

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prasa-mechaniczna-stolowa-2t-geko-g03250-p-18723.html>

Prasa mechaniczna stołowa 2T GEKO G03250

Cena brutto	435,63 zł
Cena netto	354,17 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G03250
Kod producenta	G03250
Kod EAN	5901477131271
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Prasa mechaniczna stołowa 2T GEKO G03250

Prasa mechaniczna o sile nacisku 2 tony, przeznaczona do prac montażowych i obróbczych w warsztacie. Konstrukcja z żeliwa szarego zapewnia stabilność podczas prasowania łożysk, tulei oraz prostowania elementów.

Siła docisku 2 tony

Wysokość prześwitu 170 mm

Średnica stołu 160 mm

Wymiary trzpienia 30 × 30 × 325 mm

Charakterystyka techniczna

Korpus z żeliwa szarego

Konstrukcja z wysokogatunkowego żeliwa zapewnia odporność na odkształcenia pod obciążeniem oraz tłumienie drgań podczas pracy. Materiał charakteryzuje się trwałością i stabilnością wymiarową w długotrwałej eksploatacji.

Wyfrezowane ząbki tłoka

Precyzyjnie wykonane rowki na tłoku umożliwiają dokładne pozycjonowanie narzędzi i obrabianych elementów. Rozwiązanie to zwiększa powtarzalność operacji oraz bezpieczeństwo pracy.

Cztery wybrania mocujące

Stół roboczy wyposażono w cztery otwory montażowe, które pozwalają na stabilne mocowanie elementów o różnych wymiarach. Rozstaw śrub 110 mm umożliwia zastosowanie standardowych uchwytów warsztatowych.

Rowek w podstawie 47 mm

Wycięcie w stole roboczym ułatwia wypychanie elementów oraz umożliwia pracę z przedmiotami wydłużonymi. Szerokość rowka dostosowano do typowych wymiarów tulejek i trzpieni.

Specyfikacja techniczna

Model	G03250
Siła docisku	2 tony (20 kN)
Wielkość trzpienia	30 × 30 × 325 mm
Wymiary postawy	400 × 620 mm
Maksymalna wysokość prześwitu materiału	170 mm
Prześwit roboczy	115 mm
Szerokość rowka w podstawie	47 mm
Średnica stołu roboczego	160 mm
Rozstaw śrub montażowych	110 mm
Materiał korpusu	Żeliwo szare wysokogatunkowe

Zastosowanie

- Wprasowywanie łożysk tocznych w gniazda w wałach i korpusach
- Montaż tulei metalowych i polimerowych w otworach
- Tulejowanie elementów mechanicznych podczas napraw
- Prostowanie wygiętych wałów, prętów i profili
- Zginanie blach i profili pod kontrolowanym kątem
- Poszerzanie otworów metodą dociskową
- Wprasowywanie zużytych łożysk i tulei z gniazd
- Dociskanie elementów przy montażu połączeń wciskowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż

Prasę należy zamontować na stabilnym stole warsztatowym lub podstawie o nośności min. 50 kg. Powierzchnia montażowa powinna być wypoziomowana, aby zapewnić prostopadłość docisku. Przed pierwszym użyciem sprawdzić swobodny ruch tłoka oraz stan gwintu śruby napędowej.

Dobór siły docisku

Siła 2 ton odpowiada wprasowywaniu łożysk o średnicy zewnętrznej do ok. 60-70 mm oraz tulejowaniu otworów do 40 mm. Przy przekroczeniu możliwości prasy może dojść do uszkodzenia mechanizmu lub odkształcenia korpusu. W przypadku większych elementów należy zastosować prasę hydrauliczną o wyższej sile nacisku.

Konserwacja

Gwint śruby napędowej smarować smarem litowym co 3 miesiące lub po każdym 50 cyklach pracy. Tłok i prowadnice oczyścić z zanieczyszczeń po zakończeniu pracy. Stół roboczy zabezpieczyć przed korozją preparatem antykorozyjnym, szczególnie po kontakcie z płynami chłodząco-smarującymi.

Produkty powiązane

Do pracy z prasą zaleca się stosowanie zestawów tulejek dystansowych oraz podkładek roboczych o różnych wysokościach. Przy montażu łożysk przydatne są tuleje dociskowe dopasowane średnicą do pierścieni wewnętrznych.