

Dane aktualne na dzień: 04-06-2026 02:10

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinaki-i-punktaki-kpl-5szt-yt-4695-yato-p-4342.html>



Przecinaki i punktaki, kpl. 5szt. YT-4695 YATO

Cena brutto	23,13 zł
Cena netto	18,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4695
Kod producenta	YT-4695
Kod EAN	5906083946950
Producent	YATO
Materiał	CrV55, CrV60, CrMo
Wymiary [mm]	120,125,150
Jednostka	KPL
Długość [mm]	Mix
Ośłona	nie

Opis produktu

Przecinaki i punktaki YATO YT-4695 – zestaw 5 narzędzi ślusarskich

Kompletny zestaw narzędzi do obróbki metalu, obejmujący przecinaki, dobijaki i punktaki. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV60, zapewnia precyzję w pracach ślusarskich, mechanicznych i warsztatowych.

Materiał **Stal CrV60**

Liczba elementów **5 sztuk**

Model **YT-4695**

Producent **YATO**

Charakterystyka zestawu przecinaków i punktaków

Stal chromowo-wanadowa CrV60

Materiał charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Stop chromu i wanadu zapewnia odporność na odkształcenia podczas udarowego obciążenia, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzi przy intensywnym użytkowaniu w warsztacie.

Kompletny zestaw do obróbki metalu

Zestaw zawiera 5 podstawowych narzędzi ślusarskich: 2 przecinaki o różnych wymiarach, 2 dobijaki (stożkowy i walcowy) oraz punktak. Taka konfiguracja umożliwia wykonanie większości operacji związanych z przecinaniem, wybijaniem i punktowaniem elementów metalowych.

Plastikowy uchwyt do przechowywania

Zestaw dostarczany jest w praktycznym plastikowym uchwycie, który zabezpiecza narzędzia przed uszkodzeniem i ułatwia organizację przestrzeni warsztatowej. Każde narzędzie ma wyznaczone miejsce, co zapobiega ich zgubieniu i przyspiesza dostęp podczas pracy.

Uniwersalność zastosowań

Narzędzia znajdują zastosowanie w pracach ślusarskich, mechanice samochodowej, naprawach sprzętu oraz podczas drobnych prac montażowych. Różnorodność elementów w zestawie pozwala na realizację zarówno precyzyjnych, jak i bardziej wymagających zadań obróbczych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4695
Producent	YATO
Materiał wykonania	Stal chromowo-wanadowa CrV60
Liczba elementów	5 sztuk
Skład zestawu	2 przecinaki (YT-4693, YT-4694), 2 dobijaki – stożkowy (YT-4691) i walcowy (YT-4690), punktak (YT-4692)
Opakowanie	Plastikowy uchwyt
Przeznaczenie	Obróbka metalu, prace ślusarskie, mechanika

Zastosowanie przecinaków, dobijaków i punktaków

- Przecinanie drutu, blach i innych elementów metalowych w warsztatach ślusarskich

-
- Wybijanie sworzni, kołków i innych elementów mocujących w mechanice samochodowej
 - Punktowanie przed wierceniem w celu precyzyjnego oznaczenia miejsca otworu
 - Usuwanie uszkodzonych nitów i śrub w pracach naprawczych
 - Obróbka metalowych elementów w modelarstwie i pracach hobbystycznych
 - Demontaż połączeń w naprawach sprzętu AGD i elektronarzędzi
 - Prace montażowe wymagające precyzyjnego ustawienia elementów
 - Formowanie i kształtowanie detali metalowych w obróbce ręcznej

Rodzaje narzędzi w zestawie i ich funkcje

Przecinaki

Narzędzia przeznaczone do przecinania drutu, prętów, blach oraz innych materiałów metalowych. Zestaw zawiera dwa przecinaki o różnych wymiarach, co pozwala na dostosowanie narzędzia do grubości obrabianego materiału. Stosowane w połączeniu z młotkiem lub kowadłem.

Dobijaki

Służą do wybijania sworzni, kołków, łożysk i innych elementów mocujących. Dobiják stożkowy stosuje się do wybijania elementów z otworów stożkowych lub do centrowania przed rozpoczęciem wybijania. Dobiják walcowy ma równoległe boki i jest używany do wybijania elementów z otworów walcowych oraz do ostatecznego wypchnięcia elementu.

Punktak

Narzędzie służące do punktowania – nanoszenia wgłębień w metalu przed wierceniem. Punktowanie zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła na początku wiercenia i zapewnia precyzyjne umiejscowienie otworu. Stosowany także do oznaczania miejsc na powierzchni metalowej.

Użytkowanie i konserwacja narzędzi

Przecinaki, dobijaki i punktaki należy używać z młotkiem o odpowiedniej wadze – zbyt lekki może być nieskuteczny, zbyt ciężki może uszkodzić narzędzie. Podczas pracy narzędzie należy trzymać prostopadle do obrabianej powierzchni, co zapewnia równomierne rozłożenie siły uderzenia i minimalizuje ryzyko ześlizgnięcia.

Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Zaleca się przechowywanie w suchym miejscu, w oryginalnym uchwycie. Regularnie należy sprawdzać stan końcówek roboczych – w przypadku odkształceń lub pęknięć narzędzie należy wycofać z użycia ze względów bezpieczeństwa.

Stal CrV60 charakteryzuje się odpornością na ścieranie, jednak intensywne użytkowanie może prowadzić do stopniowego zużycia końcówek. W warunkach warsztatowych zaleca się okresową kontrolę geometrii narzędzi oraz ewentualne szlifowanie końcówek roboczych w celu przywrócenia właściwej formy.

