

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-4-mm-yt-35852-yato-p-7671.html>

## PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY, GUMY, KARTONU, TEKSTYLIÓW FI 4 MM YT-35852 YATO

Cena brutto	<b>1,11 zł</b>
Cena netto	<b>0,90 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-35852</b>
Kod producenta	<b>YT-35852</b>
Kod EAN	<b>5906083009327</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>fi 4</b>
Długość [mm]	<b>85</b>
Wykończenie	<b>moletowane, czernione</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal hartowana</b>
Przeznaczenie	<b>wycinanie okrągłych otworów</b>

### Opis produktu

#### Przebijak rurkowy do skóry, gumy, kartonu, tekstyliów fi 4 mm YT-35852 Yato

Przebijak rurkowy to narzędzie tnące służące do wycinania otworów o stałej średnicy w miękkich materiałach. Model Yato YT-35852 o średnicy roboczej 4 mm umożliwia precyzyjne wykonywanie okrągłych wycięć w skórze, gumie, kartonie oraz tekstyliach bez konieczności stosowania wiertarek czy pił.

Średnica robocza 4 mm

Materiał wykonania Stal wysokogatunkowa

Model YT-35852

Producent Yato

---

## Charakterystyka przebijaka rurkowego Yato

### Konstrukcja rurkowa ze stalą wysokogatunkową

Korpus wykonany ze stali narzędziowej zapewnia odporność na odkształcenia podczas naciskania i uderzeń młotkiem. Materiał zachowuje ostrość krawędzi tnącej przez długi okres eksploatacji, co przekłada się na powtarzalność wycinanych otworów.

### Zaostrzona krawędź tnąca fi 4 mm

Precyzyjnie szlifowana krawędź robocza o średnicy 4 mm wycina materiał bez rozdierania włókien. Średnica 4 mm odpowiada standardowym rozmiarom nitów, oczek, kabli i elementów łączących stosowanych w szewstwie i kaletnictwie.

### Moletowana powierzchnia uchwytu

Rowkowanie na powierzchni zapewnia pewny chwyt podczas dociskania i uderzeń. Moletowanie zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia z dłoni, co zwiększa bezpieczeństwo pracy i precyzję wykonywanych otworów.

### Boczny otwór usuwający odpady

Kanał w ścianie rurki umożliwia łatwe usuwanie wyciętych fragmentów materiału bez konieczności rozkładania narzędzia. Rozwiązanie przyspiesza pracę przy wykonywaniu wielu otworów w jednej sesji roboczej.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-35852
Producent	Yato
Średnica robocza	4 mm
Materiał korpusu	Stal wysokogatunkowa
Zabezpieczenie powierzchni	Czernienie (ochrona antykorozyjna)
Typ uchwytu	Moletowany
Materiały do obróbki	Skóra, guma, karton, tekstylia

## Zastosowanie przebijaka rurkowego 4 mm

---

- 
- Wycinanie otworów na sznurówki w obuwiu szewskim i galanteryjnym
  - Przygotowanie miejsc montażowych pod nity i oczka w kaletnictwie
  - Wykonywanie otworów w pasach, paskach i elementach upręży
  - Introligatorstwo - perforacja kartonów, okładek i materiałów oprawnych
  - Tworzenie otworów w materiałach dekoracyjnych i rękodzielniczych
  - Modelarstwo - precyzyjne wycinanie w materiałach płaskich
  - Prace tapicerskie - wykonywanie otworów w tkaninach i skórkach tapicerskich
  - Montaż elementów elektronicznych wymagających przejść kablowych o średnicy 4 mm

### **Jak sprawdzić odpowiednią średnicę przebijaka**

Przed zakupem zmierz średnicę elementu, który będzie przechodził przez otwór (nit, oczko, kabel). Przebijak powinien być o 0,5-1 mm większy od średnicy montowanego elementu, aby zapewnić swobodny montaż bez nadmiernego luzu. Średnica 4 mm odpowiada nitom o trzpieniu 3-3,5 mm.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przebijak rurkowy wymaga stabilnego podłoża - najlepiej drewnianej deski lub gumowej maty tnącej. Materiał do wycinania należy ułożyć płasko, a przebijak ustawić prostopadle do powierzchni. Otwór wykonuje się przez mocne naciśnięcie lub uderzenie młotkiem w górną część korpusu.

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki materiału z wnętrza rurki przez boczny otwór. Krawędź tnącą warto okresowo oczyścić szczoteczką i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, co zapobiega korozji i zachowuje ostrość. Nie należy używać przebijaka do materiałów twardych (metal, tworzywa sztuczne, drewno), ponieważ spowoduje to stępienie krawędzi.

### **Kiedy naostrzyć przebijak**

Oznaki zużycia krawędzi to: nieczyste brzegi wycinanego otworu, konieczność większej siły nacisku, rozdzieranie materiału zamiast czystego wycięcia. Naostrzenie wykonuje się przez delikatne szlifowanie krawędzi na drobnym kamieniu lub papierze ściernym o gradacji 400-600.

### **Produkty powiązane z przebijakiem rurkowym**

Do kompleksowej pracy z materiałami miękkimi warto rozważyć zestaw przebijaków w różnych średnicach (2-12 mm), matę tnącą chroniącą blat roboczy, młotek gumowy do uderzeń nieuszkodzających korpusu oraz nity i oczka metalowe w odpowiednich rozmiarach.