

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-5-mm-yt-35853-yato-p-7674.html>

PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY, GUMY, KARTONU, TEKSTYLIÓW FI 5 MM YT-35853 YATO

Cena brutto	1,55 zł
Cena netto	1,26 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-35853
Kod producenta	YT-35853
Kod EAN	5906083009334
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal hartowana
Przeznaczenie	wycinanie okrągłych otworów
Rozmiar [mm]	fi 5
Długość [mm]	85
Wykończenie	moletowane, czernione

Opis produktu

Przebijak rurkowy do skóry, gumy, kartonu i tekstyliów fi 5 mm YT-35853 YATO

Narzędzie do precyzyjnego wycinania okrągłych otworów w miękkich i średnio twardych materiałach. Przebijak rurkowy ze stali narzędziowej z ostrzoną krawędzią tnącą, moletowanym uchwytem i systemem usuwania odpadów.

Średnica otworu 5 mm

Materiał wykonania Stal narzędziowa

Model YT-35853

Producent YATO

Charakterystyka techniczna przebijaka rurkowego

Stal narzędziowa z czernieniem

Materiał o podwyższonej twardości zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi tnącej. Proces czernienia chroni powierzchnię przed korozją i zwiększa odporność na wilgoć podczas pracy z różnymi materiałami.

Precyzyjna średnica 5 mm

Otwór o średnicy 5 mm odpowiada standardowym wymiarom nitów, kótek, oczek i małych guzików. Zaostrzona krawędź zapewnia czyste cięcie bez postrzępienia brzegów materiału.

Moletowana powierzchnia uchwytu

Rowkowanie uchwytu zwiększa tarcie między dłonią a narzędziem, co eliminuje ślizganie się podczas wywierania nacisku. Ułatwia to kontrolę nad procesem przebijania i redukuje ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia.

System odprowadzania odpadów

Otwór boczny w rurce umożliwia usuwanie wyciętych krążków materiału bez konieczności demontażu narzędzia. Zapobiega to blokowaniu się przebijaka i utrzymuje stałą efektywność pracy.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Przebijak rurkowy do skóry, gumy, kartonu, tekstyliów fi 5 mm YT-35853 YATO
Model	YT-35853
Producent	YATO
Średnica otworu	5 mm
Materiał wykonania	Stal narzędziowa
Zabezpieczenie powierzchni	Czernienie antykorozyjne
Typ uchwytu	Moletowany
System usuwania odpadów	Otwór boczny

Zastosowanie przebijaka rurkowego 5 mm

- Szewstwo - wycinanie otworów pod nity, szwy, przeszycia w obuwiu
- Kaletnictwo - przygotowanie otworów w skórze pod okucia, klamry, regulatory
- Introligatorstwo - perforacja kartonów, tektury i grubszych papierów
- Tapicerstwo - otwory w skórze i materiałach tapicerskich pod guziki i elementy mocujące

-
- Modelarstwo - precyzyjne wycinanie otworów w pianach, gumach i cienkich tworzywach
 - Rękodzieło - prace z filcem, skórą ekologiczną, tkaniną powlekaną
 - Prace techniczne - przygotowanie otworów w uszczelkach, membranach gumowych
 - Galanteria - produkcja pasków, portfeli, etui, ozdób ze skóry

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy z przebijakiem rurkowym

Przed przebiciem należy ułożyć materiał na twardym, równym podkładzie (deska drewniana, mata tnąca). Przebijak ustawia się prostopadle do powierzchni i wywiera równomierny nacisk z lekkim ruchem obrotowym. Po każdym użyciu warto usunąć resztki materiału z wnętrza rurki przez otwór boczny. Regularne czyszczenie i lekkie naoliwienie krawędzi tnącej przedłuża żywotność narzędzia i utrzymuje ostrość cięcia.

Dobór średnicy do zastosowania

Średnica 5 mm to standard dla małych nitów (rozmiar 9-12), oczek metalowych, małych kółek i guzików tapicerskich. Przed zakupem warto zweryfikować wymagany rozmiar otworu pod konkretne okucie - większość producentów podaje średnicę trzpienia w opisie technicznym. W przypadku pracy z grubszymi materiałami (skóra powyżej 3 mm) zaleca się użycie młotka do wspomaganie przebicia.
