

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prowadnica-rownolegla-nr-77-78-79-80-81-82-83-84-85-86-88-89-90-91-92-k77606-keltin-p-38687.html>



## Prowadnica równoległa Nr 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 88, 89, 90, 91, 92 K77606 Keltin

Cena brutto	<b>44,54 zł</b>
Cena netto	<b>36,21 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>K77606</b>
Kod producenta	<b>K77606</b>
Kod EAN	<b>5902062038920</b>
Producent	<b>Keltin</b>

### Opis produktu

#### Prowadnica równoległa No 77-92

Uniwersalne akcesoria do precyzyjnego prowadzenia narzędzi w obróbce drewna i innych materiałów. Seria numerów od 77 do 92 oznacza kompatybilność z różnymi modelami narzędzi elektrycznych.

Model K77606

Numeracja No 77-92

Typ Prowadnica równoległa

### Charakterystyka techniczna

#### Funkcja prowadnicy równoległej

Prowadnica równoległa to akcesoria montowane do elektronarzędzi, które umożliwiają prowadzenie cięć lub obróbki w stałej odległości od krawędzi materiału. Zapewnia to równoległość linii cięcia względem krawędzi bazowej, eliminując konieczność ręcznego zaznaczania wielu linii.

### Numeracja kompatybilności

Numery od 77 do 92 odnoszą się do specyfikacji producenta i wskazują na kompatybilność z konkretnymi modelami narzędzi. Przed zakupem należy sprawdzić numer prowadnicy dedykowany do posiadanego urządzenia w instrukcji obsługi lub karcie produktu narzędzia.

### Stabilność prowadzenia

Konstrukcja prowadnicy zapewnia stabilne mocowanie do korpusu narzędzia oraz płynne przesuwanie wzdłuż materiału. Eliminuje to drgania i odchylenia podczas pracy, co przekłada się na dokładność wykonania.

### Łatwość montażu

System mocowania pozwala na szybkie zamontowanie i demontaż prowadnicy bez użycia dodatkowych narzędzi. Regulacja odległości odbywa się poprzez przesunięcie prowadnicy i zablokowanie w wybranej pozycji.

## Specyfikacja techniczna

Model	K77606
Oznaczenie numeryczne	No 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 88, 89, 90, 91, 92
Typ akcesoriów	Prowadnica równoległa
Zastosowanie	Elektronarzędzia (zgodnie z numeracją kompatybilności)

## Zastosowanie

- Cięcie desek wzdłuż na równoległe pasy o stałej szerokości
- Frezowanie rowków prowadzących w stałej odległości od krawędzi
- Obróbka krawędzi materiałów drewnopochodnych
- Przycinanie płyt meblowych z zachowaniem równoległości
- Wykonywanie powtarzalnych cięć w produkcji seryjnej
- Obróbka materiałów kompozytowych i tworzyw sztucznych
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnego prowadzenia narzędzia

## Użytkowanie i konserwacja

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować numer prowadnicy dedykowany do posiadanego modelu narzędzia. Informacja ta znajduje się w

---

instrukcji obsługi urządzenia, na opakowaniu lub w specyfikacji technicznej producenta. Montaż niekompatybilnej prowadnicy może prowadzić do niestabilnej pracy i obniżenia bezpieczeństwa.

### **Regulacja i mocowanie**

Po zamontowaniu prowadnicy należy ustawić żadaną odległość od krawędzi materiału i dokładnie zablokować mechanizm mocujący. Przed rozpoczęciem pracy warto wykonać próbne cięcia na odpadowym materiale w celu weryfikacji ustawień.

### **Konserwacja**

Prowadnicę należy regularnie czyścić z pyłu i wiórów, zwłaszcza w okolicach mechanizmów przesuwnych i blokujących. Powierzchnie ślizgowe można okresowo smarować suchym smarem, aby zapewnić płynność ruchu. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi.