

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/profesjonalne-wiertlo-do-swidra-spalinowego-15x80cm-g81056k-geko-p-44312.html>

Profesjonalne wiertło do świdra spalinowego 15x80cm G81056K GEKO

Cena brutto	82,19 zł
Cena netto	66,82 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81056K
Kod producenta	G81056K
Kod EAN	5901477178771
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło do świdra spalinowego 150×800 mm GEKO G81056K

Wiertło przeznaczone do wykonywania otworów w gruncie za pomocą świdra spalinowego. Konstrukcja z blachy o grubości 2 mm oraz naprzemienne ostrza zapewniają efektywne wiercenie nawet w trudnych warunkach glebowych z obecnością korzeni i kamieni.

Średnica robocza 150 mm

Długość całkowita 800 mm

Grubość blachy 2 mm

Średnica mocowania 20 mm

Charakterystyka techniczna

Średnica robocza 150 mm

Parametr określający rzeczywisty wymiar wykonywanego otworu. Średnica 150 mm jest standardem dla słupków ogrodzeniowych o średnicy do 100 mm, zapewniając przestrzeń na stabilizację betonem lub zagęszczenie gruntu.

Długość robocza 800 mm

Maksymalna głębokość wiercenia wynosząca 80 cm pozwala na wykonanie otworów zgodnych z normami dla ogrodzeń (min. 60-80 cm) oraz fundamentów punktowych. Długość ta uwzględnia również zapas na nierówności terenu.

Blacha konstrukcyjna 2 mm

Grubość blachy 2 mm stanowi kompromis między wytrzymałością a ciężarem narzędzia. Zapewnia odporność na odkształcenia przy kontakcie z kamieniami, jednocześnie nie obciążając nadmiernie napędu świdra spalinowego.

System naprzemiennych ostrzy

Konstrukcja z ostrzem płaskim i trójząbkowym zwiększa skuteczność wiercenia w glebach z przeszkodami. Ostrze płaskie ścina grunt, natomiast trójząbkowe rozluźnia i przecina korzenie oraz rozdrabnia drobne kamienie.

Specyfikacja techniczna

Model	G81056K
Marka	GEKO (John Gardener)
Średnica robocza	150 mm
Długość całkowita	800 mm
Średnica otworu mocującego	20 mm
Grubość blachy	2 mm
Typ ostrza	Podwójne naprzemienne (płaskie + trójząbkowe)
Kolor	Pomarańczowy

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod słupki ogrodzeniowe o średnicy do 100 mm
- Przygotowanie fundamentów punktowych pod konstrukcje stalowe
- Montaż balustrad i poręczy na terenach zewnętrznych
- Zakładanie ogrodzeń panelowych, sztachetowych i z siatki
- Instalacja słupków pod pergole, altany i wiaty
- Prace ogrodnicze – sadzenie dużych roślin i drzew
- Montaż konstrukcji reklamowych i oznakowania drogowego
- Wykonywanie otworów pod pale fundamentowe małych obiektów

Kompatybilność z napędem

Wiertło wymaga świdra spalinowego z wałem wyjściowym o średnicy 20 mm lub adaptera redukcyjnego. Przed zakupem należy

sprawdzić średnicę mocowania w dokumentacji technicznej posiadanego urządzenia. Typowa moc silnika dla wiertła 150 mm powinna wynosić minimum 2,5-3 KM.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stan ostrzy oraz mocowanie wiertła do wału napędowego. Luzy w połączeniu mogą prowadzić do wibracji i nierównego wiercenia. W przypadku twardego gruntu zaleca się wykonanie wstępnego nawiercenia wiertłem o mniejszej średnicy.

Praca w trudnych warunkach

Przy napotkaniu korzeni należy zwiększyć prędkość obrotową i zmniejszyć nacisk, pozwalając trójząbkowemu ostrzu na przecięcie przeszkody. W przypadku kamieni zaleca się wycofanie wiertła, usunięcie przeszkody ręcznie lub zmianę miejsca wiercenia. Forsowanie wiertła może uszkodzić ostrza lub napęd.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z resztek ziemi i korzeni. Ostrza warto okresowo naostrzyć pilnikiem lub szlifierką kątową, zachowując oryginalny kąt cięcia. Elementy stalowe należy zabezpieczyć przed korozją poprzez spryskanie olejem lub preparatem antykorozyjnym.

Produkty powiązane

Do kompletu: świdry spalinowe o mocy 2,5-4 KM, wiertła o innych średnicach (100 mm, 200 mm, 250 mm), przedłużki do wiertel, adaptory mocujące, rękawice robocze wzmacniane, okulary ochronne.