

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-slusarski-250-x-22mm-yt-47021-yato-p-48847.html>

przecinak ślusarski 250 x 22mm YT-47021 YATO

Cena brutto	12,87 zł
Cena netto	10,46 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47021
Kod producenta	YT-47021
Kod EAN	5906083087417
Producent	YATO

Opis produktu

Przecinak ślusarski 250 x 22 mm YT-47021 YATO

Przecinak ślusarski to narzędzie udarowe przeznaczone do nacinania, znakowania i odcinania metali w warsztacie ślusarskim. Model YT-47021 wykonano ze stali chromowej 40Cr z hartowanym ostrzem i sześciokątnym profilem zapewniającym stabilny chwyt podczas pracy.

Długość całkowita 250 mm

Szerokość ostrza 22 mm

Grubość pręta 17 mm

Materiał Stal 40Cr

Charakterystyka przecinaka ślusarskiego YATO YT-47021

Stal chromowa 40Cr z obróbką cieplną

Materiał 40Cr (stal chromowa średniowęglowa) po hartowaniu osiąga twardość 50-55 HRC. Obróbka cieplna ostrza zwiększa odporność na ścieranie i zapobiega wykruszaniu się krawędzi przy pracy z twardymi metalami. Zapewnia długotrwałą ostrość narzędzia.

Profil sześciokątny 17 mm

Sześciokątny przekrój pręta zapobiega obracaniu się narzędzia w dłoni podczas uderzeń młotkiem. Grubość 17 mm zapewnia sztywność konstrukcji i bezpieczny chwyt. Profil ułatwia precyzyjne pozycjonowanie ostrza podczas znakowania.

Szerokość ostrza 22 mm

Parametr określa szerokość krawędzi tnącej. Ostrze 22 mm sprawdza się przy odcinaniu śrub, nitów i nacinaniu rowków o szerokości do 20 mm. Szersze ostrze niż standardowe 10-15 mm zwiększa stabilność podczas cięcia grubszych elementów.

Powłoka proszkowa

Malowanie proszkowe zabezpiecza powierzchnię przed korozją i ułatwia identyfikację narzędzia w zestawie. Powłoka odporna na uderzenia i ścieranie nie odpryskuje podczas intensywnej pracy. Nie wpływa na właściwości mechaniczne hartowanego ostrza.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47021
Producent	YATO
Długość całkowita	250 mm
Szerokość ostrza	22 mm
Grubość pręta	17 mm
Profil	Sześciokątny
Materiał	Stal 40Cr
Obróbka ostrza	Hartowanie
Wykończenie powierzchni	Malowanie proszkowe
Osłona rękojeści	Nie

Zastosowanie przecinaka ślusarskiego

- Nacinanie rowków i bruzd w elementach metalowych
- Znakowanie linii cięcia przed obróbką mechaniczną
- Odcinanie łbów śrub i nitów
- Usuwanie spawów i nierówności po spawaniu
- Wykańczanie otworów wiertniczych w blachach
- Nacinanie rowków pod pierścienie osadcze
- Przebijanie otworów w cienkich blachach

-
- Usuwanie rdzawi i zanieczyszczeń z powierzchni metalu

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowa praca z przecinakiem

Przecinak należy trzymać pod kątem 30-45° do obrabianej powierzchni. Uderzenia młotkiem powinny być równomierne i kontrolowane. Zbyt płaski kąt powoduje ślizganie się ostrza, a zbyt stromy - wbijanie narzędzia w materiał. Przed rozpoczęciem pracy warto naciąć punkt startowy dłutem lub punktakiem.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry metalowe i oczyścić ostrze. Hartowana krawędź nie wymaga ostrzenia - przy intensywnym użytkowaniu można ją odświeżyć na szlifierce ściernicowej z zachowaniem oryginalnego kąta. Przecinak przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uszkodzeniem.

Produkty uzupełniające

Do pracy z przecinakiem potrzebny jest młotek ślusarski o masie 300-500 g. W zestawie narzędzi warto mieć również punktak do nacinania punktów oraz dłuto płaskie do szerszych rowków. Okulary ochronne zapobiegają dostaniu się odprysków metalu do oczu.