

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/preparat-spawalniczy-400ml-sps-01-schmith-p-30980.html>

Preparat spawalniczy 400ml SPS-01 SCHMITH

Cena brutto	13,60 zł
Cena netto	11,06 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPS-01
Kod producenta	SPS-01
Kod EAN	5902004717333
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Preparat spawalniczy 400ml SPS-01 SCHMITH

Środek antyodpryskowy na bazie biodegradowalnych olejów, zaprojektowany do ochrony powierzchni metalowych i dysz palników przed przywieraniem odprysków podczas spawania elektrycznego i w osłonie gazów. Formuła bez silikonów i rozpuszczalników umożliwia bezproblemowe wykonanie późniejszych prac lakierniczych.

Pojemność 400 ml

Model SPS-01

Baza Oleje biodegradowalne

Zastosowanie Spawanie MIG/MAG/TIG

Charakterystyka preparatu

Formuła przyjazna dla procesu lakierniczego

Brak silikonów i rozpuszczalników w składzie eliminuje ryzyko powstania defektów lakierniczych (kraterów, oczek). Powierzchnię można lakierować bez dodatkowego odtłuszczenia specjalistycznymi środkami.

Ochrona antykorozyjna

Inhibitory korozji w składzie tworzą warstwę ochronną na spawanych elementach i osprzęcie spawalniczym. Zabezpieczenie działa przez okres przechowywania i transportu detali.

Ekonomia zużycia

Długotrwały efekt antyadhezyjny oznacza rzadsze aplikacje preparatu. Jedna warstwa wystarcza na dłuższą sesję spawalniczą, co przekłada się na niższe koszty eksploatacyjne.

Stabilizacja parametrów spawania

Preparat nie wpływa negatywnie na stabilność łuku elektrycznego i swobodny przepływ gazu osłonowego. Zapewnia powtarzalność parametrów spawania przy kolejnych przejściach.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPS-01
Pojemność	400 ml
Baza preparatu	Biodegradowalne oleje
Zawartość silikonów	Nie zawiera
Zawartość rozpuszczalników	Nie zawiera
Inhibitory korozji	Tak
Jednostka sprzedaży	1 sztuka
Ilość w opakowaniu zbiorczym	12 sztuk
Kod EAN	5902004717333

Zastosowanie w procesach spawalniczych

- Spawanie elektryczne łukowe elektrodą otuloną (MMA)
- Spawanie w osłonie gazów obojętnych (MIG/MAG)
- Spawanie metodą TIG (spawanie wolframem w osłonie argonu)
- Ochrona dysz palników spawalniczych przed zabudowywaniem się odprysków
- Zabezpieczanie powierzchni stołów spawalniczych i oprzyrządowania
- Ochrona elementów metalowych przed korozją w trakcie procesu spawania
- Prace spawalnicze przed procesami lakierniczymi i malarskimi
- Spawanie konstrukcji stalowych w warunkach warsztatowych i montażowych

Użytkowanie preparatu

Przed aplikacją wstrząsnąć pojemnikiem przez około 10 sekund. Nanieść preparat w równomiernej warstwie na powierzchnie wymagające ochrony z odległości 20-30 cm. Zaleca się aplikację na dysze palnika, stoły spawalnicze oraz powierzchnie metalowe w strefie spawania.

Po zakończeniu pracy spawalniczej odpryski można usunąć mechanicznie szczotką drucianą lub młotkiem do odprysków. Pozostałości preparatu nie wymagają usuwania przed procesami lakierniczymi – wystarczy standardowe odtłuszczenie.

Wpływ na żywotność osprzętu

Regularne stosowanie preparatu wydłuża okres użytkowania dysz palników spawalniczych poprzez zapobieganie nawarstwianiu się odprysków. Zmniejsza to częstotliwość wymiany dysz i przerw w pracy związanych z czyszczeniem osprzętu.

Produkty komplementarne

Do kompleksowej obsługi stanowiska spawalniczego warto rozważyć: szczotki druciane do czyszczenia spoin, młotki do odprysków, dysze zamienne do palników MIG/MAG, środki czyszczące do usuwania zanieczyszczeń spawalniczych.