

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-22-mm-yt-35870-yato-p-7687.html>



## PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY, GUMY, KARTONU, TEKSTYLIÓW FI 22 MM YT-35870 YATO

Cena brutto	<b>10,44 zł</b>
Cena netto	<b>8,49 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-35870</b>
Kod producenta	<b>YT-35870</b>
Kod EAN	<b>5906083009501</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>fi 22</b>
Długość [mm]	<b>90</b>
Wykończenie	<b>moletowane, czernione</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal hartowana</b>
Przeznaczenie	<b>wycinanie okrągłych otworów</b>

### Opis produktu

#### Przebijak rurkowy do skóry YATO YT-35870 - średnica 22 mm

Przebijak rurkowy to narzędzie służące do wycinania okrągłych otworów w miękkich materiałach. Model YATO YT-35870 o średnicy 22 mm przeznaczony jest do prac w skórze, gumie, kartonie i tekstyliach, stosowany w szewstwie, kaletnictwie i introligatorstwie.

Średnica otworu 22 mm

Materiał Stal wysokogatunkowa

Rodzaj powierzchni Czernienie antykorozyjne

Model YT-35870

## Charakterystyka techniczna przebijaka rurkowego

### Średnica 22 mm - zastosowanie

Średnica 22 mm odpowiada standardowym otworom pod nity, oczka i klamry w wyrobach skórzanych. Wielkość ta pozwala na wycinanie otworów pod elementy złączne o średnicy 18-20 mm, z uwzględnieniem marginesu technologicznego niezbędnego przy montażu.

### Stal wysokogatunkowa z czernioną powierzchnią

Wykonanie ze stali narzędziowej zapewnia twardość krawędzi tnącej, co przekłada się na wielokrotne użycie bez utraty ostrości. Proces czernienia tworzy warstwę ochronną przeciw korozji, co wydłuża żywotność narzędzia w warunkach kontaktu z wilgocią.

### Moletowana powierzchnia uchwytu

Krzyżowe nacięcia na powierzchni korpusu zwiększają tarcie między dłonią a narzędziem, co zapobiega ślizganiu się podczas wywierania nacisku. Rozwiązanie to eliminuje potrzebę stosowania nadmiernej siły uchwytu, redukując zmęczenie przy dłuższej pracy.

### Otwór boczny do usuwania odpadów

Otwór technologiczny w ściance przebijaka umożliwi wypychanie wyciętych krążków materiału bez konieczności rozkręcania narzędzia. Rozwiązanie to przyspiesza pracę przy seryjnym wycinaniu otworów i zapobiega zapychaniu się wnętrza przebijaka.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-35870
Marka	YATO
Średnica otworu	22 mm
Materiał wykonania	Stal wysokogatunkowa
Zabezpieczenie powierzchni	Czernienie antykorozyjne
Rodzaj uchwytu	Moletowanie krzyżowe
Materiały do obróbki	Skóra, guma, karton, tekstylia
System usuwania odpadów	Otwór boczny

---

## Zastosowanie przebijaka rurkowego 22 mm

---

- Szewstwo – wycinanie otworów pod oczka, nity i elementy ozdobne w obuwiu
- Kalesnictwo – przygotowanie otworów w paskach, torbach i portfelach skórzanych
- Introligatorstwo – wykonywanie otworów w okładkach kartonowych i tekturach
- Tapicerstwo – wycinanie otworów w materiałach tapicerskich pod guziki i elementy mocujące
- Produkcja odzieży – przygotowanie otworów pod sznurowadła i ozdoby w tekstyliach
- Rękodzieło skórzane – wykonywanie otworów w pasach, brelokach i innych wyrobach
- Prace dekoratorskie – wycinanie elementów w materiałach miękkich do projektów DIY
- Naprawa wyrobów skórzanych – odtwarzanie uszkodzonych otworów w starych przedmiotach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie materiału

Przed przebiciem należy umieścić materiał na stabilnym podkładzie drewnianym lub gumowym. Warstwa podkładu zabezpiecza krawędź tnącą przed uszkodzeniem przy przebiciu materiału na wylot. W przypadku skóry grubszej niż 3 mm zaleca się lekkie zwilżenie miejsca cięcia, co ułatwia penetrację materiału.

### Technika pracy

Przebijak należy ustawić prostopadle do powierzchni materiału i wywierać równomierny nacisk osiowy. Ruch obrotowy podczas naciskania nie jest konieczny – ostra krawędź wycina materiał przez czysty nacisk. Po przebiciu materiału wyciągnięty krążek usuwa się przez boczny otwór przy pomocy drucika lub szpilki.

### Konserwacja krawędzi tnącej

Po zakończeniu pracy należy oczyścić krawędź tnącą z resztek materiału przy pomocy szczotki lub sprężonego powietrza. Przebijaki ze stali czernionej wymagają okresowego nasmarowania cienkiej warstwy oleju maszynowego, szczególnie przy dłuższych przerwach w użytkowaniu. Tępienie krawędzi można korygować przez delikatne przeszlifowanie na papierze ściernym o gradacji 400-600.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki materiałów miękkich przydatne mogą być przebijaki rurkowe w innych średnicach (od 6 do 50 mm), zestawy dziurkujące, podkłady do cięcia oraz narzędzia do montażu nitów i oczek. Przy pracy z grubszymi materiałami warto rozważyć przebijaki z wydłużoną częścią tnącą.

