

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-200-x-20-mm-yt-47020-yato-p-49980.html>

przecinak 200 x 20 mm YT-47020 YATO



Cena brutto	9,41 zł
Cena netto	7,65 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47020
Kod producenta	YT-47020
Kod EAN	5906083087431
Producent	YATO

Opis produktu

Przecinak 200 x 20 mm YT-47020 YATO

Przecinak ślusarski z hartowanej stali 40Cr do nacinania, znakowania i odcinania elementów metalowych. Narzędzie warsztatowe o długości 200 mm z profilem sześciokątnym zapewniającym stabilny chwyt podczas pracy.

Długość całkowita 200 mm

Szerokość ostrza 20 mm

Materiał **Stal 40Cr**

Profil pręta **Sześciokątny 14 mm**

Charakterystyka przecinaka YATO YT-47020

Stal 40Cr z obróbką cieplną

Materiał 40Cr (stal chromowa) poddany hartowaniu zapewnia twardość ostrza niezbędną do pracy z metalem. Obróbka cieplna zwiększa odporność na ścieranie i odkształcenia, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Profil sześciokątny 14 mm

Pręt o przekroju sześciokątnym i grubości 14 mm zapobiega obrotowi narzędzia w dłoni podczas uderzania młotkiem. Taka konstrukcja zapewnia precyzyjne prowadzenie ciosów i zmniejsza ryzyko ześlizgnięcia się z miejsca nacinania.

Szerokość ostrza 20 mm

Ostrze o szerokości 20 mm stanowi kompromis między możliwością precyzyjnej pracy przy drobnych elementach a wytrzymałością konstrukcji. Parametr ten decyduje o zakresie zastosowań – od znakowania po odcinanie nitów i śrub średnich rozmiarów.

Powłoka proszkowa

Lakierowanie proszkowe zabezpiecza powierzchnię przed korozją w środowisku warsztatowym. Warstwa lakieru zwiększa również odporność na uszkodzenia mechaniczne i ułatwia utrzymanie narzędzia w czystości po kontakcie z olejami technicznymi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47020
Marka	YATO
Długość całkowita	200 mm
Szerokość ostrza	20 mm
Grubość pręta	14 mm
Profil pręta	Sześciokątny
Materiał	Stal 40Cr
Obróbka	Hartowanie
Wykończenie powierzchni	Malowanie proszkowe
Osłona ostrza	Brak

Zastosowanie przecinaka warsztatowego

- Nacinanie i znakowanie powierzchni metalowych przed obróbką
- Odcinanie śrub, wkrętów i nitów uszkodzonych lub wystających
- Rozłupywanie nakrętek i podkładek w przypadku zablokowanych połączeń
- Usuwanie spawów, zadziórów i nierówności z powierzchni metalowych
- Wycinanie otworów w blachach cienkich i profilach aluminiowych
- Dzielenie drobnych elementów konstrukcyjnych w pracach montażowych
- Obróbka krawędzi i fazowanie elementów po cięciu
- Nacinanie rowków prowadzących w pracach ślusarskich

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Przecinak należy ustawiać pod kątem 30-45 stopni do obrabianej powierzchni. Uderzenia młotkiem powinny być równomierne i kontrolowane. Narzędzie przeznaczone jest do pracy z młotkiem ślusarskim o masie 300-500 g. Unikać uderzeń w główkę przecinaka młotkami twardszymi niż stal węglowa.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić przecinak z wiórów i zanieczyszczeń. Sprawdzać stan ostrza – przy nadmiernym stępieniu lub wyszczerbieniu konieczne jest przeszlifowanie. Przechowywać w suchym miejscu. Lakierowana powierzchnia nie wymaga dodatkowego smarowania, ale można ją zabezpieczyć cienką warstwą oleju w warunkach o podwyższonej wilgotności.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinakiem zaleca się młotek ślusarski 500 g, okulary ochronne oraz rękawice robocze. W zestawie narzędziowym warto mieć również punktak do precyzyjnego znakowania oraz pilnik ślusarski do obróbki krawędzi po cięciu.

...