

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/prowadnik-do-pilnika-do-lancuchow-79867-flo-p-9350.html>

Prowadnik do pilnika do łańcuchów / 79867 / FLO

Cena brutto	1,73 zł
Cena netto	1,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	79867
Kod producenta	79867
Kod EAN	5906083798672
Producent	Flo
Jednostka	SZT
Średnica [mm]	4
Rozmiar	uniwersalny
Podziałka łańcucha	3/8"

Opis produktu

Prowadnik do pilnika do łańcuchów FLO 79867

Prowadnik do ostrzenia łańcuchów pilarek, kompatybilny z łańcuchami o podziałce .325" i pilnikami okrągłymi o średnicy 4.8 mm. Narzędzie umożliwia utrzymanie stałego kąta ostrzenia, co przekłada się na równomierne naostrzenie wszystkich zębów tnących łańcucha.

Podziałka łańcucha .325"

Średnica pilnika 4.8 mm

Model FLO 79867

Charakterystyka prowadnika do ostrzenia łańcuchów

Zgodność z podziałką .325"

Podziałka łańcucha to odległość między trzema kolejnymi nitami podzielona przez dwa. Wartość .325" (8.25 mm) występuje w

popularnych łańcuchach pilarek o mocy do 3 KM. Prowadnik dopasowany do tej podziałki zapewnia prawidłowe ułożenie pilnika względem zęba tnącego.

Kompatybilność z pilnikami 4.8 mm

Średnica pilnika okrągłego 4.8 mm to standard dla łańcuchów .325". Prowadnik stabilizuje pilnik podczas pracy, eliminując ryzyko ostrzenia pod nieprawidłowym kątem. Zbyt mały lub duży pilnik wpływa na geometrię zęba i efektywność cięcia.

Kontrola kąta ostrzenia

Konstrukcja prowadnika utrzymuje pilnik pod stałym kątem względem zęba. Standardowy kąt ostrzenia dla łańcuchów .325" wynosi 30°. Zachowanie tego kąta na całej długości łańcucha zapewnia równomierne cięcie i zmniejsza wibracje podczas pracy.

Powtarzalność procesu

Prowadnik eliminuje różnice w ostrzeniu poszczególnych zębów, które powstają przy ręcznym prowadzeniu pilnika. Równomiernie naostrzony łańcuch nie ciągnie pilarki na bok i generuje mniejsze opory podczas cięcia, co zmniejsza zużycie paliwa i części mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	FLO 79867
Podziałka łańcucha	.325" (8.25 mm)
Średnica pilnika	4.8 mm
Typ pilnika	Okrągły
Producent	FLO

Zastosowanie prowadnika FLO 79867

- Ostrzenie łańcuchów pilarek spalinowych o mocy do 3 KM
- Ostrzenie łańcuchów pilarek elektrycznych z łańcuchem .325"
- Regeneracja łańcuchów po pracy w trudnych warunkach
- Konserwacja łańcuchów w gospodarstwach leśnych
- Przygotowanie łańcucha przed sezonem cięcia drewna
- Naprawa łańcucha po kontakcie z kamieniami lub glebą
- Utrzymanie łańcucha w warsztatach serwisowych

Jak sprawdzić podziałkę łańcucha

Podziałkę łańcucha można odczytać z bocznej powierzchni ogniwa prowadzącego lub zmierzyć odległość między środkami trzech kolejnych nitów i podzielić wynik przez dwa. Wartość .325" odpowiada 8.25 mm. Użycie prowadnika o niewłaściwej podziałce uniemożliwia prawidłowe ostrzenie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem ostrzenia należy oczyścić łańcuch z zanieczyszczeń i żywicy. Prowadnik umieszcza się na szynie prowadzącej, dociskając do zęba tnącego. Pilnik okrągły prowadzi się ruchem od wewnętrznej strony zęba na zewnątrz, wykonując 3-5 pociągnięć na każdy ząb. Po naostrzeniu wszystkich zębów skierowanych w jedną stronę, łańcuch obraca się i proces powtarza dla zębów po przeciwnej stronie.

Regularność ostrzenia ma znaczenie dla trwałości łańcucha. Łańcuch wymaga naostrzenia, gdy trociny zmieniają się z wiórów w drobny pył, a pilarka wymaga większego docisku. Ostrzenie co 2-3 godziny intensywnej pracy zapobiega nadmiernemu stępieniu, które wymaga usunięcia większej ilości materiału z zęba.

Kontrola głębokości cięcia

Oprócz ostrzenia zębów tnących, należy kontrolować wysokość ograniczników głębokości. Po kilkukrotnym naostrzeniu łańcucha, ograniczniki mogą być za wysokie względem skróconego zęba. Wymaga to ich opilowania pilnikiem płaskim, aby zachować różnicę wysokości 0.6-0.7 mm dla łańcuchów .325".

Produkty powiązane

Do kompleksowej konserwacji łańcucha .325" potrzebny jest pilnik okrągły o średnicy 4.8 mm, pilnik płaski do ograniczników głębokości oraz szablon do kontroli kąta ostrzenia. Regularne czyszczenie szyny prowadzącej i smarowanie łańcucha olejem do łańcuchów wydłuża żywotność całego zespołu tnącego.