



Prowadnica No M-1

Cena brutto	16,39 zł
Cena netto	13,33 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	K74922
Kod producenta	K74922
Producent	Keltin

Opis produktu

Prowadnica No M-1 (K74922)

Prowadnica No M-1 to element wspomagający precyzyjne prowadzenie narzędzi ręcznych i elektronarzędzi podczas cięcia. Zapewnia stabilne oparcie dla urządzenia, co przekłada się na proste, równe krawędzie cięcia w różnych materiałach.

Model K74922
Typ Prowadnica No M-1
Zastosowanie Narzędzia ręczne i elektryczne

Charakterystyka prowadnicy

Precyzyjne prowadzenie narzędzi

Konstrukcja prowadnicy zapewnia stabilne oparcie dla pilarek, szlifierek i innych narzędzi. Eliminuje to ryzyko zbaczania z linii cięcia, co jest szczególnie istotne przy długich cięciach i pracy z materiałami płytowymi.

Możliwość regulacji

System regulacji pozwala dostosować prowadnicę do różnych grubości materiału. Dzięki temu jedno narzędzie służy do pracy z płytami o różnych parametrach, od cienkich paneli po grubsze elementy konstrukcyjne.

Kompatybilność z materiałami

Prowadnica współpracuje z drewnem liteym, płytami wiórkowymi, MDF, sklejką oraz materiałami kompozytowymi. Uniwersalność zastosowania czyni ją użyteczną w różnych pracach stolarskich i wykończeniowych.

Wytrzymała konstrukcja

Materiały użyte w konstrukcji prowadnicy zapewniają odporność na obciążenia mechaniczne występujące podczas intensywnej pracy. Przekłada się to na długotrwałą eksploatację bez utraty właściwości prowadzących.

Specyfikacja techniczna

Model	K74922
Oznaczenie	Prowadnica No M-1
Typ prowadnicy	Uniwersalna do narzędzi ręcznych i elektrycznych
Regulacja	Dostosowanie do różnych grubości materiału

Zastosowanie

- Cięcie płyt wiórowych i MDF do mebli
- Obróbka paneli laminowanych i fornirowanych
- Precyzyjne cięcie drewna litego
- Prace z materiałami kompozytowymi
- Cięcie sklejki i płyt OSB
- Prace wykończeniowe w budownictwie
- Stolarstwo warsztatowe i domowe
- Produkcja elementów meblowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i regulacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować prowadnicę do materiału w odpowiedniej odległości od linii cięcia, uwzględniając szerokość tarczy lub ostrza narzędzia. System regulacji pozwala na precyzyjne ustawienie prowadnicy względem grubości obrabianego materiału. Stabilne zamocowanie zapobiega przesunięciom podczas pracy.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy warto oczyścić powierzchnię prowadnicy z pyłu i zanieczyszczeń. Regularne sprawdzanie elementów mocujących i regulacyjnych zapewnia zachowanie właściwości prowadzących. Przechowywanie w suchym miejscu chroni przed korozją i deformacją.

Produkty powiązane

Do pracy z prowadnicą przydatne mogą być: pilarki tarczowe, pilarki wyrzynarki, szlifierki, ściskacze do mocowania materiału oraz listwy mocujące. Kompletny zestaw narzędzi prowadzących pozwala na wykonywanie precyzyjnych cięć w różnych konfiguracjach.