

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-elektryczna-do-metalu-230v-geko-g81025-p-20213.html>

Przecinarka elektryczna do metalu 230V GEKO G81025

Cena brutto	1 006,64 zł
Cena netto	818,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81025
Kod producenta	G81025
Kod EAN	5901477115462
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przecinarka elektryczna do metalu GEKO G81025

Stacjonarna przecinarka tarczowa typu ukośnica przeznaczona do cięcia elementów stalowych. Umożliwia precyzyjne cięcie rur, profili, kątowników i ceowników pod kątem prostym lub skośnym do 45°.

Moc silnika 2000 W

Tarcza ścierna 400 × 3,2 mm

Prędkość obrotowa 2800 obr/min

Zakres kątów cięcia 0-45°

Charakterystyka techniczna

Moc 2000 W i prędkość 2800 obr/min

Silnik o mocy 2000 W w połączeniu z prędkością obrotową 2800 obr/min zapewnia efektywne cięcie stali konstrukcyjnej i stopowej. Wysoka prędkość obrotowa skraca czas pojedynczego cięcia, co zwiększa wydajność pracy przy seriowym obrabianiu elementów.

Regulowany zacisk i cięcie kątowe 0-45°

Regulowany zacisk stabilizuje obrabiany element podczas cięcia, co przekłada się na dokładność i bezpieczeństwo. Możliwość ustawienia kąta cięcia do 45° pozwala na wykonywanie skosów potrzebnych przy montażu konstrukcji stalowych, ram czy balustrad.

Wzmocniony wał z wodoodpornym łożyskiem

Łożysko wodoodporne i samosmarujące zmniejsza potrzebę konserwacji i wydłuża żywotność urządzenia. Wzmocniony wał obrotowy zwiększa stabilność podczas pracy, redukując wibracje i poprawiając precyzję cięcia.

Kółka jezdne ułatwiające transport

Dwa kółka jezdne umożliwiają przemieszczanie przecinarki w obrębie warsztatu lub placu budowy bez konieczności podnoszenia urządzenia. Ułatwia to organizację stanowiska pracy i szybką zmianę lokalizacji.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81025
Zasilanie	220-240 V, 50 Hz
Moc znamionowa	2000 W
Prędkość obrotowa	2800 obr/min
Wymiary tarczy ściernej	400 × 3,2 × 25,4 mm (średnica × grubość × otwór)
Zakres kątów cięcia	0-45°
Maksymalna średnica rur	135 mm (grubość ścianki do 6 mm)
Maksymalna szerokość profili stalowych	50 mm
Maksymalne wymiary kątowników	100 × 10 mm
Maksymalne wymiary ceowników	120 × 53 mm
Wyposażenie dodatkowe	Regulowany zacisk, kółka jezdne

Zastosowanie

- Cięcie rur stalowych o średnicy do 135 mm w instalacjach hydraulicznych i konstrukcjach
- Obróbka profili stalowych zamkniętych do szerokości 50 mm
- Cięcie kątowników stalowych do wymiarów 100 × 10 mm
- Obróbka ceowników do wymiarów 120 × 53 mm
- Przygotowanie elementów stalowych do spawania w warsztatach ślusarskich
- Cięcie ram okiennych i drzwiowych z profili stalowych
- Montaż konstrukcji stalowych, ogrodzeń i balustrad
- Prace remontowe i budowlane wymagające precyzyjnego cięcia metalu

Możliwości cięcia

Maksymalne wymiary obrabianych elementów

Rury: średnica zewnętrzna do 135 mm przy grubości ścianki do 6 mm. Profile stalowe: szerokość do 50 mm. Kątowniki: ramiona do 100 mm, grubość do 10 mm. Ceowniki: wysokość do 120 mm, szerokość półki do 53 mm. Przy cięciu pod kątem 45° maksymalne wymiary ulegają zmniejszeniu — należy sprawdzić rzeczywiste możliwości na próbnym elemencie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy ścierniej — pęknięta lub uszkodzona tarcza może stanowić zagrożenie. Obrabiany element musi być stabilnie zamocowany w zacisku, aby zapobiec jego przemieszczaniu się podczas cięcia. Podczas pracy należy używać okularów ochronnych, rękawic i odzieży roboczej.

Łożysko samosmarujące nie wymaga regularnego smarowania, jednak warto okresowo sprawdzać jego stan. Po zakończeniu pracy należy oczyścić urządzenie z wiórów metalowych i pyłu. Tarcza ścierna podlega zużyciu — jej wymiana jest konieczna, gdy grubość tarczy zmniejszy się znacząco lub pojawią się uszkodzenia.

Produkty powiązane

Do przecinarki zaleca się dokupienie zapasowych tarcz ściernych 400 × 3,2 × 25,4 mm przeznaczonych do cięcia stali oraz środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, rękawic roboczych i naszników przeciwhałasowych.