

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-slusarski-250x14-sch07c01000-schmith-p-58891.html>



Przecinac slusarski 250x14 SCH07C01000 SCHMITH

Cena brutto	9,10 zł
Cena netto	7,40 zł
Dostępnosc	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH07C01000
Kod producenta	SCH07C01000
Kod EAN	5902004773230
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Przecinac slusarski 250x14 SCH07C01000 SCHMITH

Narzędzie przeznaczone do cięcia na zimno metali, prętów, nitów i śrub. Wykonane z hartowanej stali narzędziowej CS45 z ergonomiczną osłoną chroniącą dłoń przed uderzeniami.

Długość całkowita 250 mm
Średnica pręta 14 mm
Materiał Stal CS45 hartowana
Model SCH07C01000

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa CS45

Materiał o zawartości węgla ok. 0,45%, poddany obróbce cieplnej. Hartowanie zapewnia twardość ostrza niezbędną do cięcia metali, przy zachowaniu odporności na pękanie podczas uderzeń młotkiem.

Średnica pręta 14 mm

Grubość korpusu narzędzia determinuje jego masywność i zdolność do przenoszenia energii uderzenia. Średnica 14 mm stanowi kompromis między wytrzymałością a wagą, umożliwiając pracę z materiałami o średniej twardości.

Długość 250 mm

Wymiar całkowity narzędzia wpływa na dźwignię i kontrolę podczas cięcia. Długość 250 mm zapewnia wystarczający dystans między ręką a punktem cięcia, ograniczając ryzyko urazów przy zachowaniu precyzji.

Gumowa osłona dłoni

Zabezpieczenie chroni rękę przed przypadkowymi uderzeniami młotka oraz poprawia chwytak, redukując wibracje przekazywane na nadgarstek podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SCH07C01000
Typ narzędzia	Przecinak ślusarski
Długość całkowita	250 mm
Średnica pręta	14 mm
Materiał	Stal narzędziowa CS45, hartowana
Zabezpieczenie	Gumowa osłona dłoni
Przeznaczenie	Cięcie na zimno metali

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych, nitów i śrub w warsztacie ślusarskim
- Usuwanie zużytych lub uszkodzonych elementów złącznych
- Przycinanie wypustek i nadlewów w odlewach metalowych
- Obróbka blach stalowych przy pracach montażowych
- Cięcie drutów i prętów zbrojeniowych na budowie
- Przygotowanie materiału do spawania lub nitowania
- Prace konserwacyjne w instalacjach przemysłowych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas cięcia należy stabilnie ustawić przecinak pod kątem ok. 30-45° do powierzchni materiału, trzymając go mocno w ręku

chronionej osłoną. Uderzenia młotkiem powinny być zdecydowane, ale kontrolowane. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych ze względu na ryzyko odprysków metalu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia i wióry metalowe z ostrza. Okresowe natłuszczanie części metalowych zapobiega korozji. W przypadku stępienia ostrza, można je naostrzyć na szlifierce, zachowując oryginalny kąt zaostrenia (ok. 60-70° dla przecinaka ślusarskiego).

Produkty powiązane

Do kompletu z przecinakiem warto rozważyć młotek ślusarski o masie 500-800 g, który zapewni odpowiednią siłę uderzenia. Przydatne mogą być również: punktak do precyzyjnego oznaczania miejsc cięcia, pilnik do obróbki krawędzi po cięciu oraz kowadełko lub płyta stalowa jako podstawa robocza.

...