

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prowadnica-rownolegla-nr-141-142-143-144-145-146-147-148-149-150-77-173-174-k82930-keltin-p-39097.html>



Prowadnica równoległa Nr 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 77, 173, 174 K82930 Keltin

Cena brutto	48,99 zł
Cena netto	39,83 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	K82930
Kod producenta	K82930
Kod EAN	5902062049353
Producent	Keltin

Opis produktu

Prowadnica równoległa No 141-150, 77, 173, 174 – Model K82930

Uniwersalne oprzyrządowanie do prowadzenia narzędzi elektrycznych w równoległych liniach cięcia i frezowania. Kompatybilna z szerokim zakresem numeracji modeli maszyn.

Model K82930

Kompatybilność 13 modeli

Typ Prowadnica równoległa

Charakterystyka techniczna

Uniwersalna kompatybilność

Prowadnica współpracuje z trzynastoma numerami modeli: 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 77, 173 oraz 174. Umożliwia to wykorzystanie jednego oprzyrządowania w przypadku posiadania różnych maszyn z tej serii.

Precyzja prowadzenia

Konstrukcja zapewnia stabilne prowadzenie narzędzia w stałej odległości od krawędzi materiału. Eliminuje to konieczność nanoszenia linii pomocniczych i przyspiesza proces pracy przy zachowaniu powtarzalności wymiarów.

Montaż bez narzędzi

System mocowania pozwala na szybkie zamontowanie i demontaż prowadnicy. Mechanizm blokujący utrzymuje ustawioną odległość podczas całego cyklu pracy, co jest istotne przy długich cięciach.

Materiały konstrukcyjne

Zastosowanie materiałów odpornych na ścieranie i korozję wydłuża żywotność prowadnicy. Szczególnie istotne przy pracy w warunkach narażenia na wilgoć i pyły drzewne.

Specyfikacja techniczna

Model	K82930
Typ akcesoriów	Prowadnica równoległa
Kompatybilne modele	No 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 77, 173, 174
Liczba kompatybilnych modeli	13
Typ mocowania	System szybkiego montażu

Zastosowanie

- Równoległe cięcie płyt drewnopochodnych wzdłuż krawędzi
- Frezowanie rowków w stałej odległości od krawędzi elementu
- Obróbka krawędzi przy użyciu frezów profilowych
- Cięcie listew i desek na równoległe pasy
- Przygotowanie elementów o powtarzalnych wymiarach
- Wykończeniowe cięcie płyt laminowanych
- Obróbka elementów stolarki budowlanej
- Prace przy produkcji mebli wymagające powtarzalności

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować numer modelu posiadanej maszyny. Znajduje się on na tabliczce znamionowej urządzenia lub w instrukcji obsługi. Prowadnica jest kompatybilna wyłącznie z modelami wymienionymi w specyfikacji.

Ustawianie odległości cięcia

Po zamontowaniu prowadnicy należy ustawić żądaną odległość od krawędzi materiału, korzystając ze skali lub poprzez pomiar bezpośredni. Mechanizm blokujący należy dokręcić równomiernie, aby zapobiec przesunięciu podczas pracy.

Konserwacja

Powierzchnie prowadzące należy regularnie czyścić z pyłu i żywicy. Elementy ruchome warto okresowo nasmarować suchym smarem, aby zachować płynność regulacji. Po zakończeniu pracy prowadnicę należy przechowywać w suchym miejscu.

Produkty powiązane

Do pracy z prowadnicą równoległą zaleca się stosowanie ostrzy o odpowiedniej geometrii zębów oraz systemów odprowadzania wiórów. W przypadku frezowania warto rozważyć użycie ograniczników głębokości.