

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/praska-do-recznego-rozszerzania-rur-3-19-mm-yt-2180-yato-p-1601.html>

Praska do ręcznego rozszerzania rur 3-19 mm YT-2180 YATO

Cena brutto	55,11 zł
Cena netto	44,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2180
Kod producenta	YT-2180
Kod EAN	5906083921803
Producent	YATO
Rodzaj	Ręczna
Jednostka	KPL
Norma	3 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 15 / 16 / 19

Opis produktu

Praska do ręcznego rozszerzania rur 3-19 mm YT-2180 YATO

Ręczne narzędzie do rozszerzania rur miedzianych i aluminiowych, przeznaczone do tworzenia stożkowych kołnierzy połączeniowych w instalacjach grzewczych, klimatyzacyjnych i hamulcowych. Model YT-2180 obsługuje rury o średnicach od 3 do 19 mm, umożliwiając przygotowanie połączeń pod kątem 90°.

Zakres średnic 3-19 mm

Typ rozszerzenia Kołnierz stożkowy 90°

Napęd Ręczny

Producent YATO

Charakterystyka techniczna praski do rur

Zakres pracy 3-19 mm

Narzędzie obsługuje standardowe średnice rur stosowane w instalacjach: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 i 19 mm. Zakres ten obejmuje typowe rurki w układach chłodniczych R410A, R32, instalacjach hamulcowych oraz systemach grzewczych niskotemperaturowych.

Stożkowy kołnierz połączeniowy 90°

Praska tworzy rozszerzenie o kącie 90°, zgodne z normami dla połączeń kielichowych. Taki kształt zapewnia właściwe doszczelnienie po dokręceniu nakrętki złączki, eliminując ryzyko nieszczelności w instalacji pod ciśnieniem.

Ręczny mechanizm rozszerzania

Konstrukcja oparta na śrubie dociskowej z ergonomiczną pokrętką. Operator kontroluje siłę rozszerzania, co zapobiega pęknięciom cienkościennych rur. Metoda ręczna nie wymaga zasilania elektrycznego, co zwiększa mobilność na placu budowy.

Solidna konstrukcja narzędzia

Korpus wykonany ze stali narzędziowej, stożki rozszerzające z hartowanej stali. Wzmocnione połączenia śrubowe zapewniają stabilność podczas wywierania siły. Konstrukcja przewidziana do intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2180
Producent	YATO
Zakres średnic rur	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 19 mm
Kąt rozszerzenia	90° (stożek kielichowy)
Typ napędu	Ręczny (śruba dociskowa)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Materiał stożków	Hartowana stal
Zastosowanie	Rury miedziane i aluminiowe

Zastosowanie praski do rozszerzania rur

- Instalacje klimatyzacyjne – przygotowanie połączeń rurociągów czynnika chłodniczego między jednostkami wewnętrznymi a zewnętrznymi
- Instalacje grzewcze – łączenie rur w systemach niskotemperaturowych, podłogówkach, rozdzielaczach
- Układy hamulcowe – rozszerzanie miedzianych rurek hamulcowych w pojazdach mechanicznych, przyczepach, maszynach budowlanych

-
- Instalacje chłodnicze – montaż rurociągów w chłodniach, witrynach chłodniczych, agregatach
 - Systemy hydrauliczne – przygotowanie połączeń w układach oleju hydraulicznego o niskim ciśnieniu
 - Instalacje sprężonego powietrza – łączenie rur aluminiowych w systemach pneumatycznych warsztatowych
 - Naprawy i serwis – wymiana uszkodzonych odcinków rurociągów bez konieczności wymiany całego układu

Kompatybilność z materiałami

Praska YT-2180 przeznaczona jest do rur miedzianych wyżarzonych (miękkich) oraz rur aluminiowych. Nie należy używać jej do rozszerzania rur stalowych, nierdzewnych ani rur z tworzyw sztucznych – materiały te wymagają innych technologii łączenia. Przed rozszerzeniem należy usunąć zadziory z krawędzi cięcia oraz oczyścić powierzchnię wewnętrzną rury.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy średnica stożka odpowiada średnicy zewnętrznej rury. Rurę umieszcza się w odpowiednim otworze korpusu praski, następnie wkręca się stożek do momentu uzyskania wymaganej głębokości rozszerzenia – zazwyczaj 1,5-2 mm poza krawędź rury. Nadmierne rozszerzenie prowadzi do pęknięć, zbyt płytkie – do nieszczelności połączenia.

Po zakończeniu pracy stożki należy oczyścić z pozostałości miedzi lub aluminium za pomocą miękkiej szczotki. Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego smarowania smarem technicznym, co zapewnia płynną pracę i zapobiega zatarciu. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kurzem i wilgocią.

Kontrola jakości rozszerzenia

Prawidłowo wykonany kołnierz ma równomierną grubość ścianki, gładką powierzchnię wewnętrzną bez pęknięć i regularny kształt stożka. Nierówności lub pęknięcia dyskwalifikują połączenie – należy odciąć uszkodzony fragment i powtórzyć operację. Przed montażem złączki warto sprawdzić kołnierz wzrokowo oraz próbą doszczelnienia na sucho.

Produkty powiązane z praską do rur

Do kompleksowej pracy z instalacjami rurkowymi przydatne są: obcinaki do rur miedzianych (zapewniają proste cięcie bez zgniatania), gratowniki (usuwiają zadziory z krawędzi), giętarki do rur (pozwalają na kształtowanie łuków bez załamania), zestawy kluczy nasadowych do montażu złączek, detektory nieszczelności oraz pompy próżniowe do ewakuacji instalacji klimatyzacyjnych.