

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-do-glazury-800mm16mm175mm-kd1579-kraftdele-p-61176.html>

Przecinarka do glazury 800mm/16mm/175mm KD1579 KRAFT&DELE

Cena brutto	212,28 zł
Cena netto	172,59 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1579
Kod producenta	KD1579
Kod EAN	5901638119506
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Przecinarka do glazury KRAFT&DELE KD1579 — długość cięcia 800 mm

KD1579 to ręczna przecinarka do płytek ceramicznych przeznaczona do prac remontowych i wykończeniowych. Urządzenie pracuje metodą nacinania i łamania — bez wody, kurzu i zasilania elektrycznego — co czyni je praktycznym narzędziem zarówno na placu budowy, jak i podczas prac w gotowym wnętrzu. Maksymalna długość cięcia wynosi 800 mm, głębokość 16 mm, a szerokość do 175 mm.

Długość cięcia **800 mm**

Głębokość cięcia **16 mm**

Maks. szerokość cięcia **175 mm**

Waga **7 kg**

Charakterystyka narzędzia

Nóż krążkowy z węglików spiekanych

Ostrze wykonane z utwardzanych węglików spiekanych charakteryzuje się znacznie większą twardością niż standardowa stal. Materiał ten jest odporny na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność noża i utrzymanie jakości nacięcia przez wiele cięć bez

konieczności wymiany.

Jedna prowadnica z blokadą śrubową

Pojedyncza, solidna prowadnica prowadzi zespół tnący po prostej linii, eliminując boczne odchylenia. Blokada śrubowa pozwala zablokować ustawienie długości cięcia — przydatne przy seryjnym cięciu wielu płytek na ten sam wymiar bez każdorazowego ponownego mierzenia.

Ruchomy kątownik

Regulowany kątownik umożliwia ustawienie kąta cięcia innego niż 90°. Stosuje się go przy cięciach ukośnych, np. do wykończenia narożników lub dopasowania płytek w niestandardowych przestrzeniach. Zakres regulacji pozwala dostosować kąt do konkretnych potrzeb montażowych.

Stalowa podstawa z gumową wykładziną

Podstawa wykonana ze stali zapewnia sztywność konstrukcji podczas pracy. Gumowa wykładzina spełnia dwie funkcje: chroni podłoże przed zarysowaniem oraz tłumi drgania, co stabilizuje płytkę w trakcie cięcia i zmniejsza ryzyko jej pęknięcia w niezamierzonym miejscu.

Jak działa ręczna przecinarka do glazury?

Nóż krążkowy przesuwa się po powierzchni płytki, nacinając szkliwo i warstwę ceramiczną na określoną głębokość. Następnie płytka jest łamana wzdłuż linii nacięcia za pomocą elementu łamiącego zintegrowanego z przecinarką. Metoda ta nie wymaga wody ani zasilania i generuje minimalną ilość pyłu w porównaniu z przecinarkami elektrycznymi tarczowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1579
Marka	KRAFT&DELE
Długość cięcia	800 mm
Głębokość cięcia	16 mm
Maks. szerokość cięcia	175 mm

Materiał ostrza	Węgliki spiekane (utwardzane)
Typ prowadnicy	Jedna prowadnica stalowa
Regulacja kąta cięcia	Tak (ruchomy kątownik)
Blokada długości cięcia	Tak (śruba blokująca)
Podstawa	Stalowa z gumową wykładziną
Waga	7 kg
Zasilanie	Brak (narzędzie ręczne)

Typowe zastosowania

- Cięcie płytek ceramicznych podłogowych i ściennych
- Cięcie glazury i terakoty w pracach wykończeniowych
- Przycinanie płytek przy ścianach, progach i framugach
- Cięcia ukośne do wykończenia narożników i skosów
- Seryjne cięcia na powtarzalny wymiar (z użyciem blokady)
- Prace remontowe w gotowych wnętrzach bez kurzu i wody
- Cięcie płytek o długości do 800 mm (np. wielkoformatowych pasów)

Kompatybilność — jakie płytki można ciąć tym modelem?

Przecinarka KD1579 jest przeznaczona do cięcia standardowych płytek ceramicznych, glazury i terakoty o grubości nieprzekraczającej 16 mm. Nie jest przystosowana do cięcia gresu porcelanowego pełnomasy, kamienia naturalnego ani płytek szklanych — do tych materiałów wymagana jest przecinarka elektryczna z tarczą diamentową i chłodzeniem wodnym. Przed zakupem należy sprawdzić grubość i rodzaj materiału przeznaczonego do cięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Po każdym użyciu należy oczyścić prowadnicę i ostrze z okruchów ceramicznych — zalegający pył ceramiczny przyspiesza zużycie ruchomych elementów. Prowadnicę warto okresowo smarować cienką warstwą oleju technicznego, co zapewnia płynny ruch zespołu tnącego. Stan noża krążkowego należy kontrolować regularnie — stępione ostrze powoduje nierówne nacięcia i zwiększa ryzyko pęknięcia płytki w niezamierzonym miejscu. Nóż krążkowy jest elementem wymiennym.