

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przebijak-rurkowy-do-skory-gumy-kartonu-tekstyliow-fi-6-mm-yt-35854-yato-p-7670.html>



PRZEBIJAK RURKOWY DO SKÓRY, GUMY, KARTONU, TEKSTYLIÓW FI 6 MM YT-35854 YATO

Cena brutto	1,59 zł
Cena netto	1,29 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-35854
Kod producenta	YT-35854
Kod EAN	5906083009341
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal hartowana
Przeznaczenie	wycinanie okrągłych otworów
Rozmiar [mm]	fi 6
Długość [mm]	85
Wykończenie	moletowane, czernione

Opis produktu

Przebijak rurkowy do skóry, gumy, kartonu i tekstyliów fi 6 mm YATO YT-35854

Przebijak rurkowy to narzędzie ręczne służące do wycinania okrągłych otworów w miękkich materiałach. Model YT-35854 o średnicy 6 mm znajduje zastosowanie w pracach szewskich, kaletniczych, introligatorskich oraz modelarskich, wszędzie tam gdzie potrzebne są precyzyjne otwory pod nity, oczka, sznurki czy elementy mocujące.

Średnica otworu 6 mm

Materiał wykonania Stal narzędziowa

Zabezpieczenie Proces czernienia

Model YT-35854

Charakterystyka techniczna przebijaka rurkowego

Stal narzędziowa z procesem czernienia

Wykonanie ze stali narzędziowej zapewnia twardość krawędzi tnącej i odporność na odkształcenia podczas uderzania młotkiem. Proces czernienia chroni powierzchnię przed korozją, co wydłuża żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

Zaostrzona krawędź robocza

Precyzyjnie zaostrzona krawędź tnąca wycina materiał bez rozrywania włókien i deformacji brzegów otworu. Zapewnia to powtarzalność wymiarów i estetykę wykonania, co jest istotne przy montażu nitów czy oczek.

Moletowana powierzchnia uchwytu

Nacięcia na powierzchni uchwytu zapobiegają wyślizgiwaniu się narzędzia z dłoni podczas pracy. Stabilny chwyt zwiększa precyzję prowadzenia przebijaka i bezpieczeństwo użytkownika.

Otwór do usuwania wyciętego materiału

Specjalny otwór w konstrukcji umożliwia łatwe wypchnięcie wyciętego krążka materiału po każdym uderzeniu. Eliminuje to konieczność ręcznego czyszczenia narzędzia i przyspiesza pracę przy wielokrotnym przebijaniu.

Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-35854
Średnica otworu	6 mm
Materiał wykonania	Stal wysokogatunkowa
Zabezpieczenie powierzchni	Proces czernienia (ochrona antykorozyjna)
Typ uchwytu	Moletowany
Materiały do obróbki	Skóra, guma, karton, tekstylia

Zastosowanie przebijaka rurkowego 6 mm

- Szewstwo - wycinanie otworów pod sznurki, oczka, nity w obuwiu i wyrobach skórzanych
- Kaletnictwo - przygotowanie otworów na klamry, guziki, paski w torebkach, portfelach, pasach

-
- Introligatorstwo – wycinanie otworów pod zszywki, nity, elementy wiązania w oprawach i segregatorach
 - Tapicerstwo – przebijanie otworów w materiałach tapicerskich pod elementy mocujące
 - Modelarstwo – precyzyjne wycinanie otworów w małych elementach z tektury, skóry, gumy
 - Prace dekoratorskie – tworzenie otworów w materiałach miękkich do celów ozdobnych
 - Rękodzieło – wycinanie otworów w filcu, skórze ekologicznej, tkaninach przy projektach DIY
 - Naprawa sprzętu sportowego – przebijanie otworów w paskach, rzepach, elementach tekstylnych

Sposób użytkowania przebijaka rurkowego

Przebijak należy ustawić prostopadle do powierzchni materiału ułożonego na twardym, stabilnym podłożu (np. drewnianej desce lub bloku gumowym). Pojedyncze, zdecydowane uderzenie młotkiem w górną część przebijaka wycina okrągły otwór. Po każdym uderzeniu należy wypchnąć wycięty krążek materiału przez otwór w narzędziu. Zaleca się stosowanie podkładki ochronnej pod materiał, aby nie uszkodzić powierzchni roboczej.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy oczyścić krawędź tnącą z resztek materiału. Narzędzie warto okresowo zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, szczególnie przy dłuższych przerwach w użytkowaniu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji i zachowuje ostrość krawędzi roboczej. Unikać przebijania materiałów twardszych niż zalecane, aby nie uszkodzić krawędzi tnącej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z przebijakiem rurkowym warto rozważyć zestaw przebijaków o różnych średnicach (3 mm, 4 mm, 5 mm, 8 mm, 10 mm), młotek gumowy lub metalowy do przebijania, podkładkę gumową lub drewnianą jako bazę roboczą, oraz nity, oczka lub inne elementy mocujące odpowiednie do średnicy 6 mm.