

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-12-mm-yt-35860-yato-p-7664.html>



PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY, GUMY, KARTONU, TEKSTYLIÓW FI 12 MM YT-35860 YATO

Cena brutto	3,69 zł
Cena netto	3,00 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-35860
Kod producenta	YT-35860
Kod EAN	5906083009402
Producent	YATO
Materiał	stal hartowana
Przeznaczenie	do wycinania okrągłych otworów
Jednostka	SZT
Długość [mm]	90
Wykończenie	moletowane, czernione
Rozmiar [mm]	fi 12

Opis produktu

Przebijak rurkowy do skóry, gumy, kartonu, tekstyliów fi 12 mm YT-35860 YATO

Przebijak rurkowy YATO YT-35860 to narzędzie do wycinania okrągłych otworów o średnicy 12 mm w materiałach miękkich i półtwardych. Wykonany ze stali narzędziowej, przeznaczony do prac szewskich, kaletniczych, introligatorskich oraz zastosowań modelarskich.

Średnica otworu 12 mm

Materiał wykonania Stal narzędziowa

Typ konstrukcji Rurkowy

Model YT-35860

Charakterystyka przebijaka rurkowego 12 mm

Konstrukcja rurkowa ze stali narzędziowej

Przebijak wykonany ze stali narzędziowej charakteryzuje się odpowiednią twardością krawędzi tnącej oraz odpornością na odkształcenia podczas użytkowania. Konstrukcja rurkowa pozwala na wypychanie wyciętego materiału przez otwór boczny, co zapobiega blokowaniu narzędzia podczas pracy.

Średnica robocza 12 mm

Średnica 12 mm stanowi uniwersalny rozmiar stosowany w pracach szewskich do otworów na nity i oczka, w kaletnictwie do pasków oraz w introligatorstwie. Wymiar ten odpowiada standardowym elementom łącznym dostępnym w handlu.

Moletowana powierzchnia uchwytu

Rowkowanie na powierzchni uchwytu zwiększa tarcie między dłonią a narzędziem, co zapewnia stabilny chwyt podczas uderzania młotkiem. Moletowanie zapobiega obracaniu się przebijaka w dłoni, co przekłada się na precyzję wykonywanych otworów.

Otwór boczny do usuwania odpadów

Otwór technologiczny w ściance rurki umożliwia wypychanie wyciętych fragmentów materiału za pomocą pręta lub drutu. Rozwiązanie to eliminuje konieczność demontażu narzędzia podczas intensywnej pracy i przyspiesza proces wykrawania kolejnych otworów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-35860
Producent	YATO
Średnica robocza	12 mm
Materiał wykonania	Wysokogatunkowa stal narzędziowa
Typ konstrukcji	Przebijak rurkowy
Powierzchnia uchwytu	Moletowana
Materiały do obróbki	Skóra, guma, karton, tekstylia

Zastosowanie przebijaka rurkowego 12 mm

- Szewstwo – wykrawanie otworów pod nity, oczka, elementy mocujące w obuwiu
- Kaletnictwo – przygotowanie otworów w paskach, torbach, portfelach, etui
- Introligatorstwo – wykrawanie otworów do bindowania, zszywanek, albumów
- Rękodzielnictwo skórzane – tworzenie otworów dekoracyjnych, montażowych
- Prace tapicerskie – wykrawanie otworów w materiałach tapicerskich
- Modelarstwo – precyzyjne wycinanie otworów w elementach z tektury, skóry, gumy
- Prace dekoracyjne – wykrawanie okrągłych elementów w materiałach miękkich
- Renowacja – naprawa i odtwarzanie otworów w zabytkowych przedmiotach

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia przebijaka rurkowego

Przebijak należy ustawić prostopadle do powierzchni materiału, następnie uderzyć młotkiem w głowicę narzędzia. Materiał powinien być umieszczony na podkładzie drewnianym lub gumowym, który zabezpieczy krawędź tnącą przed uszkodzeniem. Po wykrojeniu kilku otworów należy usunąć zgromadzone odpady przez otwór boczny.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić krawędź tnącą z resztek materiału. W przypadku pracy z materiałami zawierającymi wilgoć zaleca się zabezpieczenie narzędzia cienką warstwą oleju technicznego. Przebijak należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczony przed uderzeniami mogącymi uszkodzić krawędź roboczą.

Dobór podkładu roboczego

Twardość podkładu wpływa na trwałość krawędzi tnącej. Drewno twarde (buk, dąb) zapewnia stabilne podparcie, ale przyspiesza zużycie ostrza. Guma techniczna lub miękkie drewno (sosna) wydłużają żywotność narzędzia. Nie należy używać podkładów metalowych lub betonowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z przebijakami rurkowymi przydatne mogą być: zestaw przebijaków w różnych średnicach (6-25 mm), młotek gumowy lub drewniany do uderzania w przebijak, podkład roboczy z twardego drewna lub gumy technicznej, oczka i nity o średnicy 12 mm, narzędzia do osadzania nitów i oczek.

