

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-25x350mm-z-oslona-35352-vorel-p-8933.html>

Przecinak 25x350mm z osłoną / 35352 / VOREL

Cena brutto	10,68 zł
Cena netto	8,68 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	35352
Kod producenta	35352
Kod EAN	5906083353529
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny
Wymiary [mm]	350x25
Materiał	stal
Długość [mm]	350
Oslona	tak

Opis produktu

Przecinak 25x350mm z osłoną VOREL 35352

Przecinak warsztatowy ze stali węglowej z utwardzaną częścią roboczą i zintegrowaną osłoną dłoni. Narzędzie przeznaczone do cięcia metali, rozlupywania materiałów i prac demontażowych w warsztacie oraz na budowie.

Wymiary 25 × 350 mm

Materiał **Stal węglowa**

Oslona dłoni **Tak**

Model **35352**

Charakterystyka techniczna przecinaka

Stal węglowa w konstrukcji

Materiał zapewnia odpowiednią twardość przy zachowaniu elastyczności, co przeciwdziała pękaniu podczas uderzeń młotkiem. Stal węglowa charakteryzuje się strukturą krystaliczną umożliwiającą przenoszenie dużych obciążeń udarowych.

Utwardzana część robocza

Proces hartowania końcówki przecinaka zwiększa twardość powierzchniową do poziomu umożliwiającego cięcie metali miękkich i średniotwardych. Utwardzona krawędź dłużej zachowuje ostrość i nie wymaga częstego ostrzenia.

Osłona dłoni z tworzywa

Zintegrowana osłona chroni dłoń przed uderzeniami młotka w przypadku chybienia oraz przed odpryskami materiału. Konstrukcja osłony nie ogranicza kontroli nad narzędziem podczas precyzyjnych prac.

Długość robocza 350 mm

Wymiar umożliwia pracę w trudnodostępnych miejscach oraz zapewnia odpowiednią dźwignię przy rozłupywaniu materiałów. Długość 350 mm stanowi kompromis między zasięgiem a kontrolą narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	35352
Wymiary przecinaka	25 x 350 mm
Materiał części roboczej	Stal węglowa utwardzana
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne
Osłona dłoni	Tak
Powierzchnia	Lakierowana
Kolor uchwytu	Niebieski

Zastosowanie przecinaka warsztatowego

- Cięcie blach stalowych i aluminiowych w warsztacie ślusarskim
- Rozłupywanie nitów, śrub i połączeń spawanych podczas demontażu
- Usuwanie starych futryn, ościeżnic i elementów metalowych w remontach

-
- Przecinanie prętów zbrojeniowych i profili stalowych na budowie
 - Oczyszczanie powierzchni ze spawów, zadziorów i nierówności
 - Kucie rowków w betonie i cegle przy pracach instalacyjnych
 - Demontaż elementów karoserii w warsztatach mechanicznych
 - Rozłupywanie zamków, zawiasów i innych elementów metalowych

Dobór przecinaka do zastosowania

Przecinak 25 mm sprawdza się w pracach uniwersalnych, gdzie wymagana jest równowaga między precyzją a siłą cięcia. Do cięcia cienkich blach lepsze są przecinaki węższe (16-20 mm), do ciężkich prac demontażowych – szersze (30-40 mm). Długość 350 mm zapewnia komfort pracy bez nadmiernego ciężaru narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przecinak wymaga uderzania młotkiem o odpowiedniej masie – zalecane są młotki 300-500 g dla prac precyzyjnych i 800-1000 g dla prac ciężkich. Zbyt lekki młotek wymusza silniejsze uderzenia, co przyspiesza zużycie narzędzia.

Część robocza powinna być regularnie kontrolowana pod kątem pęknięć i zadziorów. Uszkodzone końcówki należy oszlifować, aby zapobiec odpryskom podczas pracy. Powierzchnię lakierowaną warto chronić przed wilgocią – po zakończeniu pracy przecinak należy wytrzeć i przechowywać w suchym miejscu.

Utwardzona końcówka nie wymaga częstego ostrzenia, ale przy intensywnym użytkowaniu może stępić się. Ostrzenie przeprowadza się na szlifierce ściernicowej, zachowując oryginalny kąt ostrza (około 60-70 stopni dla prac uniwersalnych).

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas używania przecinaka obowiązują okulary ochronne ze względu na ryzyko odprysków materiału. Osłona dłoni chroni przed chybionym uderzeniem młotka, ale nie eliminuje ryzyka całkowicie. Narzędzie należy trzymać pewnie, unikając luźnego chwytu, który zwiększa ryzyko wyślizgnięcia się przy uderzeniu.

Produkty uzupełniające

Do pracy z przecinakiem przydatne są: młotek ślusarski 500-800 g, okulary ochronne, rękawice robocze ze wzmocnieniami oraz osełka do konserwacji ostrza. W pracach demontażowych warto mieć także dłuto płaskie i wybijać.

...