

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-200-x-20-mm-yt-47020-yato-p-49980.html>

## przecinak 200 x 20 mm YT-47020 YATO



Cena brutto	<b>9,41 zł</b>
Cena netto	<b>7,65 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-47020</b>
Kod producenta	<b>YT-47020</b>
Kod EAN	<b>5906083087431</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Przecinak 200 x 20 mm YT-47020 YATO

Przecinak ślusarski z hartowanej stali 40Cr do nacinania, znakowania i odcinania elementów metalowych. Narzędzie warsztatowe o długości 200 mm z profilem sześciokątnym zapewniającym stabilny chwyt podczas pracy.

Długość całkowita 200 mm

Szerokość ostrza 20 mm

Materiał **Stal 40Cr**

Profil pręta **Sześciokątny 14 mm**

### Charakterystyka przecinaka YATO YT-47020

#### **Stal 40Cr z obróbką cieplną**

Materiał 40Cr (stal chromowa) poddany hartowaniu zapewnia twardość ostrza niezbędną do pracy z metalem. Obróbka cieplna zwiększa odporność na ścieranie i odkształcenia, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

#### **Profil sześciokątny 14 mm**

---

Pręt o przekroju sześciokątnym i grubości 14 mm zapobiega obrotowi narzędzia w dłoni podczas uderzania młotkiem. Taka konstrukcja zapewnia precyzyjne prowadzenie ciosów i zmniejsza ryzyko ześlizgnięcia się z miejsca nacinania.

### Szerokość ostrza 20 mm

Ostrze o szerokości 20 mm stanowi kompromis między możliwością precyzyjnej pracy przy drobnych elementach a wytrzymałością konstrukcji. Parametr ten decyduje o zakresie zastosowań – od znakowania po odcinanie nitów i śrub średnich rozmiarów.

### Powłoka proszkowa

Lakierowanie proszkowe zabezpiecza powierzchnię przed korozją w środowisku warsztatowym. Warstwa lakieru zwiększa również odporność na uszkodzenia mechaniczne i ułatwia utrzymanie narzędzia w czystości po kontakcie z olejami technicznymi.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-47020
Marka	YATO
Długość całkowita	200 mm
Szerokość ostrza	20 mm
Grubość pręta	14 mm
Profil pręta	Sześciokątny
Materiał	Stal 40Cr
Obróbka	Hartowanie
Wykończenie powierzchni	Malowanie proszkowe
Osłona ostrza	Brak

## Zastosowanie przecinaka warsztatowego

- Nacinanie i znakowanie powierzchni metalowych przed obróbką
- Odcinanie śrub, wkrętów i nitów uszkodzonych lub wystających
- Rozłupywanie nakrętek i podkładek w przypadku zablokowanych połączeń
- Usuwanie spawów, zadziórów i nierówności z powierzchni metalowych
- Wycinanie otworów w blachach cienkich i profilach aluminiowych
- Dzielenie drobnych elementów konstrukcyjnych w pracach montażowych
- Obróbka krawędzi i fazowanie elementów po cięciu
- Nacinanie rowków prowadzących w pracach ślusarskich

## Użytkowanie i konserwacja

---

---

## **Prawidłowe użytkowanie**

Przecinak należy ustawiać pod kątem 30-45 stopni do obrabianej powierzchni. Uderzenia młotkiem powinny być równomierne i kontrolowane. Narzędzie przeznaczone jest do pracy z młotkiem ślusarskim o masie 300-500 g. Unikać uderzeń w główkę przecinaka młotkami twardszymi niż stal węglowa.

## **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy oczyścić przecinak z wiórów i zanieczyszczeń. Sprawdzać stan ostrza – przy nadmiernym stępieniu lub wyszczerbieniu konieczne jest przeszlifowanie. Przechowywać w suchym miejscu. Lakierowana powierzchnia nie wymaga dodatkowego smarowania, ale można ją zabezpieczyć cienką warstwą oleju w warunkach o podwyższonej wilgotności.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z przecinakiem zaleca się młotek ślusarski 500 g, okulary ochronne oraz rękawice robocze. W zestawie narzędziowym warto mieć również punktak do precyzyjnego znakowania oraz pilnik ślusarski do obróbki krawędzi po cięciu.

...