

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/proftowotnica-reczna-geko-600cczerwona-walizka-g02900-p-18622.html>

## Prof.łowotnica ręczna GEKO 600cc/czerwona/walizka/ G02900

Cena brutto	<b>61,48 zł</b>
Cena netto	<b>49,98 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G02900</b>
Kod producenta	<b>G02900</b>
Kod EAN	<b>5901477116636</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Profesjonalna smarownica ręczna GEKO G02900 600 ml

Ręczna smarownica tłokowa z zasobnikiem 600 ml, przeznaczona do precyzyjnego dozowania smaru w warunkach przemysłowych. Konstrukcja ze stali i aluminium z krótkim skokiem tłoka umożliwi pracę w ograniczonej przestrzeni.

Pojemność 600 ml

Ciśnienie robocze do 12 000 PSI

Materiał stal/aluminium

Model G02900

### Charakterystyka techniczna

#### Wysoka wydajność ciśnieniowa

Maksymalne ciśnienie robocze 12 000 PSI (około 827 barów) pozwala na skuteczne smarowanie punktów wymagających pokonania dużych oporów, takich jak łożyska kulkowe, przeguby czy prowadnice obrabiarek.

#### Krótki skok tłoka

Konstrukcja z krótkim skokiem umożliwi pracę w ciasnych przestrzeniach montażowych, gdzie standardowe smarownice z długim

ramieniem byłyby nieefektywne. Zapewnia to precyzyjną kontrolę dawki smaru przy każdym naciśnięciu.

### Zawór odpowietrzający

Wbudowany zawór powietrza ułatwia napełnianie zasobnika i eliminuje powietrze z układu smarowania, co zapobiega nierównomiernemu dozowaniu i zapowietrzeniu instalacji smarnej.

### Ergonomiczny uchwyt winylowy

Antypoślizgowa powłoka winylowa na uchwycie zapewnia pewny chwyt nawet przy pracy w rękawicach roboczych lub w obecności oleju, redukując zmęczenie dłoni podczas intensywnej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02900
Pojemność zasobnika	600 ml
Maksymalne ciśnienie robocze	12 000 PSI (około 827 bar)
Materiał korpusu	stal / aluminium
Typ uchwytu	wynylowy antypoślizgowy
Zawór odpowietrzający	tak
Kolor	czerwony
Opakowanie	walizka transportowa

## Zawartość zestawu

Kompletny zestaw zawiera elementy umożliwiające natychmiastowe rozpoczęcie pracy w różnych konfiguracjach:

- Smarownica ręczna 600 ml z zaworem powietrza
- Rurka sztywna wygięta z końcówką smarowniczą
- Wąż elastyczny 38 cm z końcówką smarowniczą
- 3 kalamitki (końcówki smarownicze)
- Walizka transportowa

### Rodzaje końcówek w zestawie

Rurka sztywna służy do smarowania punktów w otwartej przestrzeni, gdzie potrzebna jest stabilność. Wąż elastyczny 38 cm umożliwia dostęp do punktów smarnych w trudno dostępnych miejscach, za osłonami czy w zagłębieniach. Dodatkowe kalamitki pozwalają na szybką wymianę końcówek bez demontażu całego węża.

---

## Zastosowanie

---

- Smarowanie łożysk w maszynach przemysłowych
- Konserwacja przegubów w sprzęcie ciężkim i budowlanym
- Smarowanie prowadnic w obrabiarkach CNC
- Obsługa punktów smarnych w pojazdach użytkowych
- Konserwacja układów zawieszenia w maszynach rolniczych
- Smarowanie mechanizmów w warsztatach mechanicznych
- Obsługa punktów smarnych w liniach produkcyjnych
- Konserwacja urządzeń górniczych i wydobywczych

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy odpowietrzyć układ poprzez kilkukrotne naciśnięcie dźwigni przy otwartym zaworze powietrza. Zasobnik napełnia się przez odkręcenie głowicy – zaleca się stosowanie smaru o konsystencji zgodnej z zaleceniami producenta maszyn.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić końcówki z nadmiaru smaru i sprawdzić szczelność połączeń. Okresowo należy kontrolować stan uszczelki tłoka – ich zużycie objawia się spadkiem ciśnienia lub wyciekami smaru przy dźwigni.

### **Wartość ciśnienia 12 000 PSI**

12 000 PSI to około 827 barów. Dla porównania – standardowe smarownice warsztatowe osiągają 400-600 barów. Wyższe ciśnienie jest niezbędne w przemyśle ciężkim, gdzie punkty smarne są zabezpieczone zaworami zwrotnymi lub wymagają pokonania dużych oporów w układzie smarowania centralnego.

### Produkty powiązane

Do smarownic ręcznych GEKO dostępne są wymienne końcówki smarownicze, węże przedłużające oraz smary konsystentne w różnych klasach NLGI. Przy wyborze smaru należy kierować się zaleceniami producenta maszyn oraz temperaturą pracy węzłów.