

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-do-metalu-2900w-230v-ec553-ec553-kraftdele-p-60736.html>

## Przecinarka do metalu 2900W 230V EC553 / EC553 / KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>297,00 zł</b>
Cena netto	<b>241,46 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>EC553</b>
Kod producenta	<b>EC553</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Przecinarka do metalu KRAFT&DELE EC553 — 2900W, 230V

Stacjonarna przecinarka tarczowa do metalu przeznaczona do cięcia profili, kątowników, rur i płaskowników w warunkach warsztatowych i budowlanych. Zasilanie jednofazowe 230V umożliwia pracę w standardowych instalacjach elektrycznych bez konieczności stosowania przyłącza trójfazowego.

Moc silnika 2900 W

Zasilanie 230 V / 50 Hz

Model EC553

Producent KRAFT&DELE

### Charakterystyka urządzenia

#### Moc 2900 W

Silnik o mocy 2900 W zapewnia wystarczający moment obrotowy do cięcia typowych profili stalowych — kątowników, rur kwadratowych i okrągłych oraz płaskowników — bez wyraźnego spadku prędkości pod obciążeniem.

### Zasilanie 230 V

Jednofazowe zasilanie 230 V pozwala podłączyć urządzenie do standardowego gniazdka warsztatowego lub budowlanego. Nie wymaga instalacji trójfazowej ani dedykowanego obwodu przemysłowego.

### Konstrukcja stacjonarna

Stacjonarne wykonanie z imadłem i podstawą roboczą zapewnia powtarzalne ustawienie materiału i stabilność podczas cięcia. Ogranicza konieczność ręcznego przytrzymywania elementu, co przekłada się na bezpieczeństwo i dokładność cięcia.

### Przeznaczenie warsztatowe

Urządzenie zaprojektowano do pracy na stałym stanowisku — w garażu, warsztacie ślusarskim, serwisie czy na zorganizowanym miejscu pracy na budowie. Sprawdza się przy powtarzalnych cięciach w toku przygotowania materiału.

## Specyfikacja techniczna

Model	EC553
Producent	KRAFT&DELE
Moc silnika	2900 W
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Typ urządzenia	Przecinarka stacjonarna do metalu

### Uwaga dotycząca specyfikacji

Producent nie udostępnił w dokumentacji źródłowej pełnych danych technicznych (średnica tarczy, prędkość obrotowa, maksymalna głębokość cięcia, masa). Przed zakupem warto zweryfikować te parametry w karcie katalogowej urządzenia lub skontaktować się z dystrybutorem — szczególnie jeśli planowane jest cięcie elementów o większych przekrojach.

## Typowe zastosowania

- Cięcie kątowników i ceowników stalowych pod wymiar montażowy
- Przycinanie rur okrągłych i kwadratowych w pracach instalacyjnych
- Przygotowanie odcinków metalowych do spawania i zgrzewania

- 
- Cięcie płaskowników i prętów w pracach ślusarskich
  - Prace serwisowe i naprawcze wymagające dopasowania elementów metalowych
  - Powtarzalne cięcia seryjne na stałym stanowisku roboczym
  - Prace montażowe na budowie przy dostępie do zasilania 230 V

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

Przecinarki tarczowe do metalu wymagają stosowania tarcz ściernych przeznaczonych do cięcia stali — dobór tarczy o odpowiedniej średnicy i grubości ma wpływ na jakość cięcia oraz żywotność urządzenia. Podczas pracy należy używać okularów ochronnych i rękawic, a strefa iskier powinna być wolna od materiałów łatwopalnych.

Imadło mocujące materiał powinno być każdorazowo dokręcone przed uruchomieniem tarczy. Nie należy wywierać bocznego nacisku na tarczę — przecinarki tarczowe są przeznaczone wyłącznie do cięcia czołowego.