

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/praska-hydrauliczna-reczna-do-zaciskania-koncówek-16-300mm2-yt-22862-yato-p-4366.html>



## Praska hydrauliczna, ręczna do zaciskania końcówek 16-300mm<sup>2</sup> YT-22862 YATO

Cena brutto	<b>150,05 zł</b>
Cena netto	<b>121,99 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-22862</b>
Kod producenta	<b>YT-22862</b>
Kod EAN	<b>5906083228629</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>16-300</b>
Rodzaj	<b>Ręczna</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>elektryczne</b>

### Opis produktu

#### Praska hydrauliczna ręczna YT-22862 YATO 16-300mm<sup>2</sup>

Hydrauliczna praska ręczna do zaciskania końcówek kablowych na przewodach miedzianych o przekroju 16-300 mm<sup>2</sup> oraz aluminiowych 16-240 mm<sup>2</sup>. Narzędzie przeznaczone do profesjonalnych prac instalacyjnych, wyposażone w siłownik hydrauliczny generujący nacisk 18-20 ton.

Zakres zaciskania miedz 16-300 mm<sup>2</sup>

Zakres zaciskania aluminium 16-240 mm<sup>2</sup>

Siła nacisku 18-20 ton

Długość narzędzia 470 mm

#### Charakterystyka techniczna praski hydraulicznej

### Siłownik hydrauliczny 18-20 ton

Mechanizm hydrauliczny generuje nacisk do 20 ton, co umożliwia pewne zaciskanie nawet największych końcówek 300 mm<sup>2</sup> bez nadmiernego obciążenia operatora. Siła nacisku jest kluczowa dla uzyskania połączenia spełniającego normy elektryczne.

### Dzielona matryca zaciskająca

Matryca składa się z wymiennych szczęk dostosowanych do 11 rozmiarów przekrojów przewodów. Konstrukcja dzielona zapewnia równomierne rozłożenie siły docisku na całym obwodzie końcówki, co eliminuje ryzyko niesymetrycznego zacisku.

### Obrotowa głowica siłownika

Głowica obraca się o 360 stopni, co pozwala na ustawienie praski pod optymalnym kątem podczas pracy w ograniczonej przestrzeni rozdzielnic, skrzynek instalacyjnych czy szaf sterowniczych. Rozwiązanie zwiększa dostępność do trudnych punktów montażowych.

### Bolec oporowy blokujący matryce

System blokowania matryc zapobiega ich przypadkowemu wypadnięciu podczas pracy oraz zapewnia stabilne pozycjonowanie podczas zaciskania. Bolec redukuje ryzyko uszkodzenia narzędzia i poprawia bezpieczeństwo użytkownika.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-22862
Producent	YATO
Zakres zaciskania przewodów miedzianych	16-300 mm <sup>2</sup>
Zakres zaciskania przewodów aluminiowych	16-240 mm <sup>2</sup>
Rozmiary szczęk zaciskających	16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300 mm <sup>2</sup>
Siła nacisku	18-20 ton
Długość narzędzia	470 mm
Typ napędu	Hydrauliczny ręczny
Typ matrycy	Dzielona, wymienna

## Zastosowanie praski hydraulicznej

- Montaż końcówek kablowych na przewodach zasilających w instalacjach przemysłowych
- Instalacje elektryczne w rozdzielnicach niskiego napięcia

- 
- Zaciskanie przewodów w szafach sterowniczych maszyn i urządzeń
  - Prace instalacyjne w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej
  - Montaż instalacji fotowoltaicznych z przewodami dużych przekrojów
  - Zaciskanie lin stalowych w zastosowaniach mechanicznych
  - Serwis i konserwacja urządzeń elektrycznych
  - Warsztaty elektromechaniczne i zakłady remontowe

### **Dobór przekroju przewodu do końcówki**

Przekrój przewodu musi odpowiadać rozmiarowi otworu w końcówce kablowej. Należy sprawdzić oznaczenie na końcówce – wartość w mm<sup>2</sup> wskazuje maksymalny przekrój przewodu. Zaciskanie końcówek o niewłaściwym rozmiarze prowadzi do zwiększenia rezystancji przejścia i ryzyka przegrzania połączenia.

## **Różnice między zaciskaniem przewodów miedzianych i aluminiowych**

---

Praska YT-22862 obsługuje przewody miedziane do 300 mm<sup>2</sup> oraz aluminiowe do 240 mm<sup>2</sup>. Różnica wynika z właściwości mechanicznych materiałów:

Aluminium jest materiałem bardziej plastycznym niż miedź, co wymaga zastosowania specjalnych końcówek bimetalicznych Al-Cu w przypadku łączenia przewodów aluminiowych z zaciskami miedzianymi. Przewody aluminiowe wymagają również większej siły docisku do uzyskania tego samego poziomu szczelności połączenia, co ogranicza maksymalny przekrój do 240 mm<sup>2</sup> przy dostępnej sile 20 ton.

Przewody miedziane charakteryzują się lepszą przewodnością elektryczną i mniejszą tendencją do pęcznienia materiału pod obciążeniem mechanicznym, co pozwala na zaciskanie większych przekrojów do 300 mm<sup>2</sup>.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

### **Przygotowanie do pracy**

Przed rozpoczęciem zaciskania należy dobrać odpowiednią matrycę do przekroju przewodu i typu końcówki. Matryca powinna być prawidłowo osadzona w głowicy i zablokowana bolcem oporowym. Przewód należy oczyścić z izolacji na długości odpowiadającej głębokości tulei końcówki, zachowując zapas 2-3 mm.

### **Proces zaciskania**

Końcówkę zakłada się na oczyszczony przewód i umieszcza w matrycy. Pompując rękojeścią praski zwiększa się ciśnienie hydrauliczne, co powoduje zbliżanie się szczęk matrycy. Zaciskanie trwa do momentu automatycznego zwolnienia ciśnienia – sygnalizuje to zakończenie cyklu. Nie należy przerywać procesu przed jego naturalnym zakończeniem.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić matrycę z resztek metalu i zabezpieczyć siłownik przed kurzem. Mechanizm hydrauliczny wymaga okresowej kontroli poziomu oleju oraz sprawdzenia szczelności uszczeltek. Matryca dzielona powinna być przechowywana w zestawie, aby uniknąć zgubienia elementów.

### **Produkty powiązane**

---

Do pracy z praską hydrauliczną zaleca się posiadanie zestawu końcówek kablowych w różnych przekrojach, szczypiec do zdejmowania izolacji oraz miernika rezystancji przejścia do kontroli jakości połączeń. W przypadku intensywnej eksploatacji warto rozważyć zakup dodatkowego kompletu matryc zaciskających.