

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-15-mm-yt-35863-yato-p-7675.html>



PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY, GUMY, KARTONU, TEKSTYLIÓW FI 15 MM YT-35863 YATO

Cena brutto	5,30 zł
Cena netto	4,31 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-35863
Kod producenta	YT-35863
Kod EAN	5906083009433
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal hartowana
Przeznaczenie	wycinanie okrągłych otworów
Rozmiar [mm]	fi 15
Długość [mm]	90
Wykończenie	moletowane, czernione

Opis produktu

Przebijak rurkowy do skóry, gumy, kartonu i tekstyliów fi 15 mm YT-35863 YATO

Przebijak rurkowy o średnicy 15 mm przeznaczony do wycinania otworów w miękkich materiałach. Narzędzie stosowane w szewstwie, kaletnictwie, introligatorstwie oraz pracach dekoracyjnych i modelarskich.

Średnica otworu 15 mm

Materiał Stal wysokogatunkowa

Model YT-35863

Producent YATO

Charakterystyka przebijaka rurkowego YATO

Stal wysokogatunkowa z czernioną powierzchnią

Korpus wykonany ze stali wysokogatunkowej zapewnia odporność na deformację podczas przebijania. Proces czernienia zabezpiecza powierzchnię przed korozją, co wydłuża żywotność narzędzia przy kontakcie z wilgotnymi materiałami.

Zaostrzona krawędź robocza

Precyzyjnie zaostrzona krawędź tnąca umożliwia czyste przecięcie materiału bez strzępienia brzegów. Średnica 15 mm odpowiada standardowym otworom pod nity, oczka, guziki i elementy złączne w kaletnictwie.

Moletowana powierzchnia uchwytu

Nacięcia na powierzchni uchwytu zapewniają pewny chwyt podczas wywierania nacisku. Teksturowana powierzchnia zapobiega wyslizgiwaniu się narzędzia z dłoni, zwiększając bezpieczeństwo pracy.

Otwór boczny do usuwania odpadów

Boczny otwór w korpusie przebijaka ułatwia usuwanie wyciętych fragmentów materiału. Rozwiązanie eliminuje konieczność rozkręcania narzędzia po każdym cięciu, przyspieszając pracę przy seryjnym przebijaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-35863
Producent	YATO
Średnica otworu	15 mm
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Zabezpieczenie powierzchni	Czernienie (antykorozyjne)
Typ uchwytu	Moletowany
Materiały do przebijania	Skóra, guma, karton, tekstylia

Zastosowanie przebijaka rurkowego 15 mm

- Szewstwo - wycinanie otworów w skórze pod szycie, nitowanie i mocowanie elementów obuwniczych
- Kaletnictwo - przygotowanie otworów w skórze i materiałach syntetycznych pod paski, klamry, zamki i okucia

-
- Introligatorstwo – wycinanie otworów w kartonie, papierze i tektach do opraw i bindowania
 - Prace dekoracyjne – tworzenie ozdobnych otworów w skórze, filcu i tkaninach do projektów rękodzielniczych
 - Modelarstwo – precyzyjne wycinanie otworów w materiałach modelarskich o grubości do 3-4 mm
 - Tapicerstwo – przebijanie otworów w skórze i tkaninach tapicerskich pod mocowania i elementy ozdobne
 - Produkcja pasów i bransoletek – wycinanie otworów pod sprzączki i regulatory długości
 - Prace w gumie technicznej – przygotowanie otworów w uszczelkach i elementach gumowych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowa technika przebijania

Przebijak wymaga podłoża roboczego – twardego drewna lub specjalnej maty tnącej. Materiał należy ułożyć na podłożu, przyłożyć przebijak prostopadle i uderzyć młotkiem w górną część narzędzia. Siła uderzenia zależy od twardości materiału – skóra wymaga 1-2 uderzeń, grubszy karton może wymagać 2-3. Regularne sprawdzanie ostrości krawędzi tnącej zapobiega miażdżeniu materiału zamiast czystego cięcia.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki materiału z wnętrza przebijaka przez otwór boczny. Krawędź tnącą warto okresowo delikatnie naoliwić olejem maszynowym, szczególnie przy przebijaniu wilgotnych materiałów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji pomimo zabezpieczenia powierzchni. Unikać przebijania materiałów twardszych niż zalecane – może to spowodować wykruszenie krawędzi tnącej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z przebijaniem otworów warto rozważyć zestaw przebijaków rurkowych w różnych średnicach (6 mm, 10 mm, 20 mm, 25 mm) oraz matę tnącą jako podłoże robocze. Uzupełnieniem mogą być stemple do nitów oraz narzędzia do instalacji oczek i zatrzasków w wyciętych otworach.