

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/precyzyjna-ostrzalka-do-wiertel-spiralnych-kd10197-kraftdele-p-63295.html>

## PRECYZYJNA OSTRZAŁKA DO WIERTEŁ SPIRALNYCH KD10197 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>993,60 zł</b>
Cena netto	<b>807,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD10197</b>
Kod producenta	<b>KD10197</b>
Kod EAN	<b>5903957014012</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Precyzyjna ostrzałka do wiertel spiralnych Kraft&Dele KD10197

Elektryczna ostrzałka do wiertel spiralnych przeznaczona do regeneracji wiertel HSS o średnicy 2-13 mm. Urządzenie umożliwia samodzielne przywrócenie geometrii krawędzi skrawającej bez specjalistycznej wiedzy szlifierskiej, dzięki prowadnicowym tuleją zaciskowym i regulowanemu kątowi wierzchołka.

Moc silnika 200 W

Prędkość obrotowa 4800 obr/min

Zakres średnic 2-13 mm

Kąt wierzchołka 90°-135°

### Charakterystyka urządzenia

#### Regulowany kąt wierzchołka 90°-135°

Zakres regulacji kąta wierzchołka pozwala na ostrzenie wiertel przeznaczonych do różnych materiałów. Kąt 118° to standard dla stali, 135° stosuje się przy wierceniu w twardych stopach i stali nierdzewnej, a kąt 90° przy drewnie i tworzywach sztucznych.

Możliwość ustawienia odpowiedniego kąta przekłada się bezpośrednio na efektywność i trwałość naostrzonego wiertła.

### 11 tulei zaciskowych w zestawie

Komplet 11 tulei prowadnicowych obejmuje wiertła od 3 do 13 mm. Tuleje centrują wiertło względem tarczy szlifującej, eliminując konieczność ręcznego prowadzenia narzędzia. Dzięki temu krawędzie skrawające są odtwarzane symetrycznie, co ma bezpośredni wpływ na dokładność wiercenia i żywotność wiertła.

### Silnik 200 W, 4800 obr/min

Prędkość obrotowa 4800 obr/min przy mocy 200 W zapewnia stabilną pracę tarczy szlifującej przez cały czas ostrzenia. Wysoka prędkość skraca czas potrzebny do zeszlifowania uszkodzonej krawędzi i zmniejsza ryzyko nierównomiernego szlifowania wynikającego z zatrzymywania się tarczy pod obciążeniem.

### Zasilanie 230 V, standardowa sieć

Urządzenie pracuje bezpośrednio z sieci 230 V bez potrzeby stosowania przetwornic ani dodatkowych zasilaczy. Przewód elektryczny jest elementem zestawu. Rozwiązanie przeznaczone do użytku stacjonarnego — w warsztacie, garażu lub na stanowisku roboczym z dostępem do gniazdka sieciowego.

## Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD10197
Typ urządzenia	Ostrzałka do wiertel spiralnych
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Moc znamionowa	200 W
Prędkość obrotowa (bez obciążenia)	4800 obr/min
Zakres średnic wiertel	2-13 mm
Regulacja kąta wierzchołka	90°-135°
Liczba tulei zaciskowych	11 szt. (zakres 3-13 mm)

## Zawartość zestawu

- Ostrzałka do wiertel spiralnych KD10197
- Tarcza szlifująca (1 szt.)

- 
- 11 tulei zaciskowych (zakres 3–13 mm)
  - Przewód elektryczny
  - Klucz sześciokątny 4 mm (1 szt.)
  - Instrukcja obsługi w języku polskim

## Typowe zastosowania

---

- Regeneracja stępionych wiertel HSS do metalu
- Ostrzenie wiertel do drewna (kąt wierzchołka 90°)
- Przywracanie geometrii wiertel do tworzyw sztucznych
- Ostrzenie wiertel stosowanych w stali nierdzewnej (kąt 135°)
- Konserwacja wiertel w warsztacie samochodowym
- Użytek w warsztacie stolarskim i ślusarskim
- Regeneracja wiertel w serwisach maszyn i urządzeń

### Jak dobrać odpowiednią tuleję zaciskową?

Tuleje zaciskowe dobiera się według średnicy chwytu wiertła, która jest wybita na jego trzpieniu lub podana przez producenta. Dla wiertel o średnicy 2 mm (poniżej zakresu tulei) wiertło należy umieścić bezpośrednio w prowadnicy urządzenia bez tulei. Każda tuleja jest oznaczona rozmiarem, co ułatwia szybki dobór podczas pracy.

### Dobór kąta wierzchołka

Standardowy kąt wierzchołka wiertła do stali konstrukcyjnej wynosi 118°. Kąt 135° zmniejsza siłę posuwu i poprawia centrowanie przy wierceniu w twardych materiałach, takich jak stal nierdzewna czy stopy tytanu. Kąt 90° stosuje się przy wierceniu w miękkich tworzywach i drewnie, gdzie zależy na czystym wejściu bez rozrywania włókien. Przy ostrzeniu warto odwzorować kąt fabryczny wiertła lub dostosować go do planowanego zastosowania.