

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-plaski-130mm-yt-4693-yato-p-4297.html>

Przecinak płaski - 130mm YT-4693 YATO



Cena brutto	4,76 zł
Cena netto	3,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4693
Kod producenta	YT-4693
Kod EAN	5906083946936
Producent	YATO
Wymiary [mm]	125x12
Długość [mm]	130
Materiał	CrV55, CrV60, CrMo
Jednostka	SZT
Ośłona	nie

Opis produktu

Przecinak płaski 130mm YT-4693 YATO

Przecinak płaski to narzędzie ślusarskie przeznaczone do cięcia, nacinania i usuwania elementów metalowych poprzez uderzenia młotkiem. Model YT-4693 wykonano ze stali chromowo-wanadowej CrV60 z chromowaną powierzchnią roboczą.

Długość całkowita 125 mm

Materiał Stal CrV60

Szerokość krawędzi 12 mm

Uchwyt Sześciokątny 9,4 mm

Charakterystyka techniczna przecinaka płaskiego

Stal chromowo-wanadowa CrV60

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Oznaczenie CrV60 wskazuje na zawartość węgla około 0,60%, co zapewnia optymalne właściwości mechaniczne dla narzędzi udarowych. Chromowanie powierzchni dodatkowo chroni przed korozją w środowisku warsztatowym.

Frezowana krawędź robocza

Krawędź tnąca o szerokości 12 mm została precyzyjnie obrobiona metodą frezowania, co zapewnia odpowiedni kąt zaostrenia i równomierną geometrię. Proces frezowania gwarantuje powtarzalność parametrów i większą trwałość ostrza w porównaniu z krawędziami szlifowanymi.

Sześciokątny korpus uchwytu

Profil sześciokątny o wymiarze 9,4 mm zapobiega obracaniu się narzędzia w dłoni podczas pracy i umożliwia precyzyjne prowadzenie ciosu. Taka konstrukcja zwiększa kontrolę nad narzędziem przy wykonywaniu nacięć pod różnymi kątami.

Polerowana powierzchnia

Chromowana i polerowana powierzchnia ułatwia usuwanie zanieczyszczeń i wiórów metalowych po zakończeniu pracy. Gładkie wykończenie minimalizuje ryzyko zatrzymywania się pyłu i zabrudzeń, co ma znaczenie przy precyzyjnych pracach ślusarskich.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4693
Producent	YATO
Długość całkowita	125 mm
Szerokość krawędzi roboczej	12 mm
Wymiar uchwytu	Sześciokąt 9,4 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV60
Powierzchnia	Chromowana, polerowana
Typ krawędzi	Frezowana

Zastosowanie przecinaka płaskiego w warsztacie

- Nacinanie rowków i wcięć w elementach metalowych
- Odcinanie łbów śrub i nitów wystających ponad powierzchnię
- Usuwanie uszkodzonych lub zablokowanych elementów złącznych

-
- Przecinanie cienkich blach stalowych i profili
 - Znakowanie materiałów przed obróbką skrawaniem
 - Formowanie krawędzi w pracach blacharskich
 - Usuwanie spawów i nierówności powierzchni
 - Rozcinanie zardzewiałych połączeń gwintowych

Użytkowanie i konserwacja narzędzia

Prawidłowa technika pracy

Przecinak należy ustawiać pod kątem 30-45 stopni do obrabianej powierzchni. Uderzenia młotkiem powinny być równomierne i kontrolowane. Po każdym użyciu należy oczyścić narzędzie z wiórów metalowych i zabezpieczyć krawędź roboczą przed uszkodzeniem. Okresowe ostrzenie krawędzi na mokro zapobiega przegrzaniu stali i utracie twardości.

Bezpieczeństwo podczas obróbki

Podczas pracy z przecinakiem obowiązuje stosowanie okularów ochronnych ze względu na ryzyko odłamków metalu. Narzędzie należy trzymać stabilnie, a uderzenia kierować precyzyjnie w głowicę uchwytu. Nie należy używać przecinaka jako dźwigni lub klucza, ponieważ może to doprowadzić do pęknięcia stali. Sprawdzenie stanu krawędzi przed każdym użyciem zapobiega wypadkom związanym z pękniętym ostrzem.

Produkty uzupełniające

Do pracy z przecinakiem zaleca się młotek ślusarski o masie 300-500g oraz osełkę do okresowego ostrzenia krawędzi roboczej. W zestawie narzędzi ślusarskich warto również posiadać przecinaki o różnych szerokościach krawędzi oraz przecinaki krzyżowe do specjalistycznych zastosowań.