

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-elektryczna-do-metalu-400v-3kw-geko-g81024-p-20212.html>

## Przecinarka elektryczna do metalu 400V 3kW GEKO G81024

Cena brutto	<b>1 026,01 zł</b>
Cena netto	<b>834,15 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G81024</b>
Kod producenta	<b>G81024</b>
Kod EAN	<b>5901477115455</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Przecinarka elektryczna do metalu 400V 3kW GEKO G81024

Stacjonarna przecinarka tarczowa do metalu z napędem trójfazowym, przeznaczona do cięcia prostego i ukośnego profili stalowych. Moc 3 kW i prędkość 2800 obr/min zapewniają wydajną pracę w warsztacie, zakładzie produkcyjnym lub na budowie.

Moc silnika 3000 W

Zasilanie 400V 3-fazowe

Średnica tarczy 400 mm

Zakres kąta 0° - 45°

### Charakterystyka techniczna

#### Silnik 3 kW na zasilanie trójfazowe

Zasilanie 400V wymaga instalacji trójfazowej, standardowej w warsztatach i halach produkcyjnych. Moc 3000 W pozwala na cięcie grubszych profili bez spadku obrotów. Prędkość 2800 obr/min zapewnia płynne cięcie stali konstrukcyjnej bez nadmiernego nagrzewania materiału.

#### Regulacja kąta cięcia 0-45°

Mechanizm pochylenia głowicy umożliwia cięcie ukośne w zakresie do 45 stopni. Regulowany zacisk mocuje materiał pod wybranym kątem, co jest przydatne przy przygotowywaniu elementów do spawania lub montażu konstrukcji stalowych.

### Tarcza 400 mm z otworem 25,4 mm

Średnica 400 mm określa maksymalną głębokość cięcia. Otwór montażowy 25,4 mm (1 cal) to standard dla tarcz do przecinarek stacjonarnych. Zalecana grubość tarczy to 3,2 mm - grubsze tarcze mogą przeciążać silnik, cieńsze są mniej trwałe.

### Mobilna konstrukcja z kółkami

Dwa koła jezdne ułatwiają przemieszczanie przecinarki po warsztacie lub między stanowiskami pracy. Waga urządzenia z silnikiem 3 kW wymaga dwóch osób do bezpiecznego transportu, szczególnie po nierównych powierzchniach.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81024
Zasilanie	400V, 50Hz (trójfazowe)
Moc znamionowa	3000 W (3 kW)
Prędkość obrotowa	2800 obr/min
Wymiary tarczy	400 mm × 3,2 mm
Średnica otworu tarczy	25,4 mm
Zakres regulacji kąta	0° - 45°
Max. średnica rury okrągłej	135 mm (grubość ścianki do 6 mm)
Max. przekrój profilu kwadratowego	50 mm × 50 mm
Max. wymiary kątownika	100 mm × 100 mm (grubość do 10 mm)
Max. wymiary ceownika	120 mm × 53 mm

## Zastosowanie

- Cięcie rur stalowych okrągłych i prostokątnych do systemów wentylacyjnych
- Przygotowanie profili stalowych do konstrukcji spawanych
- Cięcie kątowników i ceowników w produkcji elementów metalowych
- Obróbka ram stalowych okien i drzwi w zakładach stolarki aluminiowej
- Cięcie prętów i profili w warsztatach ślusarskich
- Przygotowanie elementów do montażu konstrukcji stalowych na budowach
- Cięcie rur instalacyjnych w zakładach instalacyjnych

## Maksymalne możliwości cięcia

---

## Jak interpretować podane wymiary

Maksymalna średnica rury 135 mm odnosi się do rur o grubości ścianki do 6 mm – grubsze ścianki wymagają mniejszej średnicy. Dla profili kwadratowych limit 50 mm oznacza przekrój 50×50 mm przy cięciu pod kątem prostym. Kątownik 100×100 mm można ciąć przy ramieniu do 10 mm grubości. Ceownik 120×53 mm to standardowy profil C120, gdzie 120 mm to wysokość, a 53 mm to szerokość półki.

## Wymagania instalacyjne

---

Urządzenie wymaga podłączenia do instalacji trójfazowej 400V z zabezpieczeniem nadprądowym dostosowanym do mocy 3 kW (około 16A). Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić kierunek obrotów – nieprawidłowy kierunek obniża wydajność cięcia i może uszkodzić tarczę. Przecinarkę należy ustawić na stabilnym, równym podłożu, najlepiej przykręcić do podłoża lub ciężkiego stołu roboczego.

Tarcze ściernie do metalu należy dobierać według normy EN 12413 z oznaczeniem przeznaczenia (stal węglowa, nierdzewna, aluminium). Przed montażem tarczy sprawdzić zgodność średnicy otworu i maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej tarczy z parametrami przecinarki. Zużyte lub pęknięte tarcze wymieniać natychmiast – mogą pęknąć podczas pracy.

### Produkty powiązane

Do przecinarki zaleca się tarcze ściernie 400×3,2×25,4 mm przeznaczone do stali konstrukcyjnej. Dla pracy z różnymi materiałami warto mieć osobne tarcze do stali nierdzewnej i aluminium. Dodatkowe wyposażenie to imadło maszynowe dla stabilnego mocowania małych elementów oraz szczotka druciana do czyszczenia tarczy z naleciałości.