

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-slusarski-300x14-sch07c01002-schmith-p-58892.html>



Przecinac slusarski 300x14 SCH07C01002 SCHMITH

Cena brutto	10,63 zł
Cena netto	8,64 zł
Dostępnosc	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH07C01002
Kod producenta	SCH07C01002
Kod EAN	5902004773247
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Przecinac slusarski 300x14 SCHMITH SCH07C01002

Przecinac slusarski to narzeczdie udarowe przeznaczone do rozlaczania materialow metalowych, rozcinania nitow, przecinania blach oraz usuwania zuzytych spawow. Model SCHMITH o dlugosci 300 mm wykonany z hartowanej stali narzeczdiowej CS45.

Długosc całkowita 300 mm
Średnica pręta 14 mm
Materiał Stal CS45
Obróbka Hartowana

Charakterystyka techniczna

Stal narzeczdiowa CS45

Materiał o zawartości węgla 0,45% zapewnia optymalny stosunek twardości do ciągliwości. Po hartowaniu osiąga twardość 50-55 HRC, co pozwala na efektywne przecinanie materialow metalowych bez nadmiernego wykruszania ostrza.

Średnica pręta 14 mm

Grubość trzpienia determinuje wytrzymałość narzędzia na zginanie i odkształcenia. Średnica 14 mm sprawdza się przy pracach średnio-ciężkich, gdzie wymagana jest odpowiednia sztywność przy zachowaniu ergonomii.

Długość robocza 300 mm

Całkowita długość narzędzia wpływa na siłę dźwigni i zasięg pracy. Model 300 mm stanowi standard w pracach ślusarskich, umożliwiając wygodne operowanie przy typowych zadaniach warsztatowych.

Gumowa osłona dłoni

Osłona chroni dłoń przed uderzeniami podczas pracy młotkiem oraz zapewnia lepszy chwyt. Redukuje wibracje przekazywane na rękę użytkownika, co ma znaczenie przy długotrwałym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH07C01002
Producent	SCHMITH
Długość całkowita	300 mm
Średnica pręta	14 mm
Materiał	Stal narzędziowa CS45
Obróbka cieplna	Hartowana
Osłona dłoni	Gumowa
Typ narzędzia	Przecinak ślusarski

Zastosowanie

- Rozłączanie materiałów metalowych w warsztatach ślusarskich
- Przecinanie blach stalowych o grubości do 6 mm
- Usuwanie zużytych spawów i połączeń nitowych
- Wykańczanie otworów po wierceniu w konstrukcjach stalowych
- Usuwanie śrub i nitów z zablokowanymi łbami
- Prace montażowo-demontażowe w budownictwie stalowym
- Cięcie prętów i profili w warunkach warsztatowych
- Przygotowanie materiału przed spawaniem

Zasady użytkowania przecinaka

Przecinak należy ustawiać pod kątem 30-45° do powierzchni ciętego materiału. Uderzenia młotkiem powinny być równomierne, o średniej sile. Zbyt silne uderzenia mogą prowadzić do wykruszania ostrza lub odkształcenia trzpienia. Po zakończeniu pracy zaleca

się oczyszczenie narzędzia i zabezpieczenie olejem. Okresowo sprawdzaj stan ostrza – stępione lub wykruszone należy przeszlifować na szlifierce stołowej, zachowując oryginalny kąt zaostrenia.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinakiem zaleca się młotek ślusarski o masie 300-500 g. W zestawie narzędzi warto mieć również dłuto płaskie do wykańczania powierzchni oraz punktak do oznaczania miejsc cięcia.

...