

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-21-mm-yt-35869-yato-p-7689.html>



PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY, GUMY, KARTONU TEKSTYLIÓW FI 21 MM YT-35869 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 7,36 zł |
| Cena netto | 5,98 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-35869 |
| Kod producenta | YT-35869 |
| Kod EAN | 5906083009495 |
| Producent | YATO |
| Materiał | stal hartowana |
| Przeznaczenie | wycinanie okrągłych otworów |
| Jednostka | SZT |
| Długość [mm] | 90 |
| Wykończenie | moletowane, czernione |
| Rozmiar [mm] | fi 21 |

Opis produktu

Przebijak rurkowy YATO YT-35869 – średnica 21 mm

Przebijak rurkowy to narzędzie ręczne przeznaczone do wycinania okrągłych otworów w miękkich materiałach metodą przebicia. Model YT-35869 o średnicy roboczej 21 mm znajduje zastosowanie w szewstwie, kaletnictwie, intrologatorstwie oraz pracach modelarskich, gdzie wymagane są otwory o precyzyjnych wymiarach.

Średnica robocza 21 mm

Materiał ostrza Stal wysokogatunkowa

Materiały do obróbki Skóra, guma, karton, tekstylia

Model YT-35869

Charakterystyka przebijaka rurkowego

Konstrukcja ze stali wysokogatunkowej

Ostrze wykonane ze stali narzędziowej zapewnia odporność na ścieranie i deformacje podczas wielokrotnego użytkowania. Powierzchnia zabezpieczona procesem czernienia zwiększa odporność na korozję, co wydłuża okres eksploatacji narzędzia w warunkach warsztatowych.

Precyzyjna krawędź tnąca

Zaostrzona krawędź robocza o średnicy 21 mm wycina otwory z dokładnością wymiarową około $\pm 0,2$ mm. Dzięki równomiernemu naciskowi podczas przebijania materiał nie ulega rozerwaniu ani odkształceniu, co jest istotne przy pracach wymagających powtarzalności wymiarów.

Moletowany uchwyt

Powierzchnia uchwytu z nacięciami krzyżowymi (moletowaniem) zapobiega ślizganiu się dłoni podczas wywierania nacisku. Taka tekstura zwiększa komfort pracy przy dłuższych seriach wykrawania i pozwala na precyzyjne prowadzenie narzędzia.

Otwór boczny do usuwania materiału

Otwór techniczny w ścianie przebijaka ułatwia usuwanie wyciętych krążków materiału z wnętrza tuby. Bez tej funkcji konieczne byłoby demontowanie narzędzia lub mechaniczne wypchnięcie materiału, co wydłużałoby czas pracy.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|--|
| Model | YT-35869 |
| Marka | YATO |
| Średnica robocza | 21 mm |
| Materiał ostrza | Stal wysokogatunkowa |
| Zabezpieczenie powierzchni | Czernienie |
| Typ uchwytu | Moletowany |
| Materiały do obróbki | Skóra, guma, karton, tekstylia |
| Funkcje dodatkowe | Otwór boczny do usuwania wyciętego materiału |

Zastosowanie przebijaka rurkowego 21 mm

- Wycinanie otworów pod nity i klamry w wyrobach kaletniczych (torby, paski, portfele)
- Przygotowanie otworów montażowych w elementach obuwniczych (paski, zapięcia)
- Wykrawanie okrągłych elementów dekoracyjnych z tkanin i skór naturalnych
- Tworzenie otworów wentylacyjnych w wyrobach z gumy technicznej
- Wycinanie otworów w materiałach introligatorskich (okładki, oprawy)
- Przygotowanie otworów pod sznurowanie w elementach modelarskich
- Wykrawanie krążków do prac plastycznych i rękodzielniczych
- Wycinanie otworów technicznych w uszczelkach gumowych i podkładkach

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Przebijak należy ustawić prostopadle do powierzchni materiału i wywierać równomierny nacisk pionowy. Dla uzyskania czystego cięcia zaleca się umieszczenie pod materiałem podkładu z twardego drewna lub gumy. Po zakończeniu pracy wyciąć fragment materiału można usunąć przez otwór boczny za pomocą pręta lub drutu.

Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu należy oczyścić krawędź tnącą z resztek materiału za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Okresowo warto zabezpieczyć powierzchnię metalową cienką warstwą oleju maszynowego, szczególnie przy przechowywaniu w warunkach o podwyższonej wilgotności. Należy unikać uderzania ostrza o twarde powierzchnie, co mogłoby spowodować wyszczerbienia.

Dobór średnicy

Średnica 21 mm jest rozmiarem uniwersalnym, odpowiednim do większości zastosowań szewskich i kaletniczych. Przy wyborze przebijaka warto uwzględnić grubość obrabianego materiału – im grubszy materiał, tym większa siła nacisku jest wymagana. Dla materiałów o grubości powyżej 5 mm zaleca się użycie młotka do wspomagania przebicia.