122 kg**

### Charakterystyka prasy hydraulicznej 30T

#### Siła nacisku 30 ton

Parametr określający maksymalne obciążenie, jakie prasa może wyrzeć na obrabiany element. Siła 30 ton (294 kN) wystarcza do wciskania łożysk o średnicy do 150 mm, prostowania wałów stalowych oraz wyciskania tulei z otworów o średnicy do 100 mm.

Parametr istotny przy doborze prasy do prac z elementami o dużym oporze montażowym.

### Spawana konstrukcja ramy

Rama wykonana z profili stalowych połączonych spawalniczo zapewnia sztywność struktury pod obciążeniem. W przeciwieństwie do konstrukcji śrubowych, spawana eliminuje luzy i ugięcia podczas wywierania nacisku, co przekłada się na precyzję operacji i bezpieczeństwo pracy. Blacha stalowa lakierowana zabezpiecza przed korozją w warunkach warsztatowych.

### Sterowanie pedałem nożnym

Pedał hydrauliczny aktywuje pompę ręczną, pozostawiając obie ręce wolne do ustawiania i przytrzymywania elementów. Rozwiązanie zwiększa bezpieczeństwo operatora, eliminując konieczność przebywania rąk w strefie nacisku. Szczególnie przydatne przy centrowaniu elementów wymagających precyzyjnego pozycjonowania.

### Zakres pracy 0-1030 mm

Maksymalna wysokość między podstawą a ruchomą głowicą prasy. Parametr determinuje wymiary elementów, które można obrobić. Zakres 1030 mm umożliwia pracę z wałami napędowymi, ramionami zawieszenia czy kołami zamachowymi. Przy mniejszych elementach przestrzeń robocza pozwala na zastosowanie oprzyrządowania pomocniczego.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-55585
Siła nacisku	30 t (294 kN)
Zakres pracy	0-1030 mm
Szerokość robocza	530 mm
Wysuw tłoka	160 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	780 x 595 x 1705 mm
Waga	122 kg
Materiał konstrukcji	Blacha stalowa lakierowana
Typ sterowania	Pedał nożny

## Zastosowanie prasy warsztatowej

- Wciskanie łożysk kulkowych i tocznych w piasty kół, obudowy przekładni i skrzynie biegów
- Wyciskanie zużytych łożysk, tulei i sworzeń z otworów mocowań
- Prostowanie wałów napędowych, osi i elementów zawieszenia pojazdów
- Montaż i demontaż elementów włączanych w narzędziowniach
- Wciskanie sworzni w przeguby wahaczy i drążków kierowniczych
- Formowanie i gięcie profili stalowych w ograniczonym zakresie

- 
- Prasowanie elementów karoserii podczas napraw blacharskich
  - Montaż połączeń wciskowych w produkcji maszyn i urządzeń

### **Kompatybilność z oprzyrządowaniem**

Prasa współpracuje ze standardowymi zestawami tulejek i podkładek dystansowych. Szerokość robocza 530 mm pozwala na montaż przyrządów do wciskania łożysk o średnicy zewnętrznej do 200 mm. Przy zakupie warto sprawdzić dostępność zestawów tulejek dostosowanych do średnic obrabianych elementów.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego w pompie oraz stan uszczelnień tłoka. Prasa wymaga ustawienia na równej, stabilnej powierzchni ze względu na wagę 122 kg i wysokość 1705 mm. Podczas operacji wciskania zaleca się stosowanie podkładek dystansowych zabezpieczających przed punktowym obciążeniem elementów.

Maksymalny wysuw tłoka wynosi 160 mm, co oznacza, że przy elementach wymagających większego przesunięcia konieczne jest wielokrotne przestawianie. Sterowanie pedałem nożnym wymaga zachowania swobodnego dostępu do strefy podłogowej wokół prasy. Regularna konserwacja obejmuje kontrolę szczelności układu hydraulicznego oraz czyszczenie prowadnic tłoka.

### **Wymagania dotyczące instalacji**

Urządzenie nie wymaga podłączenia do instalacji elektrycznej ani pneumatycznej. Prasa działa w systemie ręcznej pompy hydraulicznej aktywowanej pedałem. Minimalna powierzchnia robocza: 1,5 × 1,5 m. Podłoże powinno wytrzymać obciążenie punktowe min. 150 kg/m<sup>2</sup> ze względu na koncentrację masy w podstawie.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska pracy z prasą hydrauliczną warto rozważyć: zestawy tulejek dystansowych (średnice 20-100 mm), adaptory do wciskania łożysk, manometry kontrolne do pomiaru siły nacisku oraz wózki transportowe ułatwiające przemieszczanie prasy w obrębie warsztatu.