

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinaki-i-punktaki-kpl-12-szt-crv-yt-4714-yato-p-4554.html>

Przecinaki i punktaki, kpl. 12 szt. crv YT-4714 YATO

Cena brutto	41,47 zł
Cena netto	33,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4714
Kod producenta	YT-4714
Kod EAN	5906083947148
Producent	YATO
Jednostka	KPL
Długość [mm]	Mix
Ostrona	nie
Materiał	CrV
Wymiary [mm]	100,120,140,150

Opis produktu

Zestaw przecinaków i punktaków YATO YT-4714 - 12 elementów CrV

Kompletny zestaw narzędzi warsztatowych obejmujący przecinaki, punktaki i wybijaki wykonane ze stali chromowo-wanadowej. Przeznaczony do prac z metalem w warsztatach mechanicznych, samochodowych oraz zastosowań przemysłowych.

Liczba elementów 12 szt.

Materiał Stal CrV 6150

Profil trzpienia Sześciokątny

Producent YATO

Charakterystyka zestawu przecinaków i punktaków

Stal chromowo-wanadowa CrV 6150

Stop zawierający chrom i wanad zapewnia zwiększoną twardość i odporność na ścieranie. Hartowanie stali podnosi wytrzymałość mechaniczną, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzi podczas intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

Sześciokątny profil trzpienia

Konstrukcja sześciokątna zapobiega obracaniu się narzędzia podczas uderzania młotkiem. Taki kształt zwiększa powierzchnię styku z dłonią, co poprawia kontrolę nad precyzją wykonywanych operacji, szczególnie przy punktowaniu przed wierceniem.

Zróżnicowane typy narzędzi

Zestaw zawiera wybijaki walcowe o różnych średnicach, wybijak stożkowy do usuwania sworzni, przecinaki do cięcia metalu oraz punktaki do zaznaczania. Różnorodność typów eliminuje konieczność dokupowania pojedynczych narzędzi do specyficznych zadań.

Pojemnik z tworzywa sztucznego

Opakowanie organizuje narzędzia według typów i rozmiarów, co skraca czas wyszukiwania potrzebnego elementu. Konstrukcja pojemnika zabezpiecza przed zgubieniem poszczególnych części i ułatwia transport między stanowiskami pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4714
Producent	YATO
Liczba elementów w zestawie	12 sztuk
Materiał wykonania	Stal chromowo-wanadowa CrV 6150
Obróbka cieplna	Hartowanie
Profil trzpienia	Sześciokątny
Skład zestawu	Wybijaki walcowe, wybijak stożkowy, przecinaki, punktaki
Opakowanie	Pojemnik z tworzywa sztucznego

Zastosowanie przecinaków i punktaków

- Wybijanie sworzni z połączeń mechanicznych w układach zawieszenia i kierowniczych
- Usuwanie zużytych nitów z konstrukcji metalowych przed wymianą
- Punktowanie miejsc wiercenia w blasze, aby zapobiec wędrowaniu wiertła

-
- Przecinanie cienkich blach stalowych, profili i prętów
 - Rozbijanie połączeń spawanych wymagających demontażu
 - Wycinanie otworów w miękkich metalach podczas napraw karoseryjnych
 - Usuwanie zardzewiałych elementów złącznych w starszych konstrukcjach
 - Znakowanie detali metalowych przed obróbką mechaniczną

Różnice między typami narzędzi w zestawie

Wybijaki walcowe

Cylindryczna końcówka o stałej średnicy. Stosowane do wypychania sworzni, kołków i innych elementów cylindrycznych z otworów przelotowych. Dostępne w różnych średnicach dopasowanych do typowych rozmiarów sworzni.

Wybijak stożkowy

Końcówka zwężająca się stopniowo. Ułatwia rozpoczęcie wybijania, gdy sworznię jest zaklinowany lub skorodowany. Stożek wchodzi w otwór i stopniowo wypycha element bez ryzyka uszkodzenia gniazda.

Przecinaki

Płaska, ostra krawędź tnąca ustawiona pod kątem. Przeznaczone do przecinania metalu przez uderzenie młotkiem. Efektywne przy cięciu blach, prętów oraz usuwaniu spawów.

Punktaki

Ostro zakończony narzędzie służące do zaznaczania punktów na powierzchni metalu. Przed wierceniem punktak tworzy wgłębienie, które stabilizuje wierzchołek wiertła i zapobiega jego ześlizgiwaniu się.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z przecinakami i punktakami należy używać młotka o odpowiedniej masie - zbyt lekki nie zapewni wystarczającej siły uderzenia, zbyt ciężki może uszkodzić narzędzie. Uderzenia powinny być pewne i kontrolowane, z młotkiem prowadzonym prostopadle do osi narzędzia.

Sześciokątny profil trzpienia zapewnia stabilny chwyt - dłoń trzyma narzędzie tak, aby jedna z płaskich ścian sześciokąta spoczywała na wewnętrznej stronie palców. Taki chwyt minimalizuje ryzyko obrócenia się narzędzia podczas uderzenia.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić narzędzia z pyłu metalowego i zabrudzeń. Stal CrV jest odporna na korozję, ale długotrwałe przechowywanie w wilgotnym środowisku może prowadzić do powierzchniowej rdzy. Okresowe nasmarowanie końcówek roboczych olejem maszynowym wydłuża żywotność narzędzi.

Sprawdzanie stanu końcówek roboczych powinno być rutynową czynnością. Stępione lub wykruszone ostrza przecinaków wymagają ostrzenia na szlifierce ściernicowej. Uszkodzone punktaki z obtłuczonymi końcówkami tracą precyzję i powinny zostać wymienione.

Produkty uzupełniające

Zestaw przecinaków i punktaków współpracuje z młotkami ślusarskimi o masie 300-500 g oraz młotkami gumowymi do delikatniejszych operacji. Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć zestawy wiertel HSS, śrubokręty udarowe oraz zestawy kluczy nasadowych.