

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prowadnica-no-97-p-38998.html>



Prowadnica No 97

Cena brutto	174,81 zł
Cena netto	142,12 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	K82287
Kod producenta	K82287
Kod EAN	5902062047045
Producent	Keltin

Opis produktu

Prowadnica No 97 (K82287)

Prowadnica No 97 to narzędzie pomocnicze do precyzyjnego prowadzenia elektronarzędzi podczas cięcia, frezowania i wiercenia. Umożliwia wykonywanie prostoliniowych cięć z powtarzalną dokładnością, eliminując błędy wynikające z prowadzenia ręcznego.

Model K82287

Oznaczenie No 97

Zastosowanie Piły, frezarki, wiertarki

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja mechaniczna

Prowadnica wykonana z materiałów odpornych na odkształcenia mechaniczne. Sztywna konstrukcja zapewnia stabilność podczas pracy i minimalizuje ryzyko ugięcia pod obciążeniem, co przekłada się na dokładność prowadzenia narzędzia.

System mocowania

Mechanizm regulacji pozwala na szybkie dostosowanie prowadnicy do wymiarów obrabianego materiału. Proste ustawienie parametrów skraca czas przygotowania do pracy i umożliwia zmianę konfiguracji bez użycia dodatkowych narzędzi.

Ergonomia użytkowania

Lekka konstrukcja ułatwia przenoszenie i pozycjonowanie prowadnicy na stanowisku roboczym. Przemyślany układ elementów montażowych pozwala na intuicyjną obsługę i szybkie przygotowanie do pracy.

Kompatybilność z narzędziami

Prowadnica współpracuje z piłami tarczowymi, frezarkami górnoprzecionowymi oraz wiertarkami. Uniwersalny system mocowania umożliwia zastosowanie z różnymi typami elektronarzędzi stosowanych w stolarstwie i obróbce materiałów.

Specyfikacja techniczna

Model	K82287
Oznaczenie produktu	Prowadnica No 97
Typ	Prowadnica do elektronarzędzi
Kompatybilność	Piły, frezarki, wiertarki

Zastosowanie

- Cięcie prostoliniowe płyt drewnopochodnych (sklejka, MDF, płyta wiórowa)
- Frezowanie rowków i krawędzi w drewnie litym
- Wykonywanie powtarzalnych cięć przy produkcji seryjnej elementów
- Precyzyjne cięcie materiałów kompozytowych
- Wiercenie otworów w linii prostej z zachowaniem stałego odstępu
- Obróbka krawędzi laminowanych płyt meblowych
- Cięcie materiałów izolacyjnych w budownictwie
- Prace stolarskie wymagające zachowania równoległości cięć

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania prowadnicy do materiału obrabianego. Upewnić się, że elektronarzędzie jest prawidłowo osadzone w systemie prowadzącym. Sprawdzić, czy prowadnica nie wykazuje śladów uszkodzeń mechanicznych, które mogłyby wpłynąć na dokładność prowadzenia.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić prowadnicę z pyłu i wiórów. Regularnie sprawdzać stan powierzchni prowadzących i elementów mocujących. Unikać przechowywania w warunkach wysokiej wilgotności, które mogą prowadzić do korozji elementów metalowych. Okresowo weryfikować prostopadłość i równoległość prowadnicy.

Produkty powiązane

Do pracy z prowadnicą No 97 zaleca się stosowanie pilarki tarczowej z możliwością mocowania do szyny prowadzącej, frezarki górnoprzecionowej z odpowiednim systemem mocowania oraz zacisków montażowych do stabilizacji prowadnicy na obrabianym materiale.