

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinaki-i-punktaki-kpl-6-szt-crv-yt-4712-yato-p-4494.html>

## Przecinaki i punktaki, kpl. 6 szt. crv YT-4712 YATO

Cena brutto	<b>21,43 zł</b>
Cena netto	<b>17,42 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-4712</b>
Kod producenta	<b>YT-4712</b>
Kod EAN	<b>5906083947124</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>CrV</b>
Wymiary [mm]	<b>100,140,150</b>
Ośłona	<b>nie</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Długość [mm]	<b>Mix</b>

### Opis produktu

#### Zestaw przecinaków i punktaków YATO YT-4712 (6 elementów, stal CRV)

Kompletny zestaw narzędzi udarowych do obróbki metalu, zawierający przecinaki płaskie, wybijaki walcowe i stożkowe oraz punktaki. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej (CRV), zapewniają trwałość i odporność na udary w warunkach warsztatowych.

Liczba elementów **6 sztuk**

Materiał **Stal CRV**

Producent **YATO**

Model **YT-4712**

### Charakterystyka zestawu przecinaków i punktaków

#### **Stal chromowo-wanadowa (CRV)**

Materiał charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek chromu zapewnia odporność na korozję, a wanad zwiększa wytrzymałość mechaniczną, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzi przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

### Zróżnicowane wymiary narzędzi

Zestaw obejmuje narzędzia o różnych średnicach i długościach, co umożliwia dopasowanie do specyfiki zadania. Mniejsze średnice sprawdzają się przy precyzyjnych pracach, większe przy obróbce grubszych elementów metalowych.

### Kompletny zestaw do obróbki metalu

Sześć narzędzi o różnych funkcjach eliminuje konieczność dokupowania pojedynczych elementów. Zestaw zawiera wszystkie podstawowe narzędzia udarowe potrzebne do codziennych prac ślusarskich i mechanicznych.

### Praktyczne zastosowanie w warsztacie

Narzędzia przeznaczone do pracy z młotkiem lub młotem pneumatycznym. Kształt i wymiary dostosowane do typowych operacji warsztatowych: cięcia, wybijania, oznaczania punktów wiercenia oraz usuwania nitów i sworzni.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-4712
Producent	YATO
Materiał wykonania	Stal chromowo-wanadowa (CRV)
Liczba elementów	6 sztuk
Przecinaki płaskie	10×8×142 mm, 13×10×152 mm
Wybijaki walcowe i stożkowe	3×8×152 mm, 6×10×152 mm, 2×10×140 mm
Punktak	8×11×100 mm
Zastosowanie	Obróbka metalu, prace ślusarskie, mechaniczne

## Zastosowanie przecinaków i punktaków

- Przecinanie blach, prętów metalowych i profili
- Wybijanie sworzni, nitów i kołków mocujących
- Oznaczanie punktów wiercenia na powierzchniach metalowych
- Usuwanie zardzewiałych lub zaklinowanych elementów złącznych

- 
- Cięcie prętów zbrojeniowych i drutu stalowego
  - Przebijanie otworów w cienkich blachach
  - Centrowanie przed wierceniem w twardych materiałach
  - Rozłączanie elementów konstrukcyjnych w pracach demontażowych

## Rodzaje narzędzi w zestawie i ich funkcje

---

### **Przecinaki płaskie (2 sztuki)**

Narzędzia o szerokiej, płaskiej krawędzi tnącej. Przecinak 10×8×142 mm stosuje się do lżejszych prac, natomiast większy 13×10×152 mm do cięcia grubszych elementów. Krawędź tnąca powinna być ustawiona prostopadle do kierunku cięcia, a uderzenia młotkiem równomierne i kontrolowane.

### **Wybijaki walcowe i stożkowe (3 sztuki)**

Narzędzia do wybijania elementów cylindrycznych. Wybijak stożkowy (2×10×140 mm) służy do wstępnego rozluźnienia elementu, następnie walcowy (3×8×152 mm lub 6×10×152 mm) do całkowitego wybicia. Średnica wybijaka powinna być mniejsza od średnicy wybijanego elementu.

### **Punktak (1 sztuka)**

Narzędzie o zaostrozonym końcu stożkowym (8×11×100 mm) do oznaczania punktów wiercenia. Wgłębienie po punktaku zapobiega ześlizgiwaniu się wiertła, szczególnie na gładkich powierzchniach metalowych. Stosuje się również do centrowania przed wierceniem otworów większych średnic.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przecinaki i punktaki wymagają użycia młotka o odpowiedniej wadze – zazwyczaj 300-500 g dla przecinaków i 200-300 g dla punktaka. Zbyt ciężki młotek może uszkodzić narzędzie lub spowodować nadmierne odkształcenie materiału obrabianego.

Krawędzie tnące przecinaków należy regularnie sprawdzać pod kątem wyszczerbień i tępienia. Ostrzenie wykonuje się na szlifierce, zachowując oryginalny kąt ostrza (około 60-70 stopni dla przecinaków do metalu). Po ostrzeniu zaleca się hartowanie końcówki.

Narzędzia ze stali CRV wymagają ochrony przed wilgocią. Po zakończeniu pracy należy oczyścić powierzchnię z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego lub preparatu antykorozyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzi.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas użytkowania narzędzi udarowych należy stosować okulary ochronne ze względu na ryzyko odprysków metalu. Zalecane są

---

również rękawice robocze chroniące przed ostrymi krawędziami. Narzędzie należy trzymać stabilnie, a uderzenia młotkiem wykonywać w kontrolowany sposób.

...