

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-25x300mm-z-oslona-35351-vorel-p-592.html>

## Przecinak 25x300mm z osłoną 35351 VOREL



Cena brutto	<b>9,13 zł</b>
Cena netto	<b>7,42 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>35351</b>
Kod producenta	<b>35351</b>
Kod EAN	<b>5906083353512</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Oslona	<b>tak</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>300</b>
Materiał	<b>stal</b>
Wymiary [mm]	<b>300x25</b>

### Opis produktu

#### Przecinak 25x300mm z osłoną VOREL 35351

Przecinak z osłoną dłoni do obróbki metalu, drewna i innych materiałów. Narzędzie wyposażone w utwardzoną część roboczą ze stali węglowej oraz ergonomiczny uchwyt z tworzywa sztucznego.

Szerokość ostrza 25 mm

Długość całkowita 300 mm

Materiał **Stal węglowa**

Oslona dłoni **Tak**

### Charakterystyka przecinaka VOREL

#### **Stal węglowa z utwardzeniem**

Część robocza wykonana ze stali węglowej i poddana procesowi utwardzania. Zwiększa odporność na ścieranie i stępienie, wydłuża okres użytkowania narzędzia przy intensywnej pracy z twardymi materiałami.

### Ośłona dłoni

Metalowa osłona chroni dłoń przed uderzeniem podczas pracy z młotkiem lub kiedy przecinak ześlizgnie się z materiału. Podstawowy element bezpieczeństwa przy obróbce udarowej metalu i kamienia.

### Uchwyt z tworzywa sztucznego

Ergonomiczny uchwyt z twardego tworzywa zapewnia stabilny chwyt podczas pracy. Materiał odporny na uderzenia i substancje chemiczne występujące w warsztacie.

### Powłoka lakierowana

Powierzchnia zabezpieczona lakierem przeciwkorozyjnym. Chroni narzędzie przed rdzą podczas przechowywania w wilgotnych warunkach warsztatowych i wydłuża żywotność przecinaka.

## Specyfikacja techniczna

Model	35351
Marka	VOREL
Szerokość ostrza	25 mm
Długość całkowita	300 mm
Materiał ostrza	Stal węglowa utwardzana
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne
Ośłona dłoni	Tak
Zabezpieczenie powierzchni	Powłoka lakierowana

## Zastosowanie przecinaka warsztatowego

- Cięcie i obróbka blach stalowych i aluminiowych w warsztacie mechanicznym
- Usuwanie nitów, śrub i elementów łącznych podczas demontażu
- Wykańczanie spawów i usuwanie zadziorów z powierzchni metalowych
- Obróbka drewna - wycinanie rowków, fazowanie krawędzi, usuwanie sęków
- Prace budowlane - usuwanie zaprawy, kucie betonu, obróbka kamienia
- Prace karosierskie - wycinanie uszkodzonych fragmentów blachy
- Konserwacja i naprawa maszyn - demontaż skorodowanych elementów
- Prace instalacyjne - przebijanie otworów w ścianach, kucie bruzd

---

## **Użytkowanie i konserwacja**

Przecinak należy używać z młotkiem o odpowiedniej wadze - zbyt ciężki może uszkodzić uchwyt, zbyt lekki obniża efektywność pracy. Po zakończeniu pracy oczyścić narzędzie z pyłu i wiórów, a część metalową zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Przechowywać w suchym miejscu. Regularnie sprawdzać stan osłony dłoni - pęknięta osłona wymaga wymiany narzędzia. Nie używać przecinaka jako dźwigni - może to doprowadzić do złamania ostrza.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z przecinakiem przydatne będą: młotek ślusarski o wadze 300-500g, okulary ochronne, rękawice robocze oraz kamień do ostrzenia narzędzi ręcznych.

...