

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-prostokatny-125mm-yt-4694-yato-p-4321.html>

## Przecinak prostokątny - 125mm YT-4694 YATO



|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>4,76 zł</b>                                 |
| Cena netto       | <b>3,87 zł</b>                                 |
| Dostępność       | <b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b> |
| Czas wysyłki     | <b>3 dni</b>                                   |
| Numer katalogowy | <b>YT-4694</b>                                 |
| Kod producenta   | <b>YT-4694</b>                                 |
| Kod EAN          | <b>5906083946943</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |
| Materiał         | <b>CrV55, CrV60, CrMo</b>                      |
| Wymiary [mm]     | <b>125x5,5</b>                                 |
| Jednostka        | <b>SZT</b>                                     |
| Długość [mm]     | <b>130</b>                                     |
| Ostona           | <b>nie</b>                                     |

### Opis produktu

#### Przecinak prostokątny 125mm YT-4694 YATO

Narzędzie ślusarskie do przecinania, nacinania i znakowania metalu. Wykonane z hartowanej stali chromowo-wanadowej CrV60 z chromowaną powierzchnią i frezowaną krawędzią roboczą.

Materiał **Stal CrV60**

Długość całkowita **125 mm**

Szerokość ostrza **5,5 mm**

Profil uchwytu **Sześciokątny**

### Charakterystyka techniczna przecinaka

### Stal chromowo-wanadowa CrV60

Materiał narzędziowy o twardości 60 HRC po hartowaniu. Dodatek wanadu zwiększa odporność na ścieranie i utrzymanie ostrości krawędzi roboczej. Chromowanie powierzchni zabezpiecza przed korozją podczas przechowywania i użytkowania.

### Frezowana krawędź robocza

Ostrze wykonane metodą frezowania zapewnia precyzyjne cięcie i równomierne nacinanie. Szerokość 5,5 mm pozwala na kontrolowane przecinanie drutów, nitów i cienkich elementów metalowych bez nadmiernego uszkodzenia materiału.

### Sześciokątny profil uchwytu

Przekrój sześciokątny zapobiega obrotowi narzędzia w dłoni podczas uderzania młotkiem. Umożliwia pewny chwyt i precyzyjne pozycjonowanie krawędzi roboczej względem materiału obrabianego.

### Powierzchnia lustrzana

Polerowana powierzchnia redukuje tarcie podczas pracy i ułatwia usuwanie zanieczyszczeń. Lustrzane wykończenie pozwala na szybką ocenę stanu narzędzia i wykrycie ewentualnych uszkodzeń mechanicznych.

## Specyfikacja techniczna

|                   |                                    |
|-------------------|------------------------------------|
| Model             | YT-4694                            |
| Producent         | YATO                               |
| Typ narzędzia     | Przecinak prostokątny              |
| Materiał          | Stal CrV60 hartowana               |
| Długość całkowita | 125 mm                             |
| Szerokość ostrza  | 5,5 mm                             |
| Profil uchwytu    | Sześciokątny                       |
| Powierzchnia      | Chromowana, polerowana (lustrzana) |
| Krawędź robocza   | Zaostrzona, frezowana              |

## Zastosowanie przecinaka prostokątnego

- Przecinanie drutów stalowych i miedzianych
- Odcinanie wystających śrub i nitów na równo z powierzchnią

- 
- Nacinanie rowków w elementach metalowych
  - Znakowanie linii podziału na metalowych elementach
  - Usuwanie zadziorów i nierówności po spawaniu
  - Przycinanie cienkich blach stalowych
  - Rozłupywanie zaklinowanych połączeń gwintowych
  - Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego cięcia na zimno

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Prawidłowe użytkowanie**

Przecinak należy ustawiać pod kątem 30-45 stopni względem obrabianej powierzchni. Uderzenia młotkiem powinny być równomierne i kontrolowane. Po przecięciu około 70% grubości materiału należy odwrócić element i zakończyć cięcie od drugiej strony, aby uniknąć wykruszeń.

### **Konserwacja narzędzia**

Po użyciu należy oczyścić krawędź roboczą z wiórów metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywać w suchym miejscu. W przypadku stępienia ostrza można je odświeżyć na ścierniwie lub pilniku, zachowując oryginalny kąt krawędzi roboczej.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z przecinakiem zaleca się stosowanie młotków ślusarskich o masie 300-500g oraz okularów ochronnych. W przypadku prac przy większych elementach przydatne będą imadła ślusarskie oraz dodatkowe przecinaki o różnych szerokościach ostrza.