

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/profesjonalny-noz-do-styropianu-pcv-ekspres-geko-g81211-p-20878.html>

Profesjonalny nóż do styropianu PCV EKSPRES GEKO G81211

Cena brutto	214,74 zł
Cena netto	174,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81211
Kod producenta	G81211
Kod EAN	5901477143106
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Profesjonalny nóż termiczny do styropianu i tworzyw sztucznych GEKO G81211

Narzędzie do precyzyjnego cięcia materiałów polimerowych metodą termiczną. Umożliwia obróbkę styropianu EPS, PCV oraz polipropylenu z zachowaniem gładkich krawędzi cięcia.

Moc grzałki 250 W

Maksymalna temperatura 450°C

Regulacja temperatury 16 stopni

Zasilanie 230 V

Charakterystyka techniczna

System grzewczy 250 W

Moc 250 W zapewnia szybkie nagrzewanie ostrza do temperatury roboczej oraz utrzymanie stałej temperatury podczas ciągłej pracy. Pozwala to na płynne cięcie bez przerw technicznych na ponowne nagrzanie narzędzia.

16-stopniowa regulacja temperatury

Precyzyjne dostosowanie temperatury ostrza do właściwości ciętego materiału. Niższe ustawienia stosuje się przy styropianie (ok. 200-250°C), wyższe przy twardszych polimerach jak PCV (350-450°C). Zapobiega to nadmiernemu topieniu i powstawaniu oparów.

Maksymalna temperatura 450°C

Zakres temperaturowy umożliwia cięcie zarówno materiałów niskotemperaturowych (styropian EPS), jak i bardziej odpornych polimerów wymagających wyższej temperatury topnienia (PCV, polipropylen).

Zasilanie sieciowe 230 V

Stałe zasilanie z sieci eliminuje problem rozładowania akumulatora i zapewnia nieprzerwaną pracę podczas dłuższych sesji cięcia. Brak konieczności przerw na ładowanie baterii.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81211
Typ narzędzia	Nóż termiczny
Moc elementu grzewczego	250 W
Napięcie zasilania	230 V
Zakres temperatury	Do 450°C
Regulacja temperatury	16-stopniowa
Materiały do cięcia	EPS (styropian), PCV, PP (polipropylen)

Zastosowanie

- Cięcie płyt styropianowych do ocieplenia budynków
- Kształtowanie elementów dekoracyjnych ze styropianu
- Obróbka rur i profili z PCV
- Cięcie opakowań i elementów z polipropylenu
- Prace modelarskie i makietowe
- Przygotowanie izolacji termicznych
- Formowanie kształtek styropianowych
- Prace wykończeniowe przy montażu materiałów polimerowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór temperatury do materiału

Styropian EPS: ustawienia 4-8 (ok. 200-280°C). PCV i rury kanalizacyjne: ustawienia 10-14 (ok. 320-400°C). Polipropylen: ustawienia

12-16 (ok. 350-450°C). Zawsze należy rozpocząć od niższych ustawień i stopniowo zwiększać temperaturę do uzyskania optymalnego efektu cięcia.

Wentylacja podczas pracy

Cięcie termiczne materiałów polimerowych powoduje wydzielanie oparów. Prace należy wykonywać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na zewnątrz. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się stosowanie masek ochronnych z filtrami przeciwgazowymi.

Czas nagrzewania i przerwy

Ostrze osiąga temperaturę roboczą w ciągu 2-4 minut w zależności od wybranego ustawienia. Po zakończeniu pracy należy odłączyć urządzenie od zasilania i pozostawić do całkowitego ostygnięcia (ok. 15-20 minut) przed schowaniem.