

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-slusarski-250x19-sch07c02001-schmith-p-58894.html>

Przecinak ślusarski 250x19 SCH07C02001 SCHMITH

Cena brutto	17,72 zł
Cena netto	14,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH07C02001
Kod producenta	SCH07C02001
Kod EAN	5902004773261
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Przecinak ślusarski 250x19 mm SCHMITH SCH07C02001

Narzędzie udarowe przeznaczone do cięcia, wykańczania i obróbki metali, kamienia oraz betonu w pracach ogólnobudowlanych. Wykonane z hartowanej stali narzędziowej CS45 z ergonomiczną osłoną dłoni.

Długość całkowita 250 mm

Średnica pręta 19 mm

Materiał Stal CS45 hartowana

Oslona dłoni TPR

Charakterystyka techniczna

Hartowana stal narzędziowa CS45

Stal węglowa o zawartości węgla 0,45% poddana obróbce cieplnej. Hartowanie zwiększa twardość powierzchni, co zapewnia odporność na ścieranie i odkształcenia podczas wielokrotnych uderzeń młotkiem lub młotem.

Średnica pręta 19 mm

Grubość trzpienia determinuje wytrzymałość na zginanie i siłę uderu. Przecinak o średnicy 19 mm jest przeznaczony do prac średnio-ciężkich, zapewniając równowagę między masą narzędzia a precyzją pracy.

Długość robocza 250 mm

Długość całkowita narzędzia wpływa na zasięg pracy i kontrolę. Model 250 mm umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach, zachowując odpowiednią dźwignię do skutecznego przenoszenia siły uderu.

Ośłona dłoni TPR

Termoplastyczny gumowy materiał (TPR) pochłania wibracje powstające podczas uderzania i zapobiega ześlizgiwaniu się dłoni. Ośłona chroni nadgarstek przed kontuzjami spowodowanymi chybnym uderzeniem lub odpryskami materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH07C02001
Producent	SCHMITH
Typ narzędzia	Przecinak ślusarski
Długość całkowita	250 mm
Średnica pręta	19 mm
Materiał trzpienia	Stal narzędziowa CS45, hartowana
Materiał osłony	TPR (guma termoplastyczna)
Przeznaczenie	Prace ogólnobudowlane

Zastosowanie w praktyce

- Cięcie prętów stalowych, profili i blach podczas prac konstrukcyjnych
- Wykańczanie spawów i usuwanie nadmiaru materiału po spawaniu
- Usuwanie nitów, śrub i zardzewiałych połączeń
- Kucie i formowanie metali w pracach ślusarskich
- Wykuwanie otworów w blachach i profilach metalowych
- Obróbka kamienia i betonu przy pracach rozbiórkowych
- Usuwanie starej zaprawy i tynku z powierzchni murowanych
- Przycinanie i formowanie elementów w warsztacie

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas pracy przecinakiem należy stosować okulary ochronne ze względu na ryzyko odprysków materiału. Unikać uderzania w hartowane powierzchnie, które mogą spowodować wykruszenie ostrza. Używać młotka o odpowiedniej masie – zbyt ciężki może uszkodzić osłonę dłoni, zbyt lekki zmniejsza efektywność pracy.

Utrzymanie narzędzia

Regularnie sprawdzać stan ostrza – zużyte lub wykruszone ostrze należy naostrzyć na szlifierce lub wymienić narzędzie. Po zakończeniu pracy oczyścić przecinak z resztek materiału i zabezpieczyć antykorozyjnie. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią, która przyspiesza korozję stali.

Dobór młotka

Do przecinaka o średnicy 19 mm zaleca się młotek ślusarski o masie 500-800 g. Mniejsze młotki (300-400 g) nadają się do prac precyzyjnych, większe (1000 g i więcej) do ciężkich prac rozbiórkowych. Masa młotka powinna być dostosowana do twardości obrabianego materiału.
