

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-18-mm-yt-35866-yato-p-7666.html>



## PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY , GUMY, KARTONU , TEKSTYLIÓW FI 18 MM YT-35866 YATO

Cena brutto	<b>7,43 zł</b>
Cena netto	<b>6,04 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-35866</b>
Kod producenta	<b>YT-35866</b>
Kod EAN	<b>5906083009464</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal hartowana</b>
Przeznaczenie	<b>wycinanie okrągłych otworów</b>
Rozmiar [mm]	<b>fi 18</b>
Długość [mm]	<b>90</b>
Wykończenie	<b>moletowane, czernione</b>

### Opis produktu

#### Przebijak rurkowy YATO YT-35866 fi 18 mm do skóry, gumy, kartonu i tekstyliów

Przebijak rurkowy stanowi podstawowe narzędzie do wycinania okrągłych otworów w miękkich materiałach. Model YT-35866 charakteryzuje się średnicą roboczą 18 mm, wykonaniem ze stali narzędziowej oraz konstrukcją ułatwiającą usuwanie wyciętego materiału.

Średnica otworu 18 mm

Materiał wykonania Stal narzędziowa

Model YT-35866

Producent YATO

---

## Charakterystyka techniczna przebijaka rurkowego

### Stal narzędziowa z procesem czernienia

Materiał wykonania zapewnia odporność na deformacje podczas wielokrotnego uderzania. Proces czernienia tworzy warstwę ochronną przeciw korozji, wydłużając żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

### Zaostrzona krawędź tnąca

Fabryczne ostrzenie krawędzi roboczej umożliwia czyste przecięcie materiału bez postrzępienia brzegów. Geometria ostrza dostosowana do pracy z materiałami o grubości do 5 mm.

### Moletowana powierzchnia uchwytu

Rowkowanie zapobiega obrotowi narzędzia w dłoni podczas uderzania młotkiem. Teksturowana powierzchnia zwiększa bezpieczeństwo pracy przy wielokrotnym użyciu.

### Boczny otwór odprowadzający

Kanał w ścianie przebijaka ułatwia usuwanie wyciętych krążków materiału bez konieczności demontażu narzędzia. Rozwiązanie przyspiesza pracę przy seryjnym wycinaniu otworów.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-35866
Średnica otworu	18 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Zabezpieczenie powierzchni	Czernienie
Typ uchwytu	Moletowany
Przeznaczenie	Skóra, guma, karton, tekstylia

## Zastosowanie przebijaka rurkowego fi 18 mm

---

- 
- Wycinanie otworów pod nity i kołki w wyrobach ze skóry naturalnej i ekologicznej
  - Przygotowanie otworów montażowych w pasach, paskach i elementach galanterii skórzanej
  - Wykonywanie perforacji w materiałach tekstylnych i technicznych tkaninach
  - Wycinanie okrągłych elementów w kartonie introligatorskim i tekturze falistej
  - Przygotowanie otworów wentylacyjnych w gumowych uszczelkach i podkładkach
  - Tworzenie perforacji w materiałach dekoracyjnych i filcach technicznych
  - Wycinanie otworów pod przelotki w brezencie, płótnie i materiałach powlekanych
  - Przebijanie otworów w warstwowych materiałach kompozytowych o grubości do 5 mm

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Technika pracy z przebijakiem rurkowym

Przebijak wymaga podłoża roboczego z twardego drewna lub gumy. Materiał należy ułożyć płasko, a narzędzie ustawić prostopadle do powierzchni. Uderzenie młotkiem powinno być zdecydowane, jednokrotne. Po każdym użyciu należy usunąć wycięty materiał przez boczny otwór. Regularne czyszczenie krawędzi tnącej benzyną ekstrakcyjną usuwa pozostałości kleju i żywicy.

### Ostrzenie i konserwacja ostrza

Przy intensywnym użytkowaniu krawędź tnąca wymaga okresowego ostrzenia pilnikiem diamentowym o gradacji 600. Ostrzenie wykonuje się od wewnętrznej strony rurki, zachowując oryginalny kąt fazowania. Po ostrzeniu powierzchnię należy zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchniowej.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z przebijakami warto rozważyć: podkład roboczy z gumy technicznej lub twardego drewna, młotek z miękkim nabiciem do precyzyjnych uderzeń, zestaw przebijaków w różnych średnicach (od 6 do 30 mm), pilnik diamentowy do konserwacji ostrzy oraz olej maszynowy do zabezpieczania powierzchni metalowych.