

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-11-yt-35859-yato-p-7673.html>

## PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY, GUMY, KARTONU, TEKSTYLIÓW FI 11 YT-35859 YATO

Cena brutto	<b>3,13 zł</b>
Cena netto	<b>2,54 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-35859</b>
Kod producenta	<b>YT-35859</b>
Kod EAN	<b>5906083009396</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>fi 11</b>
Długość [mm]	<b>90</b>
Wykończenie	<b>moletowane, czernione</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal hartowana</b>
Przeznaczenie	<b>wycinanie okrągłych otworów</b>

### Opis produktu

#### Przebijak rurkowy YATO YT-35859 fi 11 mm do skóry, gumy, kartonu i tekstyliów

Narzędzie ręczne służące do wycinania okrągłych otworów o średnicy 11 mm w miękkich materiałach. Przebijak rurkowy znajduje zastosowanie w pracach szewskich, kaletniczych, introligatorskich oraz przy obróbce tekstyliów i gumy.

Średnica robocza **11 mm**

Materiał wykonania **Wysokogatunkowa stal**

Zabezpieczenie **Czernienie antykorozyjne**

Model **YT-35859**

### Charakterystyka techniczna przebijaka rurkowego

### Średnica robocza 11 mm

Średnica określa wielkość wycinanego otworu. Wartość 11 mm odpowiada typowym zastosowaniom w szewstwie i kaletnictwie, gdzie otwory służą do montażu nitów, oczek lub przechodzenia sznurowadeł. Przed zakupem należy sprawdzić wymagany rozmiar otworu w projekcie.

### Stal narzędziowa z czernioną powierzchnią

Wysokogatunkowa stal zapewnia twardość krawędzi tnącej i odporność na zużycie. Proces czernienia tworzy warstwę ochronną przeciwko korozji, co wydłuża żywotność narzędzia przy kontakcie z wilgocią w skórze lub gumie. Zabezpieczenie nie zastępuje regularnej konserwacji.

### Moletowanie krzyżowe uchwytu

Nacięcia na powierzchni korpusu zapobiegają poślizgowi dłoni podczas naciskania przebijaka. Moletowanie krzyżowe zapewnia lepszy chwyt niż gładka powierzchnia, co zwiększa kontrolę nad narzędziem i bezpieczeństwo pracy. Szczególnie istotne przy przebijaniu twardszych materiałów.

### Otwór boczny do usuwania materiału

Otwór w ścianie rurki umożliwia wypychanie wyciętych krążków materiału bez konieczności rozmontowywania narzędzia. Rozwiązanie przyspiesza pracę przy wykonywaniu wielu otworów. Materiał usuwa się przez otwór za pomocą drucika lub wkrętaka.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-35859
Średnica robocza	11 mm
Materiał wykonania	Wysokogatunkowa stal
Zabezpieczenie powierzchni	Czernienie antykorozyjne
Typ uchwytu	Moletowanie krzyżowe
Materiały do obróbki	Skóra, guma, karton, tekstylia
Metoda usuwania wyciętego materiału	Otwór boczny w rurce

## Zastosowanie przebijaka rurkowego 11 mm

- 
- Wykonywanie otworów pod nity w wyrobach ze skóry naturalnej i ekologicznej
  - Przygotowanie otworów pod oczka metalowe w kaletnictwie i szewstwie
  - Wycinanie otworów pod sznurowadła w obuwiu i torbach
  - Perforacja kartonu przy pracach introligatorskich i oprawie dokumentów
  - Tworzenie otworów montażowych w gumowych uszkodzeniach i foliach
  - Przebijanie tekstyliów technicznych przy produkcji markiz i plandek
  - Przygotowanie materiałów do szycia ręcznego grubą igłą
  - Wykonywanie otworów wentylacyjnych w skórzanych wyrobach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Technika pracy z przebijakiem rurkowym

Materiał umieszcza się na twardym podkładzie (deska lub guma). Przebijak ustawia się prostopadle do powierzchni i naciska ruchem obrotowym lub uderza młotkiem w górną część korpusu. Siła nacisku zależy od twardości materiału – skóra wymaga mniejszego nacisku niż guma. Po przebiciu materiału wyciągnąć narzędzie i usunąć krążek przez otwór boczny.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić krawędź tnącą z resztek materiału. Regularnie kontrolować ostrość krawędzi – tępe narzędzie rozrywa materiał zamiast go ciąć. Powierzchnię czernioną wycierać suchą szmatką i przechowywać w suchym miejscu. Przy intensywnym użytkowaniu można naoliwić korpus olejem maszynowym.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów warto rozważyć zestaw przebijaków w różnych średnicach (od 3 do 25 mm), podkład gumowy lub drewniany do przebijania, młotek z miękką główką oraz zestaw nitów i oczek metalowych odpowiednich do średnicy 11 mm.