



## Prowadnica Nr 97 K82287 Keltin

Cena brutto	<b>174,81 zł</b>
Cena netto	<b>142,12 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>K82287</b>
Kod producenta	<b>K82287</b>
Kod EAN	<b>5902062047045</b>
Producent	<b>Keltin</b>

### Opis produktu

#### Prowadnica No 97 (K82287)

Prowadnica No 97 to narzędzie pomocnicze do precyzyjnego prowadzenia elektronarzędzi podczas cięcia, frezowania i wiercenia. Umożliwia wykonywanie prostoliniowych cięć z powtarzalną dokładnością, eliminując błędy wynikające z prowadzenia ręcznego.

Model K82287

Oznaczenie No 97

Zastosowanie Piły, frezarki, wiertarki

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja mechaniczna

Prowadnica wykonana z materiałów odpornych na odkształcenia mechaniczne. Szttywna konstrukcja zapewnia stabilność podczas pracy i minimalizuje ryzyko ugięcia pod obciążeniem, co przekłada się na dokładność prowadzenia narzędzia.

#### System mocowania

Mechanizm regulacji pozwala na szybkie dostosowanie prowadnicy do wymiarów obrabianego materiału. Proste ustawienie parametrów skraca czas przygotowania do pracy i umożliwia zmianę konfiguracji bez użycia dodatkowych narzędzi.

### Ergonomia użytkowania

Lekka konstrukcja ułatwia przenoszenie i pozycjonowanie prowadnicy na stanowisku roboczym. Przemyślany układ elementów montażowych pozwala na intuicyjną obsługę i szybkie przygotowanie do pracy.

### Kompatybilność z narzędziami

Prowadnica współpracuje z piłami tarczowymi, frezarkami górnwrzecionowymi oraz wiertarkami. Uniwersalny system mocowania umożliwia zastosowanie z różnymi typami elektronarzędzi stosowanych w stolarstwie i obróbce materiałów.

## Specyfikacja techniczna

Model	K82287
Oznaczenie produktu	Prowadnica No 97
Typ	Prowadnica do elektronarzędzi
Kompatybilność	Piły, frezarki, wiertarki

## Zastosowanie

- Cięcie prostoliniowe płyt drewnopochodnych (sklejka, MDF, płyta wiórowa)
- Frezowanie rowków i krawędzi w drewnie litym
- Wykonywanie powtarzalnych cięć przy produkcji seryjnej elementów
- Precyzyjne cięcie materiałów kompozytowych
- Wiercenie otworów w linii prostej z zachowaniem stałego odstępu
- Obróbka krawędzi laminowanych płyt meblowych
- Cięcie materiałów izolacyjnych w budownictwie
- Prace stolarskie wymagające zachowania równoległości cięć

## Użytkowanie i konserwacja

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania prowadnicy do materiału obrabianego. Upewnić się, że elektronarzędzie jest prawidłowo osadzone w systemie prowadzącym. Sprawdzić, czy prowadnica nie wykazuje śladów uszkodzeń mechanicznych, które mogłyby wpłynąć na dokładność prowadzenia.

### Konserwacja

---

Po zakończeniu pracy oczyścić prowadnicę z pyłu i wiórów. Regularnie sprawdzać stan powierzchni prowadzących i elementów mocujących. Unikać przechowywania w warunkach wysokiej wilgotności, które mogą prowadzić do korozji elementów metalowych. Okresowo weryfikować prostopadłość i równoległość prowadnicy.

#### Produkty powiązane

Do pracy z prowadnicą No 97 zaleca się stosowanie pilarki tarczowej z możliwością mocowania do szyny prowadzącej, frezarki górnwrzecionowej z odpowiednim systemem mocowania oraz zacisków montażowych do stabilizacji prowadnicy na obrabianym materiale.