

Dane aktualne na dzień: 31-05-2026 06:09

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-prostokatny-125mm-yt-4694-yato-p-4321.html>

Przecinak prostokątny - 125mm YT-4694 YATO



Cena brutto	4,76 zł
Cena netto	3,87 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-4694
Kod producenta	YT-4694
Kod EAN	5906083946943
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	130
Ostona	nie
Materiał	CrV55, CrV60, CrMo
Wymiary [mm]	125x5,5

Opis produktu

Przecinak prostokątny 125mm YT-4694 YATO

Narzędzie ślusarskie do przecinania, nacinania i znakowania metalu. Wykonane z hartowanej stali chromowo-wanadowej CrV60 z chromowaną powierzchnią i frezowaną krawędzią roboczą.

Materiał **Stal CrV60**

Długość całkowita **125 mm**

Szerokość ostrza **5,5 mm**

Profil uchwytu **Sześciokątny**

Charakterystyka techniczna przecinaka

Stal chromowo-wanadowa CrV60

Materiał narzędziowy o twardości 60 HRC po hartowaniu. Dodatek wanadu zwiększa odporność na ścieranie i utrzymanie ostrości krawędzi roboczej. Chromowanie powierzchni zabezpiecza przed korozją podczas przechowywania i użytkowania.

Frezowana krawędź robocza

Ostrze wykonane metodą frezowania zapewnia precyzyjne cięcie i równomierne nacinanie. Szerokość 5,5 mm pozwala na kontrolowane przecinanie drutów, nitów i cienkich elementów metalowych bez nadmiernego uszkodzenia materiału.

Sześciokątny profil uchwytu

Przekrój sześciokątny zapobiega obrotowi narzędzia w dłoni podczas uderzania młotkiem. Umożliwia pewny chwyt i precyzyjne pozycjonowanie krawędzi roboczej względem materiału obrabianego.

Powierzchnia lustrzana

Polerowana powierzchnia redukuje tarcie podczas pracy i ułatwia usuwanie zanieczyszczeń. Lustrzane wykończenie pozwala na szybką ocenę stanu narzędzia i wykrycie ewentualnych uszkodzeń mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4694
Producent	YATO
Typ narzędzia	Przecinak prostokątny
Materiał	Stal CrV60 hartowana
Długość całkowita	125 mm
Szerokość ostrza	5,5 mm
Profil uchwytu	Sześciokątny
Powierzchnia	Chromowana, polerowana (lustrzana)
Krawędź robocza	Zaostrzona, frezowana

Zastosowanie przecinaka prostokątnego

- Przecinanie drutów stalowych i miedzianych
- Odcinanie wystających śrub i nitów na równo z powierzchnią

-
- Nacinanie rowków w elementach metalowych
 - Znakowanie linii podziału na metalowych elementach
 - Usuwanie zadziorów i nierówności po spawaniu
 - Przycinanie cienkich blach stalowych
 - Rozłupywanie zaklinowanych połączeń gwintowych
 - Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego cięcia na zimno

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Przecinak należy ustawiać pod kątem 30-45 stopni względem obrabianej powierzchni. Uderzenia młotkiem powinny być równomierne i kontrolowane. Po przecięciu około 70% grubości materiału należy odwrócić element i zakończyć cięcie od drugiej strony, aby uniknąć wykruszeń.

Konserwacja narzędzia

Po użyciu należy oczyścić krawędź roboczą z wiórów metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywać w suchym miejscu. W przypadku stępienia ostrza można je odświeżyć na ścierniwie lub pilniku, zachowując oryginalny kąt krawędzi roboczej.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinakiem zaleca się stosowanie młotków ślusarskich o masie 300-500g oraz okularów ochronnych. W przypadku prac przy większych elementach przydatne będą imadła ślusarskie oraz dodatkowe przecinaki o różnych szerokościach ostrza.