

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-do-ciecia-glazury-tsw200l-890x394mm-geko-g81251-p-20973.html>

## Przecinarka do cięcia glazury TSW200L 890x394mm GEKO G81251

Cena brutto	<b>662,91 zł</b>
Cena netto	<b>538,95 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G81251</b>
Kod producenta	<b>G81251</b>
Kod EAN	<b>5901477146251</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Przecinarka do glazury TSW200L 890x394mm GEKO G81251

Elektryczna przecinarka stołowa do cięcia na mokro płytek ceramicznych i kamienia. Wyposażona w tarcze diamentową 200 mm, pompę wodną oraz system regulacji kąta cięcia 0-45°.

Moc silnika 800 W

Wymiary stołu 790 x 394 mm

Głębokość cięcia 32 mm (90°)

Tarcza diamentowa 200 x 25,4 mm

### Charakterystyka techniczna

#### System cięcia na mokro

Elektryczna pompa wody zapewnia ciągły przepływ chłodziwa do strefy cięcia. Eliminuje to powstawanie pyłu ceramicznego oraz chłodzi tarczę diamentową, wydłużając jej żywotność. System mokrego cięcia jest standardem przy obróbce płytek ceramicznych o grubości powyżej 10 mm.

#### Moduł tnący na łożyskach

Głowica z silnikiem porusza się po precyzyjnej szynie z systemem łożysk kulkowych. Rozwiązanie to zapewnia płynny ruch bez luzów bocznych, co przekłada się na prostoliniowość cięcia. Szczególnie istotne przy płytkach wielkogabarytowych powyżej 60 cm.

### Regulacja kąta 0-45°

Stół roboczy można nachylić w zakresie 0-45° względem tarczy. Funkcja niezbędna przy wykańczaniu narożników, cokołów oraz wykonywaniu połączeń typu ukosowanie. Kąt 45° pozwala uzyskać estetyczne złączenie dwóch płytek bez widocznej fugi.

### Pozycjoner przekątny

Dodatkowy element wyposażenia umożliwiający precyzyjne cięcie płytek wzdłuż przekątnej. Przydatny przy układaniu płytek w układzie diagonalnym lub przy wykrawaniu trójkątnych elementów uzupełniających.

## Specyfikacja techniczna

Model	G81251
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Moc silnika	800 W
Prędkość obrotowa bez obciążenia	2950 obr./min
Średnica tarczy	200 mm
Otwór tarczy	25,4 mm
Grubość tarczy	2,4 mm
Typ tarczy	Diamentowa pełna (ciągła)
Wymiary stołu roboczego	790 x 394 mm
Maksymalna długość cięcia	650 mm
Głębokość cięcia przy 90°	32 mm
Głębokość cięcia przy 45°	28 mm
Regulacja kąta stołu	0 - 45°
Materiał konstrukcji	Stal nierdzewna, aluminium
Długość przewodu zasilającego	1,7 m
Wymiary opakowania	104 x 33 x 49 cm

## Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych glazurowanych i niesklepionych
- Cięcie gresu porcelanowego o grubości do 32 mm
- Obróbka terakoty i klinkieru
- Cięcie kamienia naturalnego — marmur, granit (do grubości 32 mm)
- Przygotowanie płytek do układania w narożnikach — cięcie pod kątem 45°

- 
- Wykrawanie płytek pod montaż instalacji (otwory pod gniazdka, rury)
  - Cięcie przekątne przy układaniu płytek w układzie diagonalnym
  - Formatowanie płytek wielkogabarytowych do 65 cm długości

## Parametry robocze — wyjaśnienie

---

### **Prędkość obrotowa 2950 obr./min**

Wartość typowa dla przecinarek do materiałów ceramicznych. Przy tarczy 200 mm daje prędkość liniową krawędzi tnącej około 31 m/s. Niższa niż w szlifierkach kątowych (80-100 m/s), co zapewnia kontrolowane cięcie bez nadmiernego obciążenia materiału i przegrzewania tarczy.

### **Głębokość cięcia 32 mm / 28 mm**

Maksymalna grubość materiału, jaki można przeciąć w jednym przejściu. Wartość 32 mm przy kącie 90° wystarczy do większości płytek ceramicznych (standardowo 6-12 mm) oraz gresu (8-20 mm). Przy cięciu ukośnym 45° głębokość spada do 28 mm ze względu na geometrię ustawienia tarczy.

### **Tarcza diamentowa pełna (ciągła)**

Krawędź tnąca bez nacięć segmentowych. Zapewnia gładzsze cięcie materiałów twardych i gęstych (gres, kamień), ale wymaga chłodzenia wodą. Tarcze segmentowane stosuje się do cięcia na sucho — mają gorsze wykończenie krawędzi, ale odprowadzają ciepło przez szczeliny.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy wypełnić zbiornik wodny i sprawdzić działanie pompy. Przepływ wody powinien być widoczny w strefie styku tarczy z materiałem. Brak chłodzenia prowadzi do przegrzania tarczy i jej uszkodzenia w ciągu kilkadziesiąt sekund.

Podczas cięcia materiał należy prowadzić równomiernie, bez wymuszania posuwu. Nadmierna siła docisku powoduje przeciążenie silnika (spadek obrotów poniżej 2000 obr./min) oraz zwiększone zużycie tarczy. Przy twardych materiałach (gres porcelanowy, granit) zaleca się posuw około 10-15 cm/min.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić stół roboczy z osadu ceramicznego oraz spuścić wodę ze zbiornika, jeśli urządzenie będzie przechowywane w temperaturze poniżej 0°C. Pozostawienie wody w układzie pompowym może prowadzić do uszkodzenia pompy przy zamarzaniu.

Tarcza diamentowa wymaga wymiany, gdy głębokość cięcia spada o ponad 20% lub gdy pojawiają się wyraźne wibracje podczas pracy. Typowa żywotność tarczy przy cięciu gresu wynosi 30-50 metrów bieżących cięcia, przy ceramice glazurowanej — do 100 metrów.

---

## Produkty powiązane

Do przecinarki zaleca się tarcze diamentowe o średnicy 200 mm z otworem montażowym 25,4 mm. Tarcze segmentowe można stosować wyłącznie przy wyłączonej pompie wodnej (cięcie na sucho). Przy intensywnym użytkowaniu warto rozważyć zapasową pompę wodną oraz zestaw łożysk do szyny prowadzącej.