

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-10x142mm-yt-47147-yato-p-4719.html>

Przecinak 10x142mm YT-47147 YATO



Cena brutto	4,31 zł
Cena netto	3,50 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47147
Kod producenta	YT-47147
Kod EAN	5906083471476
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	142
Ośłona	nie
Materiał	CrV, CrV50BV30, CrV6150
Wymiary [mm]	142x10

Opis produktu

Przecinak ślusarski 10x142mm YT-47147 YATO

Przecinak ślusarski to narzędzie uderzeniowe przeznaczone do przecinania, nacinania i znakowania metali. Model YT-47147 wykonano ze stali narzędziowej CrV6150 z czernioną powierzchnią i sześciokątnym uchwytem zapobiegającym obrotowi podczas pracy.

Długość całkowita 142 mm

Szerokość ostrza 10 mm

Materiał Stal CrV6150

Profil uchwyty Sześciokąt 9,4 mm

Charakterystyka techniczna przecinaka ślusarskiego

Stal narzędziowa CrV6150

Stop chromowo-wanadowy o podwyższonej twardości (50-55 HRC), zapewniający odporność na ścieranie i deformacje podczas pracy z twardymi materiałami. Zawartość chromu zwiększa odporność na korozję, a wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną.

Sześciokątny uchwyt 9,4 mm

Profil sześciokątny eliminuje obracanie się narzędzia w dłoni podczas uderzania młotkiem. Średnica 9,4 mm stanowi kompromis między wygodą chwytu a wytrzymałością na zginanie przy pracy z twardszymi stalami.

Frezowana krawędź robocza

Ostrze spłaszczone i zaostrome metodą frezowania zapewnia precyzyjne prowadzenie cięcia i pozostawia wyraźny, kontrolowany ślad na powierzchni metalu. Szerokość 10 mm umożliwia zarówno precyzyjne znakowanie, jak i przecinanie grubszych elementów.

Czernione wykończenie

Proces oksydowania termicznego tworzy warstwę ochronną przeciw korozji i zmniejsza odbłaski światła podczas pracy. Czerniona powierzchnia ułatwia także identyfikację narzędzia wśród innych elementów wyposażenia warsztatu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47147
Długość całkowita	142 mm
Szerokość części roboczej	10 mm
Profil uchwytu	Sześciokątny 9,4 mm
Materiał	Stal narzędziowa CrV6150
Wykończenie powierzchni	Czernione
Typ krawędzi	Spłaszczona, frezowana
Producent	YATO

Zastosowanie przecinaka ślusarskiego

- Przecinanie blach stalowych o grubości do 3 mm
- Nacinanie rowków w elementach metalowych przed spawaniem
- Znakowanie i trasowanie linii cięcia na powierzchni metalu
- Odcinanie wystających fragmentów śrub i nitów
- Usuwanie zadziorów i nierówności po spawaniu

-
- Przecinanie prętów stalowych o małej średnicy
 - Wykonywanie nacięć montażowych w profilach metalowych
 - Prace ślusarskie przy naprawach i modyfikacjach konstrukcji stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Przecinak należy ustawiać pod kątem 30-45 stopni do powierzchni materiału. Uderzenia młotkiem powinny być równomierne i kontrolowane. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan ostrza – wyszczerbienia mogą powodować niekontrolowane odbicia narzędzia. Nie używać przecinaka do materiałów twardszych niż jego własna twardość.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić przecinak z zanieczyszczeń metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywać w suchym miejscu. Okresowo sprawdzać stan ostrza – w razie potrzeby można je naostrzyć na szlifierce ściernicowej, zachowując oryginalny kąt zaostrenia. Unikać przegrzania materiału podczas ostrzenia.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinakiem ślusarskim zaleca się stosowanie młotka ślusarskiego o masie 300-500 g, kowadła lub płyty stalowej jako podłoża oraz okularów ochronnych. Warto rozważyć zakup zestawu przecinaków o różnych szerokościach ostrza (6 mm, 10 mm, 12 mm) do różnorodnych zastosowań warsztatowych.