

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/preparat-do-wiercenia-i-gwintowania-400ml-s0201-400-schmith-p-31798.html>



Preparat do wiercenia i gwintowania 400ml S0201-400 SCHMITH

Cena brutto	28,00 zł
Cena netto	22,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	S0201-400
Kod producenta	S0201-400
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Preparat do wiercenia i gwintowania 400ml SCHMITH S0201-400

Specjalistyczny olej w formie sprayu przeznaczony do obróbki skrawaniem metali. Redukuje tarcie i temperaturę podczas wiercenia, gwintowania oraz cięcia, wydłużając żywotność narzędzi i umożliwiając pracę przy wyższych prędkościach obrotowych.

Pojemność 400 ml
Zakres temperatur -35°C do +205°C
Dodatki chlorowe Brak
Model S0201-400

Charakterystyka preparatu

Redukcja tarcia i temperatury

Preparat tworzy warstwę smarną między narzędziem a obrabianym materiałem, co zmniejsza opór podczas skrawania. Obniżenie temperatury w strefie cięcia zapobiega przegrzewaniu ostrza i odkształceniom termicznym obrabianego elementu.

Formuła bez chloru

Brak chlorowych dodatków eliminuje ryzyko korozji naprężeniowej stali nierdzewnych i stopów wrażliwych chemicznie. Preparat można stosować w kontakcie z materiałami wymagającymi czystości procesowej.

Szeroki zakres temperatur

Zdolność do pracy w przedziale od -35°C do +205°C pozwala na zastosowanie w warunkach warsztatowych i przemysłowych, niezależnie od temperatury otoczenia i intensywności obróbki.

Zapobieganie przyklejaniu wiórów

Właściwości przeciwzatarciowe preparatu ułatwiają odprowadzanie wiórów z kanałów narzędzi wiertniczych i gwintowników, co zmniejsza ryzyko zacięcia i uszkodzenia narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	S0201-400
Objętość	400 ml
Zakres temperatur pracy	od -35°C do +205°C
Dodatki chlorowe	Nie zawiera
Forma aplikacji	Spray
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 szt.
Kod EAN	5902004763347

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Gwintowanie otworów ślepych i przelotowych
- Rozwiercanie i pogłębianie otworów
- Nacinanie gwintów zewnętrznych narzędziami ręcznymi i maszynowymi
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Cięcie i frezowanie metali kolorowych (aluminium, mosiądz, miedź)
- Obróbka tworzyw sztucznych podatnych na topienie
- Wiercenie w trudnoskrawalnych stopach metali

Materiały obrabiane

Preparat sprawdza się przy obróbce szerokiego spektrum materiałów. W przypadku stali konstrukcyjnych umożliwia pracę przy podwyższonych prędkościach skrawania bez ryzyka nadmiernego zużycia ostrza. Przy obróbce stali nierdzewnych brak chloru

zapobiega korozji naprężeniowej, która mogłaby pojawić się w miejscach koncentracji naprężeń.

Metale kolorowe, takie jak aluminium czy mosiądz, mają tendencję do przyklejania się do narzędzia – preparat skutecznie temu zapobiega. W przypadku tworzyw sztucznych redukcja temperatury minimalizuje ryzyko topienia materiału w strefie cięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Sposób aplikacji

Przed rozpoczęciem obróbki nanieść preparat bezpośrednio na ostrze narzędzia oraz na powierzchnię obrabianą. Podczas długotrwałych operacji uzupełniać aplikację w miarę potrzeb. Po zakończeniu pracy usunąć nadmiar preparatu z narzędzi i obrabianego elementu.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze pokojowej, z dala od źródeł ciepła i iskrzenia. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Po użyciu zamknąć zawór, aby zapobiec ulatnianiu się składników aktywnych i wysychaniu preparatu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi operacji obróbki skrawaniem warto rozważyć uzupełnienie o środki czyszczące do usuwania pozostałości olejów oraz szczotki do czyszczenia kanałów narzędzi wiertniczych.

...