

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/praska-hydrauliczna-4-70mm-kd10879-p-63067.html>



PRASKA HYDRAULICZNA 4-70MM KD10879

Cena brutto	112,80 zł
Cena netto	91,71 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10879
Kod producenta	KD10879
Kod EAN	5903957010427
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Praska hydrauliczna 4-70mm² Kraft&Dele KD10879

Ręczna praska z siłownikiem hydraulicznym przeznaczona do zaciskania końcówek kablowych i tulejek na przewodach elektrycznych oraz linach. Narzędzie obsługiwane obustronnie, wyposażone w komplet 8 matryc dzielonych — dostarczane w walizce transportowej.

Zakres zaciskania 4 – 70 mm ²
Siła zgniatania 6 T / 70 kN
Liczba matryc 8 szt. (dzielone)
Długość narzędzia 310 mm

Charakterystyka narzędzia

Siłownik hydrauliczny

Mechanizm hydrauliczny pozwala uzyskać siłę zgniatania 6 T (70 kN) przy stosunkowo niewielkim wysiłku operatora. Oznacza to pewne i powtarzalne zaciski nawet na przewodach o przekroju 70 mm², gdzie narzędzia mechaniczne wymagają znacznie większego nakładu siły.

Matryce dzielone — 8 rozmiarów

Matryce dzielone (dwuczęściowe) umożliwiają szybką wymianę bez demontażu narzędzia. Komplet obejmuje rozmiary 4, 6, 10, 16, 25, 35, 50 i 70 mm², co pokrywa większość typowych przekrojów stosowanych w instalacjach elektrycznych.

Materiał i wykonanie

Korpus i szczęki wykonane ze stali narzędziowej kutej z precyzyjnym wykończeniem powierzchni. Stal narzędziowa charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na odkształcenia trwałe, co przekłada się na powtarzalność geometrii zacisku przez cały okres eksploatacji.

Ergonomia i bezpieczeństwo

Antypoślizgowe uchwyty z miękką nakładką ograniczają ryzyko poślizgu podczas pracy. Obsługa oburęczna zapewnia stabilne prowadzenie narzędzia, co ma znaczenie szczególnie przy pracy w trudno dostępnych miejscach lub przy zaciskaniu dużych przekrojów.

Kompatybilność materiałowa

Praska przystosowana do zaciskania końcówek i tulejek wykonanych z miedzi (Cu) oraz aluminium (Al). Przed zastosowaniem należy upewnić się, że dobrana matryca odpowiada zarówno przekrojowi przewodu, jak i typowi końcówki podanym przez jej producenta — nieprawidłowy dobór matrycy może skutkować niedostatecznym lub nadmiernym zaciśnięciem złącza.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10879
Producent	Kraft&Dele
Zakres zaciskania	4 – 70 mm²
Siła zgniatania	6 T / 70 kN
Maksymalne ciśnienie robocze	5 (jednostka wg producenta)
Maksymalny skok roboczy	12 mm
Rozmiary matryc dzielonych	4 / 6 / 10 / 16 / 25 / 35 / 50 / 70 mm²
Kompatybilne materiały końcówek	Miedź (Cu), aluminium (Al)
Długość narzędzia	310 mm
Wymiary (D × S × W)	300 × 95 × 65 mm

Materiał roboczy	Stal narzędziowa kuta
Uchwyty	Antypoślizgowe, z miękką nakładką
Zawartość zestawu	Praska, komplet 8 matryc dzielonych, walizka transportowa

Zastosowanie

- Zaciskanie tulejek kablowych na przewodach elektrycznych (Cu i Al) o przekroju 4–70 mm²
- Montaż końcówek oczkowych i widelkowych w rozdzielnicach i tablicach elektrycznych
- Zaciskanie końcówek na linie stalowej i linach
- Prace instalacyjne w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Montaż przyłączy i szyn zbiorczych w szafach sterowniczych
- Prace serwisowe przy maszynach i urządzeniach elektrycznych
- Zastosowania warsztatowe i instalatorskie wymagające powtarzalnych zacisków bez dostępu do zasilania elektrycznego

Jak dobrać właściwą matrycę

Rozmiar matrycy powinien odpowiadać przekrojowi nominalnemu przewodu, a nie jego średnicy zewnętrznej. Producenci końcówek kablowych podają na opakowaniu lub w karcie katalogowej zalecany rozmiar matrycy — warto stosować się do tych wskazań, aby uzyskać zacisk spełniający wymagania elektryczne i mechaniczne połączenia.

Produkty powiązane

Do praski KD10879 mogą być przydatne: dodatkowe zestawy matryc dzielonych do końcówek nieizolowanych, tulejki kablowe miedziane i aluminiowe w różnych przekrojach, nóż do kabli oraz ściągacz izolacji do przewodów wielożyłowych.