

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-20-mm-yt-35868-yato-p-7678.html>



PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY, GUMY, KARTONU, TEKSTYLIÓW FI 20 MM YT-35868 YATO

Cena brutto	8,65 zł
Cena netto	7,03 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-35868
Kod producenta	YT-35868
Kod EAN	5906083009488
Producent	YATO
Wykończenie	moletowane, czernione
Rozmiar [mm]	fi 20
Długość [mm]	90
Jednostka	SZT
Materiał	stal hartowana
Przeznaczenie	wycinanie okrągłych otworów

Opis produktu

Przebijak rurkowy do skóry, gumy, kartonu, tekstyliów fi 20 mm YT-35868 YATO

Przebijak rurkowy to narzędzie do wycinania otworów o stałej średnicy w miękkich i półtwardych materiałach. Model YT-35868 wykonany ze stali wysokogatunkowej z zabezpieczeniem antykorozyjnym umożliwia precyzyjne wycinanie otworów o średnicy 20 mm w skórze, gumie, kartonie i tekstyliach.

Średnica otworu 20 mm

Materiał Stal wysokogatunkowa

Zabezpieczenie Czernienie

Powierzchnia Moletowanie krzyżowe

Charakterystyka przebijaka rurkowego 20 mm

Konstrukcja ze stali wysokogatunkowej

Korpus wykonany ze stali narzędziowej zapewnia odporność na odkształcenia podczas wielokrotnego uderzania młotkiem. Materiał zachowuje ostrość krawędzi tnącej przez długi okres użytkowania, co przekłada się na powtarzalność jakości wycinanych otworów.

Zaostrzona krawędź robocza

Precyzyjnie zaostrzona krawędź tnąca wycina otwory bez postrzępień i odkształceń materiału. Geometria ostrza umożliwia czyste przecięcie włókien w skórze naturalnej i syntetycznej oraz równomierne cięcie gumy i tkanin bez rozwarstwiania struktury.

Otwór do usuwania odpadów

Boczny otwór w korpusie przebijaka pozwala na wypychanie wyciętych fragmentów materiału bez konieczności odwracania narzędzia. Rozwiązanie to przyspiesza pracę podczas wykonywania wielu otworów i zapobiega blokowaniu się przebijaka.

Moletowanie krzyżowe powierzchni

Krzyżowe nacięcia na powierzchni korpusu zwiększają tarcie między dłonią a narzędziem, co zapewnia stabilny chwyt podczas uderzeń młotkiem. Teksturowana powierzchnia zapobiega obrotowi przebijaka w dłoni, co ma znaczenie przy precyzyjnym pozycjonowaniu narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-35868
Producent	YATO
Średnica otworu	20 mm
Materiał wykonania	Stal wysokogatunkowa
Zabezpieczenie powierzchni	Czernienie (antykorozyjne)
Rodzaj powierzchni	Moletowanie krzyżowe
Materiały przeznaczenia	Skóra, guma, karton, tekstylia
Typ konstrukcji	Rurkowy z otworem bocznym

Zastosowanie przebijaka rurkowego 20 mm

- Prace szewskie - wycinanie otworów pod nity, szwy, elementy mocujące w obuwiu i akcesoriach skórzanych
- Kalesnictwo - wykonywanie otworów w pasach, torbach, portfelach i innych wyrobach ze skóry
- Introligatorstwo - przygotowanie otworów w kartonach, tekturach i materiałach okładkowych
- Galanteria skórzana - montaż okuć, klamer, zapieć w produktach skórzanych
- Prace tapicerskie - wycinanie otworów w materiałach tapicerskich i imitacjach skóry
- Rękodzieło - tworzenie elementów w pracach manualnych z tkanin, filcu i innych materiałów miękkich
- Produkcja odzieży - wykonywanie otworów technicznych w pasach, mankietach, elementach wzmacniających
- Prace z gumą techniczną - wycinanie uszczelnień, podkładek i elementów gumowych

Sposób użycia przebijaka rurkowego

Przebijak należy ustawić prostopadle do materiału w miejscu planowanego otworu. Materiał powinien znajdować się na twardym podkładzie (deska, blok gumowy). Uderzenie młotkiem w górną część przebijaka powoduje przecięcie materiału. Po przebiceniu otwór należy oczyścić za pomocą bocznego otworu wypychającego wycięty fragment.

Użytkowanie i konserwacja

Przebijak rurkowy wymaga podkładu o odpowiedniej twardości - zbyt twarde podłoża (metal, beton) mogą spowodować stępienie ostrza, podczas gdy zbyt miękkie (pianka, styropian) nie zapewnią czystego przecięcia. Zalecane są drewniane deski lub specjalne bloki gumowe.

Czernienie jako zabezpieczenie antykorozyjne chroni stal przed utlenianiem w warunkach normalnej wilgotności powietrza. Po zakończeniu pracy warto przetrzeć przebijak suchą szmatką, szczególnie po kontakcie z wilgotnymi materiałami. Okresowe naoliwienie lekkimi olejami maszynowymi przedłuży trwałość zabezpieczenia powierzchni.

Krawędź tnąca przebijaka z czasem może wymagać ostrzenia. Proces ten należy wykonać z zachowaniem oryginalnej geometrii ostrza - równomiernie po całym obwodzie rurki. Nierównomierne ostrzenie prowadzi do powstawania owalnych otworów zamiast okrągłych.

Produkty powiązane

Do pracy z przebijakiem rurkowym przydatne są: młotek z płaską główką o wadze 300-500 g, podkład drewniany lub gumowy blok tnący, zestaw przebijak w różnych średnicach (6-30 mm) dla zróżnicowanych zastosowań, ściągacz do usuwania wyciętych fragmentów z przebijaka.