

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-24-mm-yt-35872-yato-p-7684.html>



PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY ,GUMY,KARTONU,TEKSTYLIÓW FI 24 MM YT-35872 YATO

Cena brutto	13,48 zł
Cena netto	10,96 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-35872
Kod producenta	YT-35872
Kod EAN	5906083009525
Producent	YATO
Długość [mm]	90
Wykończenie	moletowane, czernione
Rozmiar [mm]	fi 24
Materiał	stal hartowana
Przeznaczenie	wycinanie okrągłych otworów
Jednostka	SZT

Opis produktu

Przebijak rurkowy do skóry, gumy, kartonu i tekstyliów fi 24 mm YATO YT-35872

Przebijak rurkowy to narzędzie ręczne przeznaczone do wycinania otworów w miękkich materiałach poprzez uderzenie młotkiem. Model YT-35872 o średnicy 24 mm umożliwia precyzyjne wykonywanie otworów w skórze naturalnej, gumie, kartonie i tkaninach.

Średnica otworu 24 mm

Materiał Stal narzędziowa

Model YT-35872

Producent YATO

Charakterystyka techniczna przebijaka rurkowego

Konstrukcja ze stali narzędziowej

Stal narzędziowa charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie krawędzi tnącej. Proces czernienia powierzchni zabezpiecza metal przed utlenianiem podczas przechowywania i użytkowania w warunkach warsztatowych.

Średnica robocza 24 mm

Średnica 24 mm to wymiar wewnętrzny ostrza rurkowego, określający dokładny rozmiar wycinanego otworu. Parametr ten odpowiada standardowym wymiarom nitów, kółek i oczek stosowanych w kaletnictwie oraz szewstwie.

Moletowanie powierzchni chwytowej

Krzyżowe nacięcia na powierzchni cylindra zapewniają pewny chwyt podczas uderzania młotkiem. Moletowanie eliminuje ryzyko wyslizgnięcia się narzędzia z pozycji roboczej, co zwiększa bezpieczeństwo pracy i precyzję wykonywanych otworów.

Otwór boczny do usuwania odpadów

Otwór w ściance rurki umożliwia wypchnięcie wyciętego fragmentu materiału bez konieczności demontażu przebijaka. Rozwiązanie to przyspiesza pracę przy wykonywaniu większej liczby otworów, zapobiegając zablokowaniu narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-35872
Producent	YATO
Średnica otworu	24 mm
Materiał wykonania	Stal narzędziowa
Zabezpieczenie powierzchni	Czernienie
Typ chwytowy	Moletowanie krzyżowe
Materiały do obróbki	Skóra, guma, karton, tekstylia

Zastosowanie przebijaka rurkowego

-
- Wycinanie otworów pod nity w pasach skórzanych i wyrobach kaletniczych
 - Przygotowanie otworów pod kółka i oczka w materiałach tapicerskich
 - Wykonywanie otworów montażowych w gumowych uszczelkach i podkładkach
 - Dziurkowanie kartonu i tektury w pracach introligatorskich
 - Wycinanie otworów w tkaninach technicznych i materiałach dekoracyjnych
 - Przygotowanie otworów pod klamry i zapięcia w wyrobach z naturalnej skóry
 - Obróbka pianki montażowej i materiałów izolacyjnych
 - Wykonywanie otworów wentylacyjnych w elementach tapicerki samochodowej

Metoda użytkowania

Przebijak rurkowy wymaga podłoża roboczego - drewnianej lub gumowej podstawki. Materiał umieszcza się na podłożu, przebijak ustawia prostopadle do powierzchni, a następnie uderza się młotkiem w górną część narzędzia. Energia uderzenia powinna być dostosowana do twardości materiału - zbyt mocne uderzenie może spowodować odkształcenie krawędzi tnącej.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki materiału z wnętrza rurki za pomocą drucianej szczotki lub sprężonego powietrza. Krawędź tnącą zaleca się okresowo oliwić olejem maszynowym, aby zapobiec korozji. Tępa krawędź można naostrzyć za pomocą drobnoziarnistego papieru ściernego, obracając przebijak po wewnętrznej stronie ostrza.

Dobór średnicy przebijaka

Przebijaki rurkowe dostępne są w zakresie od 3 mm do 50 mm. Średnica 24 mm znajduje zastosowanie przy montażu średnich nitów i oczek. Dla drobniejszych prac kaletniczych stosuje się przebijaki 6-12 mm, natomiast do tapicerki i grubych materiałów technicznych wybiera się średnice 30-40 mm. Zestaw przebijaków w różnych rozmiarach zwiększa uniwersalność warsztatu.