

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-12-5x152mm-yt-47148-yato-p-8653.html>

Przecinak 12,5x152mm / YT-47148 / YATO



Cena brutto	4,55 zł
Cena netto	3,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47148
Kod producenta	YT-47148
Kod EAN	5906083471483
Producent	YATO
Ośłona	nie
Wymiary [mm]	152x12,5
Długość [mm]	152
Materiał	CrV, CrV50BV30, CrV6150
Jednostka	SZT

Opis produktu

Przecinak ślusarski YATO YT-47148 - 12,5x152mm

Przecinak ślusarski to narzędzie uderzeniowe przeznaczone do rozdzielania, nacinania i znakowania elementów metalowych. Model YT-47148 charakteryzuje się spłaszczoną częścią roboczą z frezowaną krawędzią tnącą, wykonaną ze stali narzędziowej CrV6150.

Długość całkowita **152 mm**

Szerokość części roboczej **12,5 mm**

Materiał **Stal CrV6150**

Profil uchwytu **Sześciokątny 9,4 mm**

Charakterystyka techniczna przecinaka ślusarskiego

Stal narzędziowa CrV6150

Stop chromowo-wanadowy o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Zawartość chromu zwiększa odporność na korozję, wanad odpowiada za drobnoziarnistą strukturę i elastyczność materiału, co zmniejsza ryzyko pęknięć przy obciążeniach udarowych.

Frezowana krawędź tnąca

Obróbka frezowaniem zapewnia równomierny kąt ostrzenia i gładką powierzchnię krawędzi. Rezultat to precyzyjne cięcie bez wykruszeń materiału oraz możliwość wielokrotnego ponownego ostrzenia bez utraty geometrii narzędzia.

Sześciokątny profil uchwytu

Przekrój sześciokątny o wymiarze 9,4 mm zapobiega obracaniu się narzędzia w dłoni podczas pracy. Płaskie powierzchnie zwiększają powierzchnię kontaktu z dłonią, co przekłada się na lepszą kontrolę kierunku uderzenia i mniejsze zmęczenie ręki.

Wykończenie czernione

Proces oksydowania na czarno tworzy warstwę ochronną na powierzchni stali. Zabezpiecza przed korozją atmosferyczną podczas przechowywania i eksploatacji, wydłużając okres użytkowania narzędzia w warunkach warsztatu ślusarskiego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47148
Producent	YATO
Długość całkowita	152 mm
Szerokość części roboczej	12,5 mm
Profil uchwytu	Sześciokątny 9,4 mm
Materiał	Stal CrV6150
Typ części roboczej	Spłaszczona z zaostrzoną krawędzią
Obróbka krawędzi	Frezowana
Wykończenie powierzchni	Czernione

Zastosowanie przecinaka ślusarskiego

- Przycinanie blach stalowych o grubości do 3 mm
- Rozdzielanie prętów, profili i kształtowników stalowych
- Nacinanie rowków i nacięć w elementach metalowych
- Znakowanie trwałych oznaczeń na powierzchniach stalowych

-
- Odcinanie łbów nitów i śrub w trudno dostępnych miejscach
 - Usuwanie zgrzein spawalniczych i nadatków materiału
 - Rozłupywanie zakleszczonych elementów złącznych
 - Prace montażowe i demontażowe w konstrukcjach stalowych

Sposób użycia

Przecinak należy ustawiać pod kątem 30-45 stopni względem obrabianej powierzchni. Uderzenia młotkiem o masie 300-500 g powinny być równomierne i kontrolowane. Zbyt duża siła uderzenia może spowodować wykruszenie krawędzi tnącej lub odkształcenie uchwytu. Po każdym użyciu zaleca się sprawdzenie stanu ostrza i w razie potrzeby jego ponowne naostrzenie.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy przecinak należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń. Powierzchnię roboczą warto zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi tnącej i uchwytu pozwala wykryć uszkodzenia przed ich pogłębieniem.

Produkty uzupełniające

Do pracy z przecinakiem zaleca się młotek ślusarski o masie 300-500 g, okulary ochronne oraz rękawice robocze. Przydatny może być również osełki do ostrzenia narzędzi oraz olej do konserwacji.