

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinak-slusarski-400x19-sch07c02004-schmith-p-58897.html>

Przecinak ślusarski 400x19 SCH07C02004 SCHMITH

Cena brutto	22,65 zł
Cena netto	18,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH07C02004
Kod producenta	SCH07C02004
Kod EAN	5902004773292
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Przecinak ślusarski 400x19 SCH07C02004 SCHMITH

Narzędzie udarowe przeznaczone do przecinania, rozłupywania i kucia metali oraz materiałów budowlanych. Wykonane z hartowanej stali narzędziowej CS45 z ergonomiczną osłoną dłoni.

Długość całkowita 400 mm

Średnica pręta 19 mm

Materiał Stal CS45 hartowana

Oslona dłoni TPR

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa CS45

Materiał o zawartości węgla 0,45% zapewnia odpowiednią twardość powierzchni roboczej przy zachowaniu plastyczności rdzenia. Hartowanie zwiększa odporność na deformacje podczas intensywnych prac udarowych z młotem kowalskim lub pneumatycznym.

Średnica pręta 19 mm

Przekrój poprzeczny determinuje wytrzymałość na zginanie i przekazywanie energii uderzenia. Grubość 19 mm stanowi kompromis między masą narzędzia a efektywnością pracy przy przecinaniu elementów stalowych i żeliwnych grubości do 8-10 mm.

Długość robocza 400 mm

Wymiar zapewnia odpowiednią dźwignię przy pracach wymagających siły oraz bezpieczną odległość dłoni od punktu uderzenia. Długość ta sprawdza się w warsztacie ślusarskim, na budowie oraz przy pracach demontażowych.

Ośłona dłoni TPR

Termoplastyczny gumowy materiał absorbuje wibracje powstające podczas uderzenia młotem, zmniejszając obciążenie nadgarstka. Powierzchnia antypoślizgowa utrzymuje stabilny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach lub oleju.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH07C02004
Producent	SCHMITH
Typ narzędzia	Przecinak ślusarski
Długość całkowita	400 mm
Średnica pręta	19 mm
Materiał trzonka	Stal narzędziowa CS45 hartowana
Ośłona dłoni	TPR (guma termoplastyczna)
Przeznaczenie	Prace ogólnobudowlane, ślusarskie

Zastosowanie

- Przycinanie prętów stalowych, profili i blach w warsztatach ślusarskich
- Rozłupywanie nitów, śrub i elementów złącznych podczas demontażu
- Usuwanie spawów i nadlewów na odlewach metalowych
- Wykańczanie krawędzi po cięciu plazmowym lub acetylenowym
- Prace rozbiórkowe - oddzielanie elementów konstrukcji stalowych
- Kucie na zimno detali w kowalstwie artystycznym
- Formowanie rowków i wgłębień w elementach stalowych
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok z powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas pracy należy używać okularów ochronnych ze względu na odprysk materiału. Przecinak należy ustawiać pod kątem 30-45° względem obrabianej powierzchni. Uderzenia młotem powinny być równomierne i kontrolowane. Nie wolno używać narzędzia jako dźwigni lub klucza.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić powierzchnię roboczą z resztek materiału i zabezpieczyć olejem maszynowym przed korozją. Okresowo sprawdzać stan ostrza – przy stępieniu można je naostrzyć na szlifierce ściernicowej z zachowaniem pierwotnego kąta. Uszkodzoną osłonę TPR należy wymienić, aby zachować pełną ochronę dłoni.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinakiem zaleca się młot kowalski o masie 800-1200 g oraz kowadło ślusarskie jako stabilne podłoże. W przypadku intensywnych prac warto rozważyć młot pneumatyczny z regulacją siły uderzenia.