

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/profesjonalny-noz-do-styropianu-pcv-ekspres-geko-g81211-p-20878.html>

## Profesjonalny nóż do styropianu PCV EKSPRES GEKO G81211

Cena brutto	<b>212,89 zł</b>
Cena netto	<b>173,08 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G81211</b>
Kod producenta	<b>G81211</b>
Kod EAN	<b>5901477143106</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Profesjonalny nóż termiczny do styropianu i tworzyw sztucznych GEKO G81211

Narzędzie do precyzyjnego cięcia materiałów polimerowych metodą termiczną. Umożliwia obróbkę styropianu EPS, PCV oraz polipropylenu z zachowaniem gładkich krawędzi cięcia.

Moc grzałki 250 W

Maksymalna temperatura 450°C

Regulacja temperatury 16 stopni

Zasilanie 230 V

### Charakterystyka techniczna

#### System grzewczy 250 W

Moc 250 W zapewnia szybkie nagrzewanie ostrza do temperatury roboczej oraz utrzymanie stałej temperatury podczas ciągłej pracy. Pozwala to na płynne cięcie bez przerw technicznych na ponowne nagrzanie narzędzia.

#### 16-stopniowa regulacja temperatury

Precyzyjne dostosowanie temperatury ostrza do właściwości ciętego materiału. Niższe ustawienia stosuje się przy styropianie (ok. 200-250°C), wyższe przy twardszych polimerach jak PCV (350-450°C). Zapobiega to nadmiernemu topieniu i powstawaniu oparów.

### Maksymalna temperatura 450°C

Zakres temperaturowy umożliwia cięcie zarówno materiałów niskotemperaturowych (styropian EPS), jak i bardziej odpornych polimerów wymagających wyższej temperatury topnienia (PCV, polipropylen).

### Zasilanie sieciowe 230 V

Stałe zasilanie z sieci eliminuje problem rozładowania akumulatora i zapewnia nieprzerwaną pracę podczas dłuższych sesji cięcia. Brak konieczności przerw na ładowanie baterii.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81211
Typ narzędzia	Nóż termiczny
Moc elementu grzewczego	250 W
Napięcie zasilania	230 V
Zakres temperatury	Do 450°C
Regulacja temperatury	16-stopniowa
Materiały do cięcia	EPS (styropian), PCV, PP (polipropylen)

## Zastosowanie

- Cięcie płyt styropianowych do ocieplenia budynków
- Kształtowanie elementów dekoracyjnych ze styropianu
- Obróbka rur i profili z PCV
- Cięcie opakowań i elementów z polipropylenu
- Prace modelarskie i makietowe
- Przygotowanie izolacji termicznych
- Formowanie kształtek styropianowych
- Prace wykończeniowe przy montażu materiałów polimerowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór temperatury do materiału

Styropian EPS: ustawienia 4-8 (ok. 200-280°C). PCV i rury kanalizacyjne: ustawienia 10-14 (ok. 320-400°C). Polipropylen: ustawienia

---

12-16 (ok. 350-450°C). Zawsze należy rozpocząć od niższych ustawień i stopniowo zwiększać temperaturę do uzyskania optymalnego efektu cięcia.

### **Wentylacja podczas pracy**

Cięcie termiczne materiałów polimerowych powoduje wydzielanie oparów. Prace należy wykonywać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na zewnątrz. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się stosowanie masek ochronnych z filtrami przeciwgazowymi.

### **Czas nagrzewania i przerwy**

Ostrze osiąga temperaturę roboczą w ciągu 2-4 minut w zależności od wybranego ustawienia. Po zakończeniu pracy należy odłączyć urządzenie od zasilania i pozostawić do całkowitego ostygnięcia (ok. 15-20 minut) przed schowaniem.